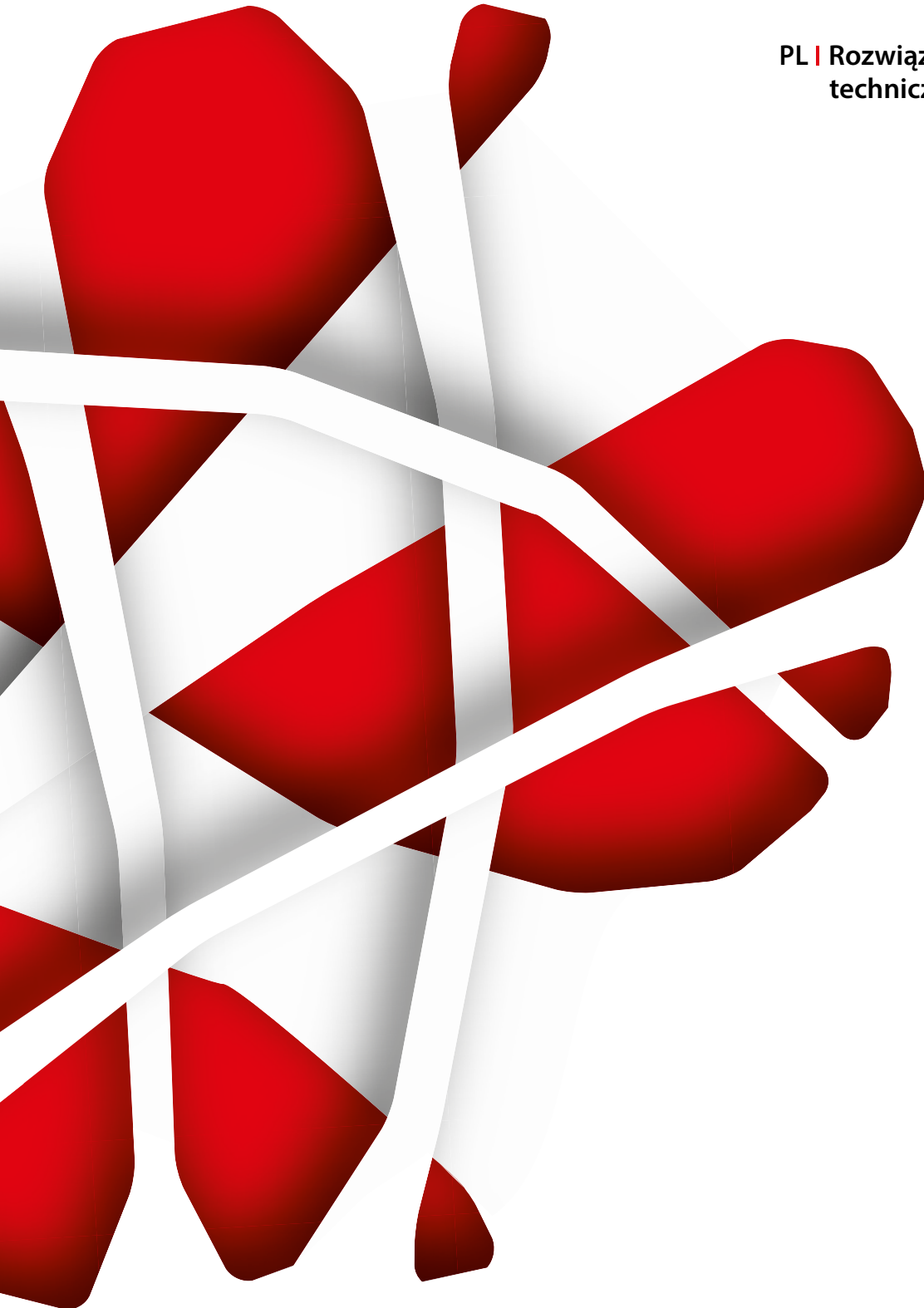


Katalog



PL | Rozwiązania dla pracowni
techniczno-dentystycznej



Katalog
2019




lling your needs

Zhermack

The Zhermack logo consists of the word "Zhermack" in a bold, italicized sans-serif font, followed by a stylized graphic element of two parallel diagonal lines slanting downwards to the right.

Zhermack

A vertical photograph on the left side of the page shows a modern building with a large glass facade and a grey facade. The word "Zhermack" is visible on the building's facade. In the foreground, there are some solar panels on a grassy area.

Stały postęp kreuje wartości, dzięki którym nasze wysokiej jakości produkty są dostępne na całym świecie. Kreatywność, a zwłaszcza możliwość przekształcania każdego wyzwania w szansę rozwoju pozwala wykorzystać trendy rynkowe i zrozumieć potrzeby naszych klientów. Od ponad 35 lat, nieustanny wzrost i rozwój, jest fundamentem firmy Zhermack. Wizja i filozofia firmy Zhermack to „poczucie pewności w codziennej pracy użytkowników naszych produktów”. Realizujemy ten cel każdego dnia, ponieważ zaufanie klientów jest dla nas niezmiernie ważne. Naszą misją jest przyczynienie się do poprawy zdrowia jamy ustnej na całym świecie, obecnych i przyszłych pokoleń. Zaangażowanie firmy Zhermack w dbanie o zdrowie jamy ustnej człowieka wynika z wartości, jaką przywiązuje do jakości swoich produktów. Jakość wynikająca z badań naukowych i zaangażowania w ciągłe kształcenie, pomagają wyznaczać i zawsze osiągać nowe cele, które przyczyniają się do poprawy życia ludzi na całym świecie.

Zhermack 
Dental

"Firma Zhermack stale tworzy wartości, dzięki którym nasze wysokiej jakości produkty są dostępne na całym świecie. Sukces ten wynika ze zdolności do bycia twórczym, przekształcania każdego wyzwania w szansę wzrostu. Bycie dynamicznym pozwala nam wykorzystać trendy rynkowe i zrozumieć potrzeby partnerów, klientów i konsumentów."

Paolo Ambrosini
Dyrektor Generalny

Nasze rozwiązania.

Produkty i rozwiązania przeznaczone dla pracowni techniczno-dentystycznych, powstałe w wyniku wykorzystania doświadczeń zdobytych podczas produkcji materiałów dla gabinetów stomatologicznych. Firma Zhermack rozpoczęła działalność od rozwoju i produkcji mas silikonowych do powielania i przedlewów, aby z czasem powiększyć swą ofertę o inne produkty wysokiej jakości, takie jak gipsy, materiały światłoutwardzalne i masy osłaniające.

Wymierne rezultaty.

Zhermack zarządza bezpośrednio wszystkimi etapami pracy - od opracowania formuły do pakowania, od produkcji surowców po mieszanie - po to, aby zapewnić różnorodne rozwiązania dla użytkowników. Zatwierdzone i kontrolowane procesy produkcyjne, potwierdzone certyfikatami jakości są gwarancją produktów o takich samych właściwościach. Dzięki integracji procesów i technologii firma Zhermack jest jednym z głównych producentów w dziedzinie produktów dla branży stomatologicznej

Jakość, certyfikacja. Rok po roku.

Zhermack spełnia potrzeby swoich klientów, utrzymując i udoskonalając dzień po dniu firmowy System Zarządzania Jakością.

Zhermack rozpoczął swój proces certyfikacji w 1993 roku.

Obecnie ogólne ramy regulacyjne są niezwykle skomplikowane, aby ułatwić dostęp do globalnego rynku swoich produktów, firma Zhermack dokonała w 2018 roku przełomowego kroku naprzód. Zdobyła

bowiem certyfikaty EN ISO 13485:2016 oraz MDSAP (Medical Device Single Audit Program).



Rozwiązania CAD/CAM 11

Rejestracja zgryzu 12

Modele gipsowe 14

Odwzorowanie tkanki dziąsłowej 15

Przygotowanie modelu 17

Modele gipsowe 19

Przedlewy 43

Powielanie 63

Odwzorowanie tkanki dziąsłowej 73

Wykonanie protezy 81

Protezy całkowite i częściowe 83

Naprawy 95

Indywidualne łyżki wyciskowe 101

Aparaty ortodontyczne 109

Uzupełnienia tymczasowe 115

Odlewy 121

Piaski 129

Higiena 133

Dezynfekcja w pracowniach techniczno-dentystycznych 135

UWAGA: Obrazy i teksty związane z danymi technicznymi poszczególnych produktów i akcesoriów mogą zostać zmienione w okresie ważności katalogu. Obrazy są jedynie reprezentatywne dla przedstawionych produktów. Nie wszystkie produkty są sprzedawane w każdym kraju. Aby uzyskać więcej informacji o dostępności produktu, należy się skontaktować z miejscowym przedstawicielem.



Dezynfekcja

Wyciski napływające do pracowni techniczno-dentystycznej są często zanieczyszczone śliną i krwią. Właściwa dezynfekcja ma zasadnicze znaczenie dla ochrony zdrowia techników dentystycznych.

Środki **dezynfekujące** Zhermack o **szerokie spektrum działania** są **wzbogacone środkami powierzchniowo czynnymi w celu zwiększenia płynięcia gipsu podczas odlewania**.

- Zeta 7 Spray (ze środkami powierzchniowo czynnymi)
- Zeta 7 Solution (bez środków powierzchniowo czynnych)

Przygotowanie modelu

Dokładny model jest podstawą każdej dobrze wykonanej protezy.

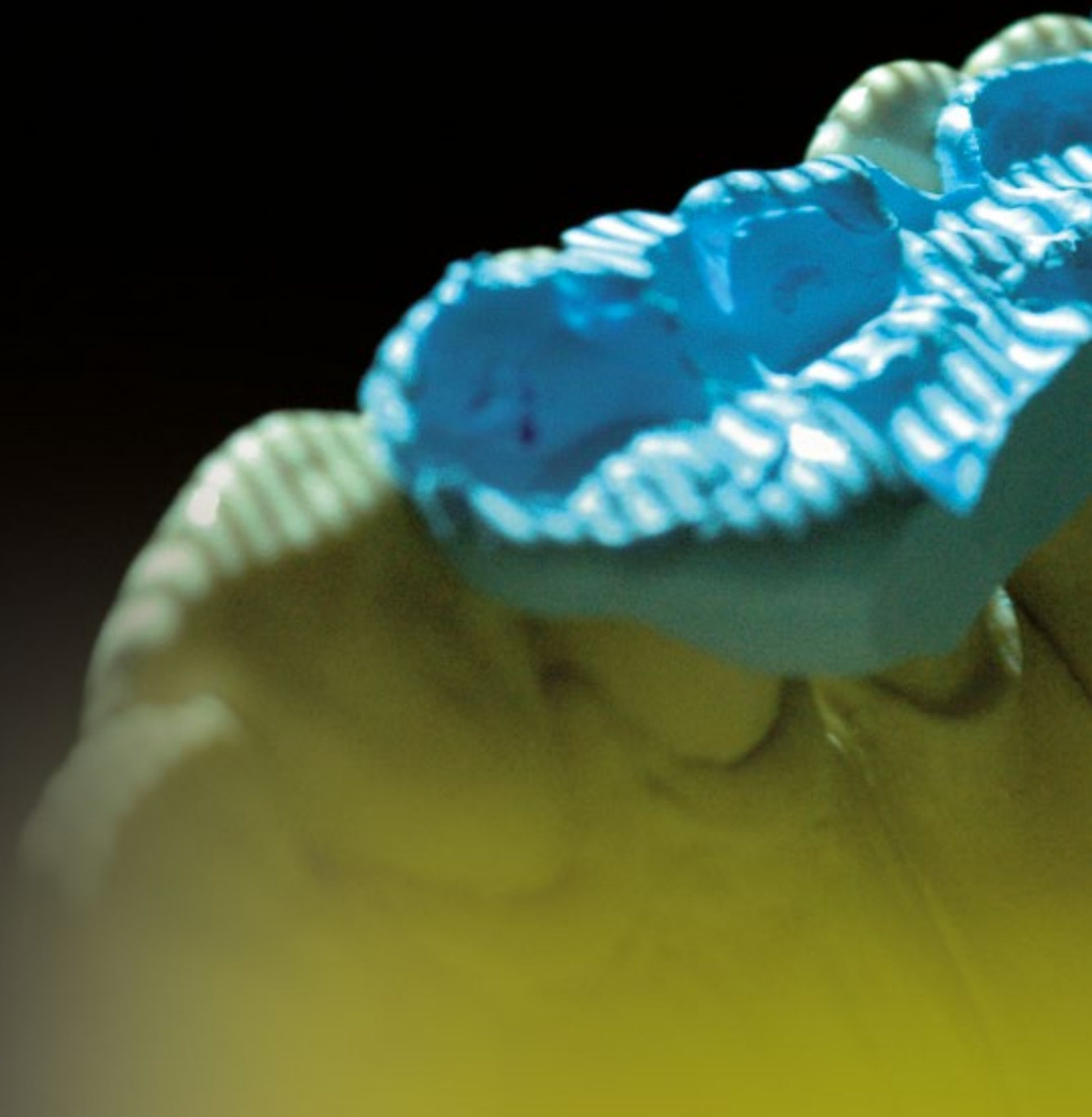
Zhermack oferuje **kompletny system** materiałów laboratoryjnych, mas wyciskowych oraz wyposażenia opracowanych w celu zapewnienia maksymalnej precyzji. Oferuje również szereg produktów ułatwiających skanowanie, aby ułatwić technikom laboratorium pracę z **technologią CAD/CAM**.

- Platinum
- Zetalabor i Titanium
- Elite Double
- Gingifast
- Elite Dental Stones
- Stodent

Wykonanie protezy

Rynek protetyczny wymaga coraz większej szybkości i precyzji. Dzięki ponad 35-letniemu doświadczeniu, firma Zhermack opracowała kompleksową ofertę w celu **optymalizacji czasu w laboratorium** bez pogorszenia jakości.

- Villacryl
- Elite LC Tray
- Acrytemp
- Elite Vest
- Sandbag





Rozwiązania CAD/CAM

Rozwiązania CAD/CAM opracowane przez firmę Zhermack łączą tradycyjne techniki (pobieranie wycisków, przygotowanie modelu, protezowanie) z najbardziej innowacyjnymi technikami cyfrowymi. Oszczędność czasu podczas skanowania, uproszczenie i poprawa jakości procesów CAD/CAM.

Oferta firmy Zhermack obejmuje szeroką gamę silikonów i gipsów, które mogą być skanowane bez użycia spray'ów matujących.

REJESTRACJA ZGRYZU

Platinum 75 CAD 12

Occlufast CAD 13

MODELE GIPSOWE

Elite Master 14

Elite Rock 14

ODWZOROWANIE TKANKI DZIAŚŁOWEJ

Gingifast CAD 15

Platinum 75 CAD

A-Silikon



Rozwiązania CAD/CAM / Rejestracja zgryzu

Platinum 75 CAD jest silikonem addycyjnym zalecanym dla wszystkich użytkowników systemów CAD/CAM do tworzenia kluczy okluzyjnych w artykulatorze.

Charakterystyka

- Dokładne odwzorowywanie szczegółów
- Twardość 75 Shore A
- Proporcje mieszania 1:1



Platinum 75 CAD

Zalety

- Szybki czas pracy w celu poprawy wydajności laboratorium
- Łatwość wykańczania, również przy użyciu frezów
- Możliwość skanowania bez użycia spray'ów matujących



Platinum 75 CAD skan

Czas mieszania (min:s)	Czas pracy* (min:s)	Czas wiązania* (min:s)	Odwzorowanie szczegółów (µm)	Pamięć materiałowa	Odształcenie podczas ściskania	Zmiana wymiarów liniowych (po 24 godzinach)	Twardość (Shore A po 24 h)	Odporność na wysoką temperaturę
00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	> 200 °C

* Czasy podane powyżej to czasy od początku fazy mieszania w temperaturze 23 °C (73 °F).

Platinum 75 CAD - A-Silikon do rejestracji zgryzu

Kod	Opakowanie
C400741	800 g (475 ml) Baza + 800 g (475 ml) Katalizator

Occlufast CAD

A-Silikon

Rozwiązania CAD/CAM / Rejestracja zgryzu

Occlufast CAD jest silikonem addycyjnym, możliwym do skanowania bez użycia spray'ów matujących, przeznaczonym do użycia w praktyce stomatologicznej, ale również doskonale sprawdza się w pracowniach techniczno-dentystycznych.

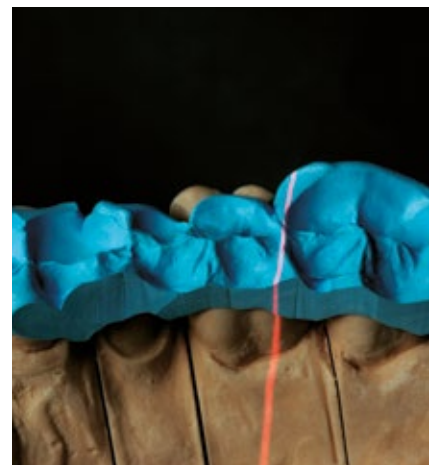
Krótki czas pracy umożliwia optymalizację pracy w pracowni.

Charakterystyka

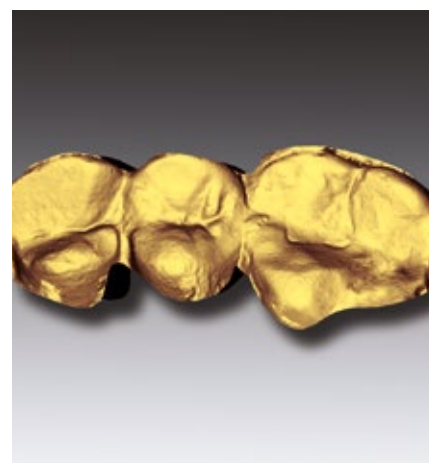
- Dokładne odwzorowywanie szczegółów
- Wysoka twardość: 95 Shore A
- Proporcje mieszania 1:1
- Czas wiązania 60 sekund*

Zalety

- Krótki czas pracy
- Możliwość skanowania bez użycia spray'ów matujących
- Łatwość wykańczania, również przy użyciu frezów



Occlufast CAD



Occlufast CAD skan

Proporcje mieszania Baza: Katalizator	Czas pracy** (min:s)	Czas wiązania** (min:s)	Odtwarzanie szczeǳółów (µm)	Zmiana wymiarów liniowych (po 24 godzinach)	Twardość (Shore A)
1:1	00:30	01:00	20	0,05 %	95

** Wskazane czasy przy temperaturze 35°C (95 °F).

Occlufast CAD - A-Silikon do rejestracji zgryzu

Kod	Opakowanie
C200800	naboje 2 x 50 ml (Baza + Katalizator) + 12 zielonych końcówek mieszających

* Czas wiązania: może być dłuższy w zależności od warunków środowiskowych.



Elite Master i **Elite Rock** to gipsy typu 4 umożliwiające skanowanie modeli roboczych bez użycia spray'ów matujących.

Elite Master jest wzmocniony cząsteczkami żywicy, dzięki czemu jest łatwy w obróbce i odporny na odpryskiwanie.

Elite Rock jest bardzo twardym gipsem o dużej odporności na ściskanie, zalecany do wykonywania modeli roboczych do uzupełnień stałych.

Wszystkie kolory Elite Master są skanowalne, w przypadku Elite Rock tylko kolor Silver Grey.

Charakterystyka

Elite Master:

- Możliwość skanowania bez użycia spray'ów matujących
- Nie zawiera formaldehydu
- Odporny na odpryskiwanie

Elite Rock:

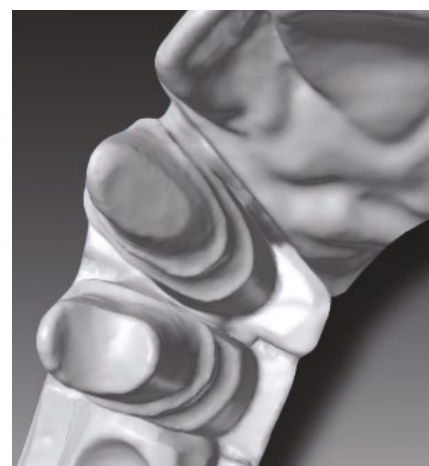
- Dostępny również w wersji "szybkiej" umożliwiającej optymalizację czasu pracy
- Niska rozszerzalność, nawet po 48 godzinach
- Dokładne odwzorowanie szczegółów

Zalety

- Oszczędność czasu przy skanowaniu prac za pomocą skanerów optycznych
- Większa, brak konieczności stosowania spray'ów matujących
- Czystsze stanowisko pracy



Elite Master



Elite Master scan



Produkt	Stosunek wody do proszku	Czas mieszania (ręczne) (min:s)	Czas mieszania (próżniowe) (min:s)	Czas pracy (min:s)	Czas wiązania (VICAT) (min:s)	Czas uwalniania (min:s)	Rozszerzenie podczas wiązania 2 h	Rozszerzalność podczas wiązania 48 h	Odporność na ściskanie 1 h	Odporność na ściskanie 48 h
Elite Master	21 ml / 100 g	01:00	00:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	50 MPa (510 kg / cm ²)	75 MPa (756 kg / cm ²)
Elite Rock	20 ml / 100 g	01:00	00:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)
Elite Rock Fast	20 ml / 100 g	01:00	00:30	05:00	09:00	25:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)

Więcej szczegółów na stronie 22



Gingifast CAD to silikon addycyjny do skanowania, przeznaczony do odwzorowania morfologii dziąsła na modelu gipsowym.

W przypadku występowania podcieni lub małej grubości zaleca się użycie wersji "Elastic" o dużej odporności na zerwanie.

Wersja "Rigid" jest idealna przy pracy z implantami.

Charakterystyka

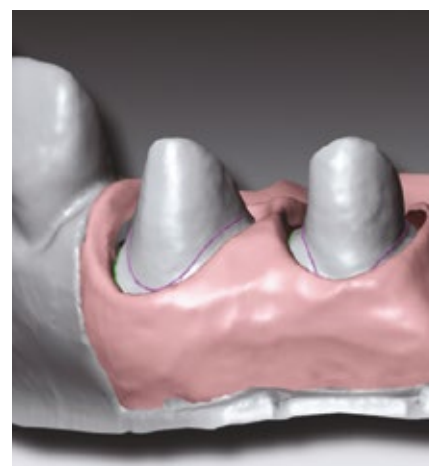
- Dwie wersje twardości: Elastic 40 Shore A, Rigid 70 Shore A
- Szybkie czasy pracy
- Proporcje mieszania 1:1

Zalety

- Oszczędność czasu przy skanowaniu za pomocą różnych systemów CAD/CAM
- Większa precyzja dzięki braku konieczności stosowania spray'ów matujących
- Możliwość pracy w technice pośredniej jak i bezpośredniej
- Oszczędność materiału, dzięki mniejszym końcówkom



Gingifast CAD Elastic i Rigid



Gingifast CAD Elastic scan

Produkt	Proporcje mieszania	Czas pracy* (min:s)	Czas wiązania* (min:s)	Twardość (Shore A)
Gingifast Elastic	1:1	02:00	10:00	40
Gingifats Rigid	1:1	02:00	10:00	70

* Czasy podane powyżej to czasy od początku fazy mieszania w temperaturze 23 °C (73 °F).

Gingifast CAD - A-Silikony do odwzorowania dentyry dziąsłowej

Kod	Produkt	Opakowanie
C203227	Gingifast CAD Elastic	Naboje 2 x 50 + 12 niebieskich końcówek mieszających + butelka Separatora o poj. 10 ml
C203232	Gingifast CAD Rigid	Naboje 2 x 50 + 12 niebieskich końcówek mieszających + butelka Separatora o poj. 10 ml





Przygotowanie modelu

Dokładny model jest podstawą każdej dobrze wykonanej protezy. Możliwe błędy na tym etapie mają poważne konsekwencje na późniejszych etapach i są niezwykle trudne do wyeliminowania.

Firma Zermack, wyczulona na potrzeby techników dentystycznych, opracowała system materiałów laboratoryjnych i mas wyciskowych, które wspólnie dążą do uzyskania precyzyjnego modelu.



Przygotowanie modelu

Modele gipsowe

LINIA ELITE STONES

Jakość uzupełnienia protetycznego zależy od wyboru materiału do wykonania modelu. Gipsy typu 3 i 4 z gamy Elite zostały opracowywane i wyprodukowane przez firmę Zhermack, która kontroluje wszystkie fazy procesu produkcyjnego w celu zapewnienia standardów wysokiej jakości. Dostępne w szerokiej gamie kolorów i opakowań, gipsy Zhermack są w stanie spełnić różne oczekiwania laboratorium.

Są one kompatybilne z najczęściej stosowanymi materiałami wyciskowymi dostępnymi na rynku (w tym polieterami i hydrokolidami). Opracowywane w taki sposób, aby zapewnić najlepszą wydajność podczas stosowania wraz z innymi z materiałami Zhermack.

MODEL ROBOCZY I PODSTAWY

Elite Master	22
Elite Rock	22
Elite Rock Fast	22
Elite Base	22
Elite Stone	22

MODEL ANTAGONISTYCZNY

Elite Model	24
Elite Model Fast	24

ARTYKULACJA

Elite Arti	26
Elite Arti Fast	26

MODEL ORTODONTYCZNY

Elite Ortho	27
--------------------------	----

Klasyfikacja gipsów stomatologicznych

Międzynarodowa norma EN ISO 6873:2013 wyróżnia różne typy gipsów stomatologicznych na podstawie ich rozszerzalności liniowej i odporności na ściskanie.

Wyższy typ nie zawsze oznacza wyższą jakość gipsu. Na przykład gipsy typu 5 charakteryzują się wysoką odpornością na ściskanie, ale także dużą rozszerzalnością, więc są odpowiednie wyłącznie do konkretnych zastosowań.

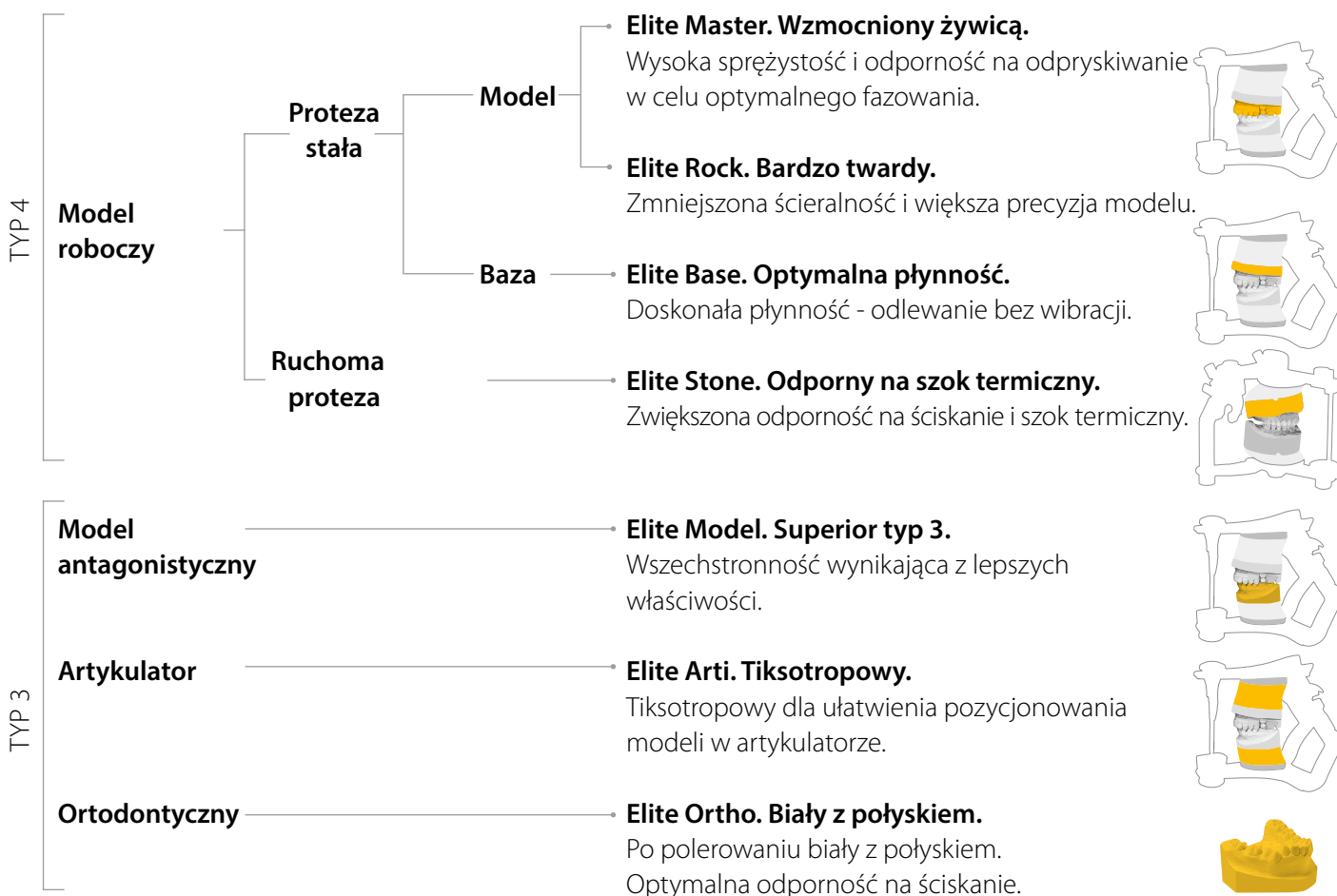
Gipsy typu 3 i 4 są najlepszym rozwiązaniem dla techników dentystycznych, ponieważ charakteryzują się wysoką odpornością na ściskanie i małą rozszerzalnością, co pozwala na większą stabilność wymiarową w czasie, a zatem precyzję odwzorowania szczegółów.

Rodzaj	Zmiana wymiarów liniowych %				Odporność na ściskanie MPa	
	2 h		24 h		1 h	
	min.	maks.	min.	maks.	min.	maks.
1	0,00	0,15	-	-	4,0	8,0
2 (Klasa 1)*	0,00	0,05	-	-	9,0	-
2 (Klasa 2)**	0,06	0,30	-	-	9,0	-
3	0,00	0,20	-	-	20,0	-
4	0,00	0,15	0,00	0,18	35,0	-
5	0,16	0,30	-	-	35,0	-

* gips dentystyczny do artykulacji

** gips dentystyczny do modeli

Gipsy dentystyczne Zhermack



Gips do każdego zastosowania

Do protez stałych

Gips na podstawy | Elite Base

- Zoptymalizowany do użycia w połączeniu z modelem roboczym → taka sama rozszerzalność (typ 4)
- Łatwy do odlewania → płynność

Gips na modele robocze | Elite Rock lub Elite Master

- Dokładne odwzorowanie szczegółów → niska rozszerzalność
- Fazowanie bez odpryskiwania → cząsteczki żywicy
- Twardy gips → odporność na ściskanie

Gips na modele antagonistycznego | Elite Model

- Tańszy niż model roboczy → typ 3
- Twardy gips → odporność na ściskanie

Gips artykulacyjna | Elite Arti

- Utrzymuje prawidłową okluzję → niska rozszerzalność
- Ułatwienie ustawiania w artykulatorze → tiksotropowość
- Idealne mocowanie do modelu antagonistycznego → przyczepność



Do ruchomych protez

Gips artykulacyjny | Elite Arti

- Utrzymuje prawidłową okluzję → niska rozszerzalność
- Ułatwienie pozycjonowania w artykulatorze → tiksotropowość
- Idealne mocowanie do modelu antagonistycznego → przyczepność

Gips na modele robocze | Elite Stone

- Do użytku w wysokiej temperaturze → odporność na szok termiczny
- Do stosowania na protezy szkieletowe → odporność na ścieranie



Gipsy typu 4 charakteryzują się wysoką odpornością na ściskanie i niską rozszerzalnością, są idealne do wykonywania modeli roboczych (wzorcowych).

Każdy gips opracowany przez Zhermack ma specyficzne właściwości techniczne do każdego indywidualnego zastosowania.

Elite Master to gips do modeli roboczych do protez stałych z cząstkami żywicy, do fazowania bez odprysków.

Elite Rock to wyjątkowo twardy gips dentystyczny na modele robocze do wykonywania protez stałych.

Elite Base ma doskonałą płynność do przygotowywania podstaw modeli roboczych, również bez potrzeby wykorzystywania stolika wibracyjnego.

Elite Stone to gips opracowany specjalnie na modele robocze do protez ruchomych, odporny na szok termiczny i ścieranie przez metalowe elementy protez szkieletowych.

Dzięki specjalnej formule zoptymalizowanej do pracy z systemami CAD/CAM, modele wykonane z Elite Master (we wszystkich kolorach) i Elite Rock (Silver Grey) mogą być skanowane bez użycia spray'ów matujących.

Charakterystyka

- Niska rozszerzalność, nawet po 48 godzinach
- Dokładność odwzorowania szczegółów
- Wersja "Szybka", aby zaoszczędzić czas (Elite Rock)

Elite Master:

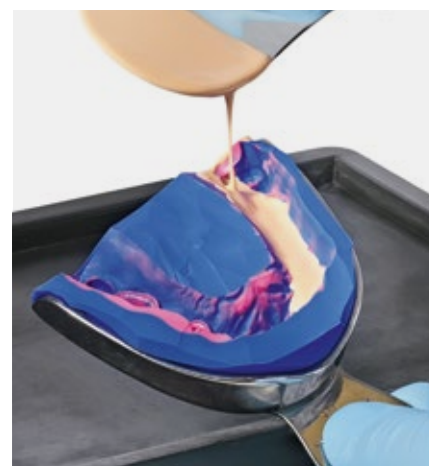
- Nie zawiera formaldehydu
- Odporny na rodpryskiwanie

Zalety

- Elite Master: fazowanie bez odpryskiwania, dzięki dużej odporności uzyskanej dzięki cząsteczkom żywicy zawartych w gipsie
- Tiksotropowość w celu ułatwienia odlewania modelu
- Elite Base: duża płynność, nawet bez użycia stolika wibracyjnego



Elite Master



Elite Rock



Elite Base



MODEL ROBOCZY

PROTEZY STAŁE		PROTEZY RUCHOME
MODEL		<p>Elite Stone Odporny na szoki termiczne Odporność na szok termiczny i zwiększona wytrzymałość na ścieranie.</p>
<p>Elite Master Wzmocnione żywicą Odporność na odpryskiwanie zapewniające optymalne fazowanie</p>	<p>Elite Rock Super twardy Zwiększona odporność na ściskanie i wysoka precyzja wykonania modelu</p>	
PODSTAWA <p>Elite Base Optymalna płynność Płynność i doskonale przygotowanie bez wibracji</p>		

	Elite Master	Elite Rock	Elite Rock Fast	Elite Base	Elite Stone
Skanowalność	Wszystkie	Silver Grey	Silver Grey	-	-
Zastosowanie	Modele robocze (uzupełnienia stałe, mikromodele)	Modele robocze (uzupełnienia stałe)	Modele robocze (uzupełnienia stałe)	Podstawy modeli	Modele robocze (uzupełnienia ruchome)
Kolor	Desert Sand - jasnopiaskowy, Sandy Brown - piaskowy brąz, Soft Grey - jasnoszary	Sandy Brown - piaskowy brąz, Cream - kremowy, White - biały, Silver Grey - bursztynowy	Sandy Brown - piaskowy brąz, Cream - kremowy	Terracotta Red - ceglasty, Royal Blue - błękitny królewski, Grey - szary	Aqua Green - zielony morski, Pink - różowy, Navy Blue - ciemnoniebieski, Brown - brązowy
Rodzaj	4	4	4	4	4
Główna cecha	Wzmocniony żywicą	Bardzo twardy	Bardzo twardy	Optymalna płynność	Odporny na szok termiczny
Woda / Proszek	21 ml / 100 g	20 ml / 100 g	20 ml / 100 g	23 ml / 100 g	25 ml / 100 g
Czas mieszania (m)*	01:00	01:00	01:00	01:00	01:00
Czas mieszania (v)**	00:30	00:30	00:30	00:30	00:30
Czas pracy	12:00	12:00	05:00	05:00	08:00
Czas wiązania***	14:00	14:00	09:00	18:00	14:00
Czas uwalniania	45:00	45:00	25:00	45:00	45:00
Rozszerzalność po 2 h	0,08 %	0,08 %	0,08 %	0,05 %	0,08 %
Rozszerzalność po 48 h	0,19 %	0,19 %	0,19 %	0,10 %	0,09 %
Odporność na ściskanie 1h	50 MPa (510 kg / cm ²)	52 MPa (530 kg / cm ²)	52 MPa (530 kg / cm ²)	40 MPa (408 kg / cm ²)	42 MPa (428 kg / cm ²)
Odporność na ściskanie 48 h	75 MPa (765 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)	83 MPa (846 kg / cm ²)	60 MPa (612 kg / cm ²)

* ręcznie | ** próżniowo, 240 obr/min | *** Vicat

Elite Model | Elite Model Fast

Gipsy typu 3 dla modeli antagonistycznych

Przygotowanie modelu / Modele gipsowe

Elite Model to wysokiej jakości gips typu 3 przeznaczony do wykonywania modeli antagonistycznych i puszkowania przy protezach wykonanych z żywic termoutwardzalnych.

Charakterystyka

- Niska rozszerzalność
- Wysoka odporność mechaniczna
- Uniwersalność

Zalety

- Ułatwione wykonywanie modelu dzięki wysokiej tiksotropowości
- Duża wszechstronność dzięki doskonałym właściwościom w porównaniu z innymi gipsami tego samego typu



Elite Model



Elite Model Fast

	Elite Model	Elite Model Fast
Zastosowanie	Modele antagonistyczne	Modele antagonistyczne
Kolor	Ivory - kość słoniowa, Steel Blue - niebieski stalowy	Light Cream - jasnokremowy, Sky Blue - błękitny, White - biały
Rodzaj	3	3
Główna cecha	Tiksotropowość	Tiksotropowość
Woda / Proszek	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Czas mieszania (m)*	01:00	01:00
Czas mieszania (v)**	00:30	00:30
Czas pracy	07:00	04:00
Czas wiązania***	12:00	08:00
Czas uwalniania	45:00	15:00
Rozszerzalność po 2 h	0,04 %	0,10 %
Rozszerzalność po 48 h	0,07 %	0,10 %
Odporność na ściskanie 1 h	31 MPa (316 kg / cm ²)	36 MPa (366 kg / cm ²)
Odporność na ściskanie 48 h	62 MPa (632 kg / cm ²)	65 MPa (662 kg / cm ²)

* ręcznie | ** próżniowo, 240 obr/min | *** Vicat



Elite Arti | Elite Arti Fast

Gipsy typu 3 do artykulacji

Przygotowanie modelu / Modele gipsowe

Elite Arti jest gipsem typu 3 o niskiej rozszerzalności, aby przenieść sytuację zgryzową z jamy ustnej do artykulatora bez zmian.

Charakterystyka

- Tiksotropowość
- Minimalna rozszerzalność
- Dostępny również w wersji "szybkiej"
- Biały kolor

Zalety

- Minimalna rozszerzalność, w celu zachowania niezmienności okluzji
- Tiksotropowość w celu ułatwienia pozycjonowania w artykulatorze

	Elite Arti	Elite Arti Fast
Zastosowanie	Montaż modeli w artykulatorze	Montaż modeli w artykulatorze
Kolor	White - biały	White - biały
Rodzaj	3	3
Główna cecha	Tiksotropowość	Tiksotropowość
Woda / Proszek	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Czas mieszania (m)*	01:00	00:45
Czas pracy	03:00	02:00
Czas wiązania**	05:00	03:00
Rozszerzalność po 2 h	0,02 %	0,02 %
Rozszerzalność po 48 h	0,06 %	0,06 %
Odporność na ściskanie 1 h	26 MPa (265 kg / cm ²)	26 MPa (265 kg / cm ²)
Odporność na ściskanie 48 h	59 MPa (602 kg / cm ²)	59 MPa (602 kg / cm ²)

* ręcznie | ** Vicat



Elite Arti



Elite Arti



Elite Ortho to szczególny gips dla modeli ortodontycznych, kolor - lśniąca biel.

Charakterystyka

- lśniąca biel
- tiksotropowość
- niska rozszerzalność

Zalety

- szczególnie do modeli ortodontycznych
- odpowiedni do modeli diagnostycznych



Elite Ortho

	Elite Ortho
Zastosowanie	Modele ortodontyczne
Kolor	White - biały
Rodzaj	3
Główna cecha	lśniąca biel
Woda / Proszek	24 ml / 100 g
Czas mieszania (m)*	01:00
Czas mieszania (v)**	00:30
Czas pracy	07:00
Czas wiązania***	14:00
Czas uwaniania	45:00
Rozszerzalność po 2 h	0,04 %
Rozszerzalność po 48 h	0,05 %
Odporność na ściskanie 1 h	32 MPa (326 kg / cm ²)
Odporność na ściskanie 48 h	60 MPa (612 kg / cm ²)



Elite Ortho

* ręcznie | ** próżniowo, 240 obr/min | *** Vicat

Elite Dental Stones

Kody

Przygotowanie modelu / Modele gipsowe



	200 g	1 kg	3 kg	Karton 25 kg	Bezcza 25 kg
Elite Master					
Desert Sand	C410400	-	C410402	C410403	C410404
Sandy Brown	-	-	C410410	C410411	C410412
Soft Grey	-	-	C410406	-	-
Elite Rock					
Sandy Brown	C410033	C410032	C410030	C410200	C410334
Cream	-	-	C410020	C410201	C410332
Silver Grey	-	-	C410010	C410202	C410330
White	-	-	C410000	C410204	C410336
Elite Rock Fast					
Sandy Brown	C410152	C410151	C410150	C410205	-
Cream	-	-	C410160	C410207	-
Elite Base					
Terracotta Red	-	-	C410448	C410446	C410447
Royal Blue	-	-	C410437	C410435	C410436
Grey	-	-	C410440	-	C410439
Elite Stone					
Pink	-	-	C410048	C410214	C410315
Navy Blue	-	-	C410050	-	C410310
Brown	-	-	C410040	C410211	C410312
Aqua Green	-	-	C410043	-	C410313
Elite Model					
Steel Blue	-	C410071	C410070	C410221	-
Ivory	-	C410081	C410080	C410220	C410304
Elite Model Fast					
Sky Blue	-	-	C410065	C410224	C410306
Light Cream	C410069	-	C410067	C410226	C410308
White	-	C410064	C410063	C410228	C410309
Elite Arti					
White	-	-	C410100	C410240	C410350
Elite Arti Fast					
White	C410107	-	C410105	C410241	C410351
Elite Ortho					
White	C410092	C410091	C410090	C410230	C410320



Kod C300992



Gumowa miska do mieszania

Kod C300991



Zielona szpatułka (x1)

Kod XR0250840



Butelka na wodę z pojemnikiem pomiarowym z miarką

Kod C400441



Gypstray 3 l

Kod 786-1018



Nóż do gipsu



Przygotowanie modelu

Modele gipsowe

LINIA STODENT

Gipsy typu 2, 3, 4 oraz 5 w gamie Stodent opracowywane są i produkowane przez Zhermapol, polski oddział firmy Zhermack, który nadzoruje poszczególne etapy procesu produkcji, by zapewnić standardowe rozwiązania do różnorodnych potrzeb pracowni techniczno-dentystycznej.

Są one kompatybilne z najczęściej stosowanymi materiałami wyciskowymi dostępnymi na rynku (włącznie z polieterami i hydrokolidami).

GIPS MODELOWY

Stodent II 32

GIPS TYPU 3

Stodent III 33

Stodent III Ortho 34

Stodent III Arti 35

GIPS TYPU 4

Stodent IV 36

Stodent IV Base 37

GIPS TYPU 5

Stodent V 38

Stodent V HE 39

Stodent II

Gips modelowy

Przygotowanie modelu / Modele gipsowe

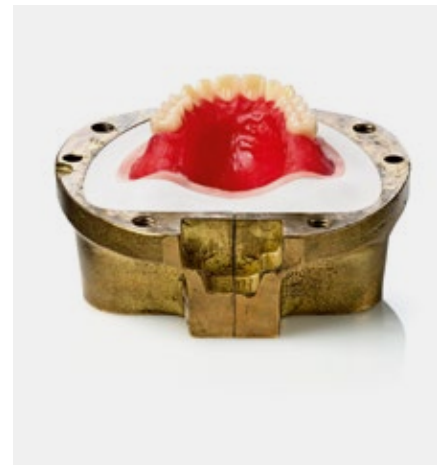
Stodent II to gips modelowy typu 2 zalecany do wypełniania puszek przy wykonywaniu protez ruchomych tworzywami akrylowymi polimeryzującymi na gorąco oraz do innych prac pomocniczych.

Charakterystyka

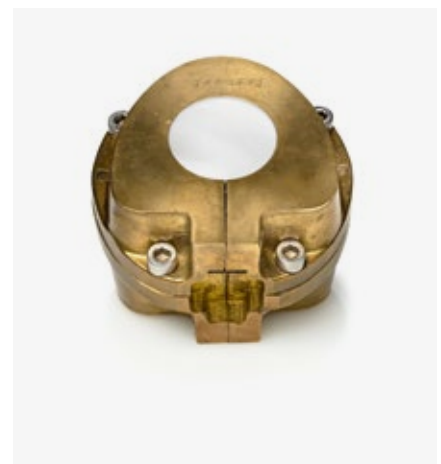
- Optymalne odwzorowanie detali
- Optymalna płynność
- Biały kolor

Zalety

- Łatwość mieszania
- Łatwość obróbki
- Łatwość uwalniania gotowej protezy z puszeki



Stodent II



Stodent II

	Stodent II
Proporcja mieszania	50 ml / 100 g
Czas mieszania (mieszanie ręczne)	90 sekund
Czas mieszania (mieszalnik próżniowy)	30 sekund
Czas wiązania (w temp. 23°C)	14 – 18 minut
Odporność na ściskanie (ISO 6873)	> 9 MPa
Rozszerzalność liniowa (maks. %) (ISO 6873)	< 0,20 %



Stodent III to twardy gips typu 3 zalecany na modele antagonistyczne i modele robocze przy wykonywaniu protez ruchomych i szkieletowych.

Charakterystyka

- Dostępny w kolorze żółtym lub niebieskim
- Niski stopień rozszerzalności liniowej
- Dobre właściwości mechaniczne

Zalety

- Gładka powierzchnia
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce
- Wysoka odporność na złamanie w czasie uwalniania z wycisku



Stodent III – Niebieski



Stodent III – Żółty

	Stodent III
Proporcja mieszania	30 ml / 100 g
Czas mieszania (mieszanie ręczne)	90 sekund
Czas mieszania (mieszalnik próżniowy)	30 sekund
Czas wiązania (w temp. 23°C)	10 – 14 minut
Odporność na ściskanie (ISO 6873)	> 20 MPa
Rozszerzalność liniowa (maks. %) (ISO 6873)	< 0,20 %

Stodent III Ortho

Gips typu 3

Przygotowanie modelu / Modele gipsowe

Stodent III Ortho to twardy gips ortodontyczny typu 3 zalecany na modele archiwalne, diagnostyczne i robocze przy wykonywaniu ruchomych aparatów ortodontycznych.

Charakterystyka

- Niski stopień rozszerzalności liniowej
- Błyszczący biały kolor
- Wysoka płynność

Zalety

- Gładka powierzchnia
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce
- Odporność powierzchniowa na ścieranie



Stodent III Ortho - Model dolny



Stodent III Ortho - Model górny

	Stodent III Ortho
Proporcja mieszania	30 ml / 100 g
Czas mieszania (mieszanie ręczne)	90 sekund
Czas mieszania (mieszalnik próżniowy)	30 sekund
Czas wiązania (w temp. 23°C)	10 – 14 minut
Odporność na ściskanie (ISO 6873)	> 20 MPa
Rozszerzalność liniowa (maks. %) (ISO 6873)	< 0,20 %



Stodent III Arti to gips typu 3 zalecany do mocowania modeli w artykulatorach.

Charakterystyka

- Kolor żółty

Zalety

- Krótki czas wiązania
- Nie spływa podczas pracy



Stodent III Arti



Stodent III Arti

	Stodent III Arti
Proporcje mieszania	30 ml / 100 g
Czas mieszania (mieszanie ręczne)	90 sekund
Czas mieszania (mieszalnik próżniowy)	30 sekund
Czas wiązania (w temp. 23°C)	4 - 6 min
Odporność na ściskanie (ISO 6873)	> 20 Mpa
Rozszerzalność liniowa (maks. %) (ISO 6873)	< 0,20 %

Stodent IV

Gips typu 4

Przygotowanie modelu / Modele gipsowe

Stodent IV to super twardy gips dentystyczny typu 4, zalecany do wykonywania modeli roboczych do protez stałych, prac kombinowanych, protezowań poimplantacyjnych.

Charakterystyka

- Kolor brązowy
- Niski stopień rozszerzalności liniowej
- Płynność

Zalety

- Bardzo dobre odwzorowanie detali
- Gładka powierzchnia
- Wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne



Stodent IV



Stodent IV

	Stodent IV
Proporcje mieszania	18-20 ml / 100 g
Czas mieszania (mieszanie ręczne)	90 sekund
Czas mieszania (mieszalnik próżniowy)	30 sekund
Czas wiązania (w temp. 23°C)	8 - 12 min
Czas uwolnienia z wycisku	45 min
Odporność na ściskanie (ISO 6873)	> 35 MPa
Rozszerzalność liniowa po 2h (maks. %) (ISO 6873)	< 0,15 %
Rozszerzalność liniowa po 24h (maks. %) (ISO 6873)	< 0,18 %



Stodent IV Base to gips typu 4, zalecany do wykonywania podstaw roboczych modeli dzielonych. Nie wymaga użycia stolika wibracyjnego.

Charakterystyka

- Kolor ceglasty
- Mała rozszerzalność liniowa

Zalety

- Znakomita płynność
- Rozszerzalność zgodna z rozszerzalnością gipsu z którego wykonany jest łuk zębowy



Stodent IV Base



Stodent IV Base

	Stodent IV Base
Proporcje mieszania	24 ml / 100 g
Czas mieszania (mieszanie ręczne)	90 sekund
Czas mieszania (mieszalnik próżniowy)	30 sekund
Czas wiązania (w temp. 23°C)	8 - 12 min
Czas uwolnienia z wycisku	45 min
Odporność na ściskanie (ISO 6873)	> 35 MPa
Rozszerzalność liniowa po 2h (maks. %) (ISO 6873)	< 0,15 %
Rozszerzalność liniowa po 24h (maks. %) (ISO 6873)	< 0,18 %

Stodent V

Gips typu 5

Przygotowanie modelu / Modele gipsowe

Stodent V to super twardy gips dentystyczny typu 5, zalecany do wysoceprecyzyjnych prac protetycznych wymagających wyrównania skurczu różnych materiałów.

Charakterystyka

- Kolor pomarańczowy

Zalety

- Bardzo dobre odwzorowanie detali
- Gładka powierzchnia
- Bardzo wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne



Stodent V



Stodent V

	Stodent V
Proporcje mieszania	18 ml / 100 g
Czas mieszania (mieszanie ręczne)	90 sekund
Czas mieszania (mieszalnik próżniowy)	30 sekund
Czas wiązania (w temp. 23°C)	8 - 12 min
Czas uwolnienia z wycisku	45 min
Odporność na ściskanie (ISO 6873)	> 35 MPa
Rozszerzalność liniowa po 2h (maks. %) (ISO 6873)	< 0,30 %



Stodent V HE to super twardy gips typu 5 o wysokiej ekspansji, zalecany szczególnie to prac z materiałami termoplastycznymi.

Charakterystyka

- Kolor żółty

Zalety

- Bardzo wysoka odporność mechaniczna
- Bardzo wysoka rozszerzalność liniowa wyrównująca skurcz innych materiałów



Stodent V HE



Stodent V HE

	Stodent V HE
Proporcje mieszania	20 ml / 100 g
Czas mieszania (mieszanie ręczne)	90 sekund
Czas mieszania (mieszalnik próżniowy)	30 sekund
Czas wiązania (w temp. 23°C)	8 - 12 min
Czas uwolnienia z wycisku	45 min
Odporność na ściskanie (ISO 6873)	> 35 MPa
Rozszerzalność liniowa po 2h (maks. %) (ISO 6873)	min 0,65 %



Stodent II – Gips modelowy



Kod	Opakowanie
G2B05	Wiaderko 5 kg
G2B25	Worek 25 kg

Stodent III – Gips typu 3



Kod	Opakowanie
G3Z03	Torba 3 kg
G3Z06	Wiaderko 6 kg
G3Z25	Worek 25 kg
G3N03	Torba 3 kg
G3N06	Wiaderko 6 kg
G3N25	Worek 25 kg

Stodent III Ortho – Gips typu 3



Kod	Opakowanie
G3B06	Wiaderko 6 kg
G3B25	Worek 25 kg

Stodent III Arti – Gips typu 3



Kod	Opakowanie
G3A03	Torba 3 kg
G3A06	Wiaderko 6 kg
G3A25	Worek 25 kg



Stodent IV – Gips typu 3



Kod	Opakowanie
G4B03	Torba 3 kg
G4B06	Wiaderko 6 kg
G4B25	Worek 25 kg

Stodent IV Base – Gips typu 4



Kod	Opakowanie
G4C03	Torba 3 kg
G4C06	Wiaderko 6 kg
G4C25	Worek 25 kg

Stodent V – Gips typu 5



Kod	Opakowanie
G5P03	Torba 3 kg
G5P06	Wiaderko 6 kg
G5P25	Worek 25 kg

Stodent V HE – Gips typu 5



Kod	Opakowanie
G5Z03	Torba 3 kg
G5Z06	Wiaderko 6 kg
G5Z25	Worek 25 kg

AKCESORIA

Kod U113280



Miska do mieszania gipsów lub alginatów

Kod 786-1018

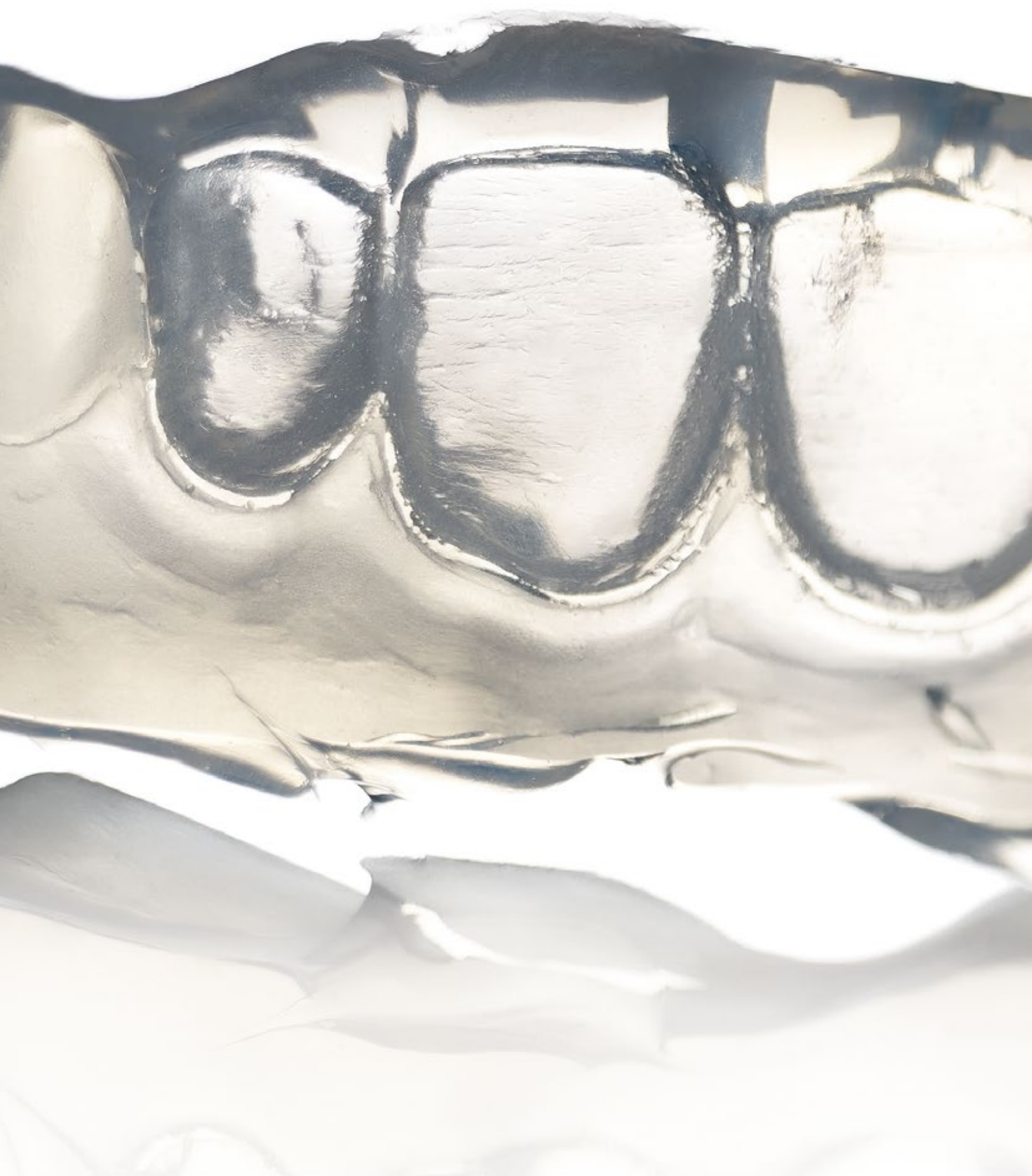


Nóż do gipsu

Kod TP001



Preparat do usuwania pozostałości gipsów i alginatów



Przygotowanie modelu

Przedlewy

Produkty Zhermack dla pracowni techniczno-dentystycznej obejmują szeroki wachlarz najwyższej jakości silikonów w celu ułatwienia pracy oraz ograniczenia możliwości popełnienia błędu.

Kontrolujemy bezpośrednio wszystkie fazy produkcji w celu zapewnienia stałej jakości.

A-SILIKONY

Elite Transparent 44

Platinum 75 CAD 48

Platinum 85 TOUCH 48

Platinum 85 48

Platinum 95 48

C-SILIKONY

Zetalabor 54

Titanium 54

Elite Transparent

A-Silikony

Przygotowanie modelu / Przedlewy

Elite Transparent jest przezroczystym, płynnym dwuskładnikowym silikonem addycyjnym.

Przeznaczony jest do wykonywania przezroczystych przedlewów silikonowych w laboratorium dla kompozytów i światłoutwardzalnych żywic.

Charakterystyka

- Bardzo przejrzysty
- Niska lepkość
- Wysoka twardość końcowa 72 Shore A

Zalety

- Krótszy czasy pracy
- Brak warstwy dyspersyjnej kompozytu lub żywicy dzięki fotopolimeryzacji bez dostępu tlenu
- Łatwy i szybki w użyciu
- Możliwość wykorzystywania przedlewów w przyszłości



Elite Transparent



Wyniki Elite Transparent

Czas pracy* (min:s)	Czas wiązania* (min:s)	Zmiana wymiarów liniowych (po 24 godzinach)	Twardość (Shore A po 1 h)	Wytrzymałość na rozciąganie	Wytrzymałość na rozdarcie
01:30	15:00	0,18 %	72	6,5 N/mm ²	4 N/mm

*Czasy podane powyżej to czasy od początku fazy mieszania w temperaturze 23 °C (73 °F).

Elite Transparent - A-Silikon do przedlewów

Kod	Opakowanie
C401600	kartridż 1 x 50 ml + 6 żółtych końcówek mieszających





Elite Transparent - Uzupełnienia tymczasowe z Elite Transparent



1. Model



2. Wax-up



3. Aplikacja Elite Transparent



4. Nałożyć przezroczystą folię w celu wygładzenia powierzchni przedlewu. Po zakończeniu tej fazy, podczas twardnienia silikonu model można poddać ciśnieniu wynoszącemu 2 bary



5. Przedlew z Elite Transparent



6. Wypełnić przedlew kompozytem (dentyna)



7. Nałożyć przedlew i spolimeryzować światłem UV



8. Tymczasowe uzupełnienie przed wykończeniem



9. Cut back (redukcja dentyny w celu utworzenia miejsca pod szkliwo)



10. Wypełnić przedlew kompozytem (szkliwo)



11. Nałożyć przedlew i spolimeryzować światłem UV



EFEKT KOŃCOWY po wykończeniu i polerowaniu

Przewodnik użycia

A-Silikony vs. C-Silikony

Przygotowanie modelu / Przedlewy

Silikony addycyjne

- Doskonała stabilność wymiarowa
- Odporne na temperaturę do 200°C
- Doskonałe odwzorowanie powierzchni



Platinum 75 CAD
Platinum 85 TOUCH
Platinum 85
Platinum 95

Zalecane do długich i wymagających procedur (np. prac na implantach z i wymagających procedur), procesów wymagających wysokiej dokładności i idealnego odwzorowania detli (np. licówki), użycia z materiałami termoplastycznymi o wysokiej temperaturze polimeryzacji, materiałami termoutwardzalnymi i samoutwardzalnymi.

Silikony kondensacyjne

- Mniejsza stabilność wymiarowa
- Odporne na temperaturę do 100°C
- Niższa jakość powierzchni



Zetalabor (85 Shore A)
Titanium (95 Shore A)

Zalecane do szybkich procedur i wykorzystania wraz z materiałami światłoutwardzalnymi i samoutwardzalnymi.

Przykłady zastosowania

Proteza ruchoma

proteza szkieletowa
wykonana akrylem
samopolimeryzującym



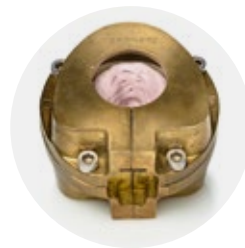
Proteza ruchoma

naprawa protezy



Proteza ruchoma

proteza całkowita
wykonana akrylem
polimeryzującym na gorąco



Proteza ruchoma

proteza całkowita
wykonana akrylem chłodnej
polimeryzacji



Proteza stała

przedlew silikonowy
do samopolimeryzujących
żywic bis-akrylowych



Proteza stała

maska dziąsłowa
wykonana techniką
pośrednią



Platinum jest silikonem addycyjnym o wysokiej precyzji, dostępnym w wersjach 95, 85, 85 TOUCH lub 75 CAD. Wszystkie silikon z tej linii charakteryzują się doskonałą stabilnością wymiarową, krótkim czasem pracy i łatwością użycia.

Zhermack oferuje kompletny system silikonów putty o różnej twardości, zapewniający wysoką wydajność w wielu zastosowaniach, również w odbudowie estetycznej zębów. W celu zaspokojenia różnorodnych potrzeb codziennej w odbudowie estetycznej, silikon Platinum 75 CAD jest przeznaczony do skanowania za pomocą systemów CAD/CAM. Jest on idealny w połączeniu z Platinum 95 do doskonałego odwzorowania szczegółów. Zalecany do przedlewów i osłone zębów przy puszkowaniu.

Charakterystyka

- Dostępność w szerokim zakresie twardości
- Dokładność odtwarzanie szczegółów
- Odporność na temperaturę do 200°C
- Proporcje mieszania 1:1

Zalety

- Może być stosowany w długich i wymagających procedurach (na przykład w implantach z wax'upem diagnostycznym) bez zmiany wymiarów
- Dzięki odporności cieplnej do 200°C może być stosowany z materiałami termoplastycznymi
- Łatwość obróbki, również za pomocą frezów



Platinum 85



Platinum 85 TOUCH



Platinum 95



Produkt	Kontra do protez ruchomych z materiałów termoplastycznych	Kontra do protez ruchomych z akryli polimeryzujących na gorąco	Przedlewy akryli samopolimeryzujących	Użycie z wertykulatorem	Przedlewy do odtwarzania maski dziąsłowej w technice pośredniej	Przedlewy do kompozytów i tymczasowych uzupełnień z poliszklą	Naprawa ruchomej protezy	Klucz okluzyjny do artykulatora
Platinum 75 CAD*					○	○		●
Platinum 85 TOUCH		○	○		○	●	○	
Platinum 85	●	●	●	●	●	○	○	○
Platinum 95	○	○		●		○	○	●

● bardzo zalecany ○ zalecany

* możliwość skanowania bez użycia spray'ów matujących

Produkt	Czas mieszania (min:s)	Czas pracy* (min:s)	Czas wiązania* (min:s)	Odwzorowanie szczegółów (μm)	Pamięć materiałowa	Odształcenie podczas ściskania	Zmiana wymiarów liniowych (po 24 godzinach)	Twardość (Shore A po 24 h)	Odporność na temperaturę
Platinum 75 CAD	00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C
Platinum 85 TOUCH	00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 85	00:30	02:00	08:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 95	00:30	02:00	08:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	95	200 °C

* Czasy podane powyżej to czasy od początku fazy mieszania w temperaturze 23°C (73°F).

Platinum

Przewodnik użytkownika

Przygotowanie modelu / Przedlewy

Platinum - Uzupełnienia tymczasowe metodą wstrzykiwania przy użyciu Platinum 85 TOUCH



1. Model roboczy



2. Podbudowa z CrCo pod wzmacnione uzupełnienie tymczasowe



3. Wax-up na podbudowie



4. Przedlew z Platinum 85 TOUCH



5. Zdjęty przedlew



6. Po usunięciu wosku wyczyścić, wypiąskować i ponownie nałożyć wzmacnienie na model



7. Nałożyć przedlew i wstrzyknąć Acrytemp



8. Koniec wstrzykiwania Acrytemp



9. Tymczasowe uzupełnienie przed wykończeniem (po usunięciu przedlewu)



EFEKT KOŃCOWY po wykończeniu i polerowaniu

Platinum - Pośrednie uzupełnienie tymczasowe przy użyciu Platinum 85 TOUCH



1. Model



2. Przedlew z Platinum 85 TOUCH



3. Przygotowany model



4. Wypełnić przedlew przy użyciu Acrytemp



5. Nałożyć przedlew na model. Nadmiary Acrytemp wydestną się przez kanały odpowietrzające



6. Zdjęty przedlew



7. EFEKT KOŃCOWY po wykończeniu i polerowaniu



Platinum - Całkowita proteza ruchoma z żywicy - polimeryzującej na zimno wykonana techniką wlewową



1. Proteza w wosku



2. Dodać kanały odlewnicze i wykonać punkty orientacyjne na modelu



3. Pierwszy przedlew z Platinum 85 TOUCH, całkowicie pokrywający część woskową (pozwala to na bardzo dokładne odtworzenie modelowania w wosku)



4. Drugi przedlew wzmacniający z Platinum 95



5. Wykonać podstawę z Platinum 95 w celu utrzymywania struktury w pozycji pionowej, zaznaczyć punkty orientacyjne w celu kontroli prawidłowej pozycji przedlewu



6. Zdjęty przedlew



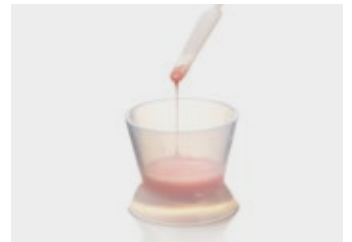
7. Usunąć wosk z modelu i zębów



8. Ponownie ułożyć zęby w przedlewie z silikonu



9. Zważyć polimer i odmierzyć monomer, a następnie wymieszać, wysypując polimer do monomeru



10. Wymieszać i oczekiwać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



11. Nałożyć i zabezpieczyć przedlew w prawidłowej pozycji za pomocą gumki



12. Wlać żywicę do jednego z kanałów wlewowych



13. Odlewanie należy zakończyć, kiedy żywica wydostaje się z kanału po przeciwnej stronie



14. Rezultat po zdjęciu przedlewu



15. Polerowanie i wykańczanie



16. GOTOWA PROTEZA

► Należy dodać środkowy kanał odlewniczy, jeśli grubość płyty na podniebieniu jest wyjątkowo niewielka. W takiej sytuacji akryl należy wlewać przez środkowy kanał



Platinum 75 CAD - A-Silikon do skanowania



Kod	Opakowanie
C400741	1 pojemnik 800 g Baza + 1 pojemnik 800 g Katalizator

Platinum 85 TOUCH - A-Silikon o wysokiej precyzji



Kod	Opakowanie
C400750	1 wiaderko 4,3 kg Baza + 1 wiaderko 4,3 kg Katalizator
C400751	1 pojemnik 200 g Baza + 1 pojemnik 200 g Katalizator

Platinum 85 - A-Silikon o wysokiej precyzji

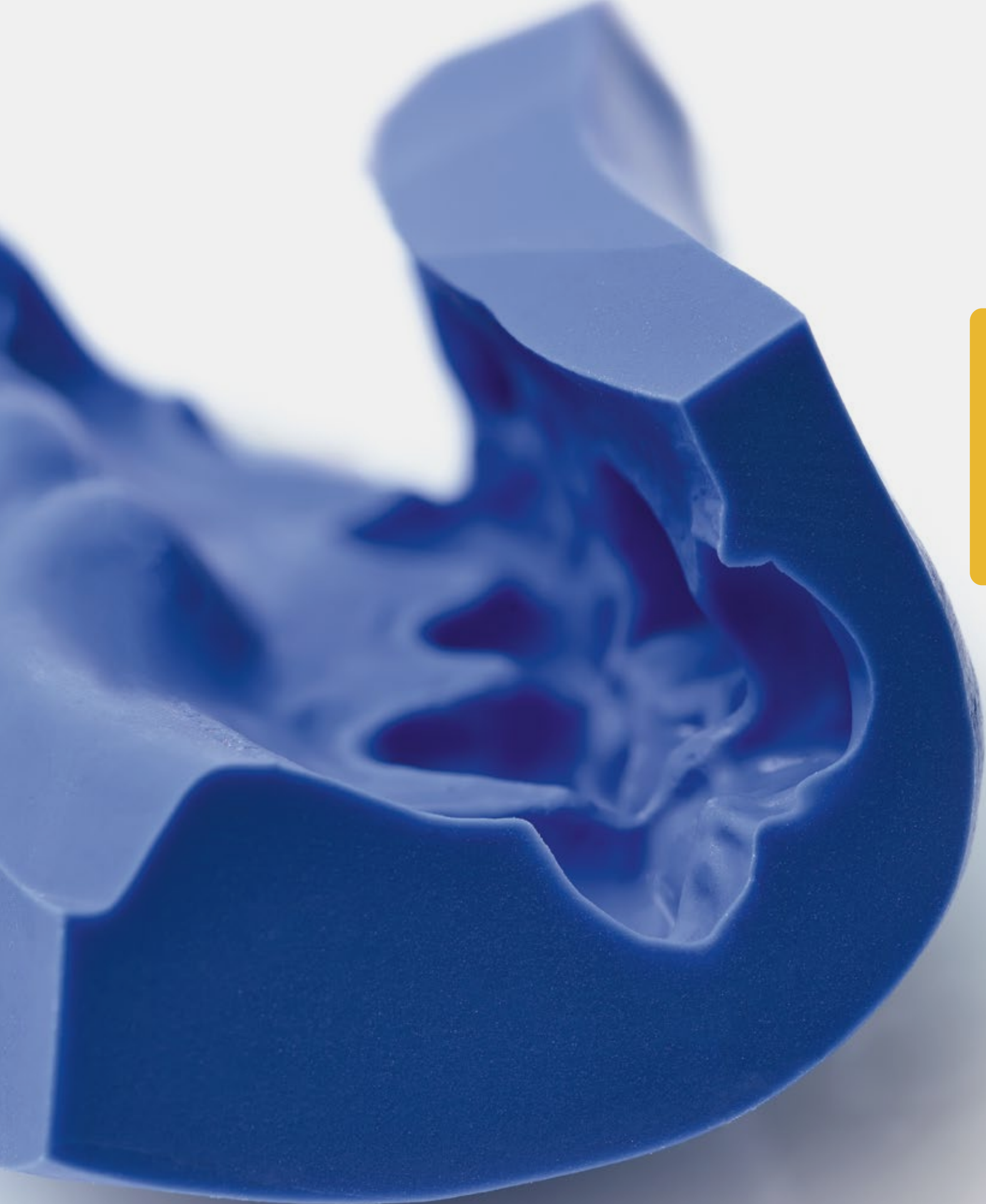


Kod	Opakowanie
C400727	1 pojemnik 450 g Baza + 1 pojemnik 450 g Katalizator
C400725	1 pojemnik 1 kg Baza + 1 pojemnik 1 kg Katalizator
C400723	1 wiaderko 5 kg Baza + 1 wiaderko 5 kg Katalizator

Platinum 95 - A-Silikon o wysokiej precyzji



Kod	Opakowanie
C400720	1 pojemnik 450 g Baza + 1 pojemnik 450 g Katalizator
C400700	1 pojemnik 1 kg Baza + 1 pojemnik 1 kg Katalizator
C400710	1 wiaderko 5 kg Baza + 1 wiaderko 5 kg Katalizator



Stworzone dla pracowni techniczno-dentystycznych, silikony kondensacyjne **Zetalabor** i **Titanium** charakteryzują się dużą twardością i wysokimi właściwościami mechanicznymi.

Mogą być używane do różnych zastosowań wymagających szybkich procedur i niezbyt wysokich temperatur. Zetalabor i Titanium są zalecane do ochrony zębów przy puszkowaniu protez ruchomych, przedlewach do tworzenia masek dziąsłowych w technice pośredniej, przedlewach przy wykonywaniu protez akrylami samopolimeryzującymi i innych zastosowaniach. Od ponad 35 lat ich łatwość użycia umożliwiła przyspieszenie procedur laboratoryjnych i poprawę codziennej pracy techników dentystycznych.

Indurent Gel to katalizator w żelu uzupełniający linię produktów. Jego charakterystyczny czerwony kolor ułatwia rozpoznawanie, gdy mieszanina jest jednorodna.

Łatwy do odróżnienia, może być stosowany z wszystkimi silikonami kondensacyjnymi Zhermack.

Charakterystyka

- Odporność na temperaturę do 100 °C
- Silikony o wysokiej precyzji
- Wyłącznie do użytku z katalizatorem Indurent Gel

Zalety

- Oszczędność czasu
- Doskonały stosunek jakości do ceny
- Do stosowania w przypadku gorących i zimnych metodach polimeryzacji



Zetalabor



Zetalabor



Zetalabor



Produkt	Kontra przy puszkowaniu protez ruchomych z tworzyw polimeryzujących na gorąco	Przedlewy do protez z akryli samopolimeryzujących	Przedlewy do maski dziąsłowej w technice pośredniej	Przedlewy do kompozytowych i tymczasowych uzupełnień z poliszklą	Naprawa protez ruchomych	Klucz okluzyjny do artykulatora
Zetalabor	●	●	●	○	●	
Titanium	●	○			○	○

● bardzo zalecany ○ zalecany

Produkt	Czas mieszania (min:s)	Czas pracy* (min:s)	Czas wiązania* (min:s)	Odwzorowanie szczegółów (μm)	Pamięć materiałowa	Odkształcenie podczas ściskania	Zmiana wymiarów liniowych (po 24 godzinach)	Twardość (Shore 'a A po 24 h)
Zetalabor	00:30	02:00	06:00	20	99 %	< 1 %	0,10 %	80
Titanium	00:30	02:00	06:00	20	99 %	< 1 %	0,10 %	90

* Czasy podane powyżej to czasy od początku fazy mieszania w temperaturze 23 °C (73 °F).

Zetalabor - Technika mieszania



1. Pobrać jedną lub więcej miarek Zetalabor (uwaga: miarka musi być wypełniona na równi z krawędzią)



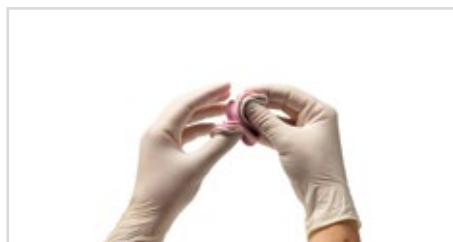
2. Rozprowadzić Zetalabor na dłoni i docisnąć krawędź miarki do masy tyle razy, ile miarek zostało zastosowanych



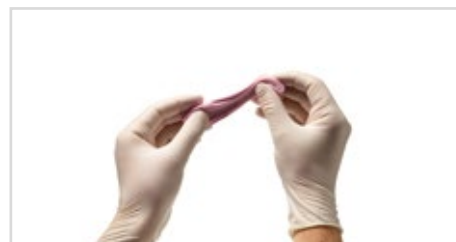
3. W przypadku każdej miarki rozprowadzić dwa paski katalizatora Zhermack Indurent Gel na całej długości odcisku miarki wynoszącej 4 cm



4. Złożyć materiał na pół



5. Mieszać opuszkami palców (aby nie rozgrzać materiału), tworząc z niego niewielkie litery „S”



6. Mieszać aż do uzyskania materiału o jednolitym kolorze, bez smug

Zetalabor - Uzupełnienia tymczasowe metodą wstrzykiwania



1. Model roboczy



2. Podbudowa z CrCo pod wzmocnione uzupełnienie tymczasowe



3. Wax-up na podbudowie



4. Przedlew z Zetalabor



5. Zdjęty przedlew



6. Po usunięciu wosku wyczyścić, wypiąskować i ponownie nałożyć wzmocnienie na model



7. Nałożenie przedlewu i wstrzykiwanie Acrytemp



8. Koniec wstrzykiwania Acrytemp



9. Tymczasowe uzupełnienie przed wykończeniem (po usunięciu przedlewu)



EFEKT KOŃCOWY po wykończeniu i polerowaniu



Zetalabor - Pośrednie uzupełnienie tymczasowe



1. Model



2. Przedlew z Zetalabor



3. Przygotowany model



4. Wypełnienie przedlewu przy użyciu Acrytemp



5. Nałożenie przedlewu na model i wydostawanie się nadmiarów Acrytemp przez kanały odpowietrzające



6. Zdjęty przedlew



EFEKT KOŃCOWY po wykończeniu i polerowaniu

Zetalabor - Proteza szkieletowa z żywicy polimeryzującej na zimno techniką wlewową



1. Model z konstrukcją metalową



2. Proteza szkieletowa z ustawionymi zębami w wosku



3. Przedlew



4. Wykończenie przedlewu



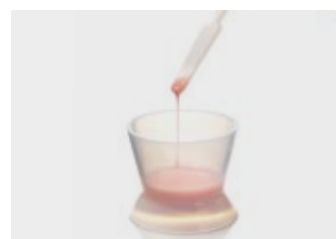
5. Usunięcie wosku i ponowne ułożenie zębów w przedlewie



6. Nałożenie przedlewu na model z metalową konstrukcją



7. Zważyć polimer i odmierzyć monomer a następnie wymieszać wysypując polimer do monomeru



8. Wymieszać i oczekiwać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



9. Wlać żywicę



10. Rezultat po spolimeryzowaniu żywicy



11. Zdjęcie przedlewu



12. Polerowanie i wykańczanie



EFEKT KOŃCOWY

Zetalabor - Całkowita proteza ruchoma z żywicy polimeryzującej na zimno techniką wlewową



1. Proteza w wosku



2. Dodać kanały odlewnicze i wykonać punkty orientacyjne na modelu



3. Pierwszy przedlew z Zetalabor, całkowicie pokrywający część woskową (pozwala to na bardzo dokładne odtworzenie modelowania w wosku)



4. Drugi przedlew wzmacniający z Titanium



5. Wykonać podstawę z Titanium w celu utrzymywania struktury w pozycji pionowej, zaznaczyć punkty orientacyjne w celu kontrolowania prawidłowej pozycji przedlewu



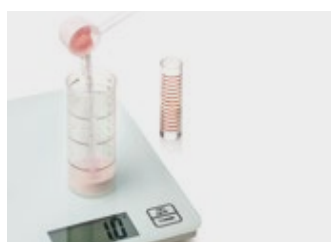
6. Zdjęty przedlew



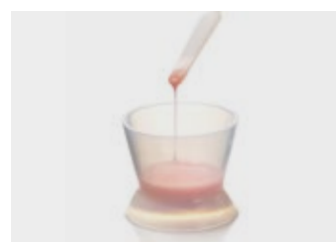
7. Usunięty wosk z modelu i zębów



8. Ponownie ułożyć zęby w przedlewie z silikonu



9. Zważyć polimer i odmierzyć monomer, a następnie wymieszać, wysypując polimer do monomeru



10. Wymieszać i oczekiwać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



11. Nałożony i zabezpieczony przedlew w prawidłowej pozycji za pomocą gumki



12. Wlać żywicę do jednego z kanałów wlewowych



13. Odlewanie należy zakończyć, kiedy żywica wydostaje się z kanału po przeciwnej stronie



14. Rezultat po zdjęciu przedlewu



15. Polerowanie i wykańczanie



GOTOWA PROTEZA

- ▶ Technikę tę można zastosować z samym silikonem Zetalabor
- ▶ Należy dodać środkowy kanał odlewniczy, jeśli grubość płyty na podniebieniu jest wyjątkowo niewielka. W takiej sytuacji akryl należy wlewać przez środkowy kanał



Zetalabor - Naprawa protezy ruchomej



1. Proteza do naprawienia



2. Sklejenie dwóch części protezy przy użyciu wosku kleistego



3. Dozowanie i mieszanie Zetalabor (4 miarki)



4. Model z Zetalabor



5. Zdjąć protezę z silikonowego modelu i przygotować krawędzie uszkodzonej protezy



6. Zważyć polimer i odmierzyć monomer, a następnie wymieszać, wsypując polimer do monomeru



NAPRAWA PROTEZY

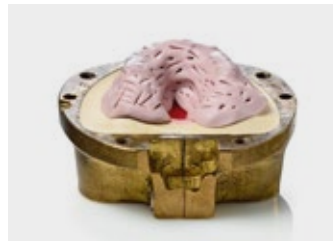
Zetalabor - Całkowita proteza ruchoma z zastosowaniem żywic polimeryzujących na gorąco



1. Model roboczy z protezą w wosku



2. Model z protezą w puszcze



3. Zęby pokryte silikonem Zetalabor, pozostawiające odsłonięte guzki i brzegi siekaczy oraz retencje mechaniczne



4. Miejsca które należy pozostawić odsłonięte na guzkach i brzegach siekaczy



Zetalabor - Twardy C-Silikon

Kod	Opakowanie
C400791	1 pojemnik o pojemności 900 g
C400790	1 pojemnik o pojemności 2,6 kg
C400811	1 wiaderko o pojemności 5 kg
C400804	1 wiaderko o pojemności 10 kg
C400812	1 wiaderko o pojemności 25 kg
C400798	1 wiaderko 5 kg + 2 Indurent Gel 60 ml



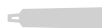
Titanium - Bardzo Twardy C-Silikon do pracowni techniczno-dentystycznych

Kod	Opakowanie
C400605	1 pojemnik o pojemności 2,6 kg
C400611	1 wiaderko o pojemności 5 kg
C400818	1 wiaderko 5 kg + 2 indurent Gel 60 ml



Indurent Gel - Katalizator w żelu do C-Silikonów

Kod	Opakowanie
C100700	1 tubka o pojemności 60 ml







Przygotowanie modelu

Powielanie

Reagując na potrzeby techników dentystycznych, Dział badań i rozwoju firmy Zhermack opracował serię Elite Double, szeroki wachlarz silikonów do powielania, charakteryzujących się dokładnym odwzorowaniem detali i doskonałą stabilnością wymiarową.

Wysoka elastyczność i odporność na rozdarcie sprawiają, że uwalnianie modelu z silikonu jest łatwe i bezpieczne.

Dla doskonałych wyników nawet w najbardziej skomplikowanych przypadkach.

A-SILIKONY

Elite Double 8	64
Elite Double 16 Fast	64
Elite Double 22	64
Elite Double 22 Fast	64
Elite Double 22 Extra Fast ..	64
Elite Double 32	64
Elite Double 32 Fast	64

Linia **Elite Double** obejmuje szeroki wachlarz silikonów do powielania. Zaprojektowane w celu spełnienia różnych potrzeb techników laboratoryjnych zarówno w aplikacjach protez stałych, jak i ruchomych. Gama składa się z 7 produktów.

Elite Double ma różne kolory, cztery różne stopnie twardości i trzy czasy wiązania: normalny, szybki i super szybki (ten ostatni jest przeznaczony przede wszystkim do mieszalników automatycznych). Elite Double utrzymuje wysoką i stałą płynność w czasie pracy, zapewniając uzyskanie jednorodnej mieszaniny, bez pęcherzy.

Charakterystyka

- Odporność na rozciąganie i rozerwanie, również przy małych grubościach
- Dokładność odwzorowania szczegółów
- Wysoka płynność
- Wysoka stabilność wymiarowa w czasie
- Wysoka pamięć materiałowa

Zalety

- Optymalizacja czasu pracy, zwłaszcza w porównaniu z powielaniem masami hydrokoloidalnymi (czas wiązania 5:00, 10:00, 20:00)
- Dzięki stabilności wymiarowej w czasie i wysokiej elastyczności model można wielokrotnie powielać.
- Kompatybilny z gipsami, żywicami poliuretanowymi, żywicami akrylowymi oraz masami osłaniającymi na bazie alkoholu czy fosforanów.
- Wysoka płynność: nie wymaga mieszania w mieszalniku próżniowym



Elite Double 8



Elite Double 22 Fast



Elite Double 16 Fast



Produkt	Powielanie mikromodeli, uzupełnienia pełnoceramiczne	Powielanie modeli w gipsie i/lub żywicy	Powielanie modeli o kontrolowanej ekspansji	Powielanie modeli o swobodnej ekspansji
Elite Double 8	●			
Elite Double 16 Fast	●	●	●	
Elite Double 22		●	●	
Elite Double 22 Fast		●	●	
Elite Double 22 Extra Fast		●	●	
Elite Double 32		●		●
Elite Double 32 Fast		●		●

Produkt	Proporcje mieszania	Czas ręcznego mieszania* (min:s)	Czas mieszania mechanicznego za pomocą mieszalnika próżniowego* (min:s)	Czas pracy* (min:s)	Czas mieszania* (min:s)	Odtwarzanie szczegółów (µm)	Pamięć materiałowa	Liniowa zmiana wymiarowa (po 24 godzinach)	Twardość (Shore A)	Obciążenie przy zerwaniu	Wydłużenie przy zerwaniu	Odporność na rozdarcie
Elite Double 8	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	8	2 N/mm ²	380 %	2,5 N/mm ²
Elite Double 16 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	16	2,5 N/mm ²	550 %	5 N/mm ²
Elite Double 22	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Extra Fast	1:1	Mieszalnik automatyczny	Mieszalnik automatyczny	01:30	05:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 32	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²
Elite Double 32 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²

* Czasy podane powyżej to czasy od początku fazy mieszania w temperaturze 23 °C (73 °F).

Elite Double

Przewodnik użytkownika

Przygotowanie modelu / Powielanie

Elite Double - Całkowita proteza ruchoma z żywicy polimeryzującej na zimno wykonana techniką wlewową



1. Proteza w wosku



2. Zamocować model na podstawie puszki, przy użyciu wosku kleistego



3. Zamocować kanałów odlewniczych



4. Zamknięta puszka



5. Wlewanie Elite Double 16 do puszki



6. Otwarta puszka



7. Usunąć wosk z modelu i zębów



8. Ponownie ułożyć zęby



9. Zważyć polimer i odmierzyć monomer, a następnie wymieszać, wysypując polimer do monomeru



10. Wymieszać i oczekiwać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



11. Zmknąć i zabezpieczyć puszkę w prawidłowej pozycji za pomocą gumki



12. Wlać żywicę do jednego z kanałów wlewowych



13. Odlewanie należy zakończyć, kiedy żywica wydostaje się przez kanały boczne



14. Rezultat po otwarciu puszki



15. Polerowanie i wykańczanie



GOTOWA PROTEZA



Elite Double - Całkowita proteza ruchoma z żywicy polimeryzującej na zimno wykonana techniką wlewową



1. Proteza w wosku



2. Dodać kanały odlewnicze i wykonać punkty orientacyjne na modelu



3. Przykrycie podniebienia Platinum 95



4. Boksing modelu przy użyciu wosku



5. Wlewanie Elite Double 16



6. Drugi przedew wzmocniający z Platinum 95



7. Wykonanie podstawy z Platinum 95 w celu utrzymywania struktury w pozycji pionowej, zaznaczyć punkty orientacyjne w celu kontroli prawidłowej pozycji przedew



8. Zdjąć przedew



9. Usunąć wosk z modelu i zębów



10. Ponownie ułożyć zęby w przedlewie z silikonu



11. Zważyć polimer i odmierzyć monomer, a następnie wymieszać, wysypując polimer do monomeru



12. Wymieszać i oczekiwać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



13. Nałożyć i zabezpieczyć przedew w prawidłowej pozycji za pomocą gumki



14. Wlać żywicę do jednego z kanałów wlewowych



15. Odlewanie należy zakończyć, kiedy żywica znacznie wydostawać się z kanału po przeciwnej stronie



16. Rezultat po zdjęciu przedewu



17. Polerowanie i wykańczanie



GOTOWA PROTEZA

► Należy dodać środkowy kanał odlewniczy, jeśli grubość płyty na podniebieniu jest wyjątkowo niewielka. W takiej sytuacji akryl należy wlewać przez środkowy kanał

Elite Double

Przewodnik użytkownika

Przygotowanie modelu / Powielanie

Elite Double - Powielanie modeli



1. Model roboczy



2. Zamocować model na podstawie puszki, przy użyciu wosku kleistego



3. Zamknięta puszka



4. Wlać Elite Double 22 do puszki



5. Otwarta puszka



6. Wlać masę osłaniającą do silikonu



POWIELONY MODEL



Elite Double

Kody

Przygotowanie modelu / Powielanie



Elite Double 8 - A-Silikon do powielania modeli



Kod	Opakowanie
C400820	250 g (Baza) + 250 g (Katalizator)
C400830	1 kg (Baza) + 1 kg (Katalizator)

Elite Double 16 Fast - A-Silikon do powielania modeli



Kod	Opakowanie
C400825	250 g (Baza) + 250 g (Katalizator)
C400831	1 kg (Baza) + 1 kg (Katalizator)
C400847	5 kg (Baza) + 5 kg (Katalizator)

Elite Double 22 - A-Silikon do powielania modeli



Kod	Opakowanie
C400821	250 g (Baza) + 250 g (Katalizator)
C400832	1 kg (Baza) + 1 kg (Katalizator)
C400840	5 kg (Baza) + 5 kg (Katalizator)

Elite Double 22 Fast - A-Silikon do powielania modeli



Kod	Opakowanie
C400823	250 g (Baza) + 250 g (Katalizator)
C400834	1 kg (Baza) + 1 kg (Katalizator)
C400842	5 kg (Baza) + 5 kg (Katalizator)



Elite Double 22 Extra Fast - A-Silikon do powielania modeli



Kod	Opakowanie
C400838	1 kg (Baza) + 1 kg (Katalizator)
C400849	5 kg (Baza) + 5 kg (Katalizator)

Elite Double 32 - A-Silikon do powielania modeli



Kod	Opakowanie
C400833	1 kg (Baza) + 1 kg (Katalizator)
C400841	5 kg (Baza) + 5 kg (Katalizator)

Elite Double 32 Fast - A-Silikon do powielania modeli



Kod	Opakowanie
C400836	1 kg (Baza) + 1 kg (Katalizator)
C400843	5 kg (Baza) + 5 kg (Katalizator)

AKCESORIA

Kod C207200



Szpatułka do silikonów



Przygotowanie modelu

Odzworowanie tkanki dziąsłowej

W celu odzworowania morfologii dziąsła na modelu, Zhermack oferuje najwyższej jakości, precyzyjne produkty z poliwinylsiloksanu o dużej stabilności, które ułatwiają pracę w laboratorium.

Dzięki zachowaniu niezmiennych cech na wszystkich etapach procedury, zapewnia spokojniejszą pracę technikom dentystycznym.

A-SILIKONY

Gingifast Elastic	74
Gingifast Rigid	74
Gingifast CAD Elastic	74
Gingifast CAD Rigid	74

Addycyjne silikony **Gingifast** służą do odwzorowania morfologii dziąsła na modelach w protezach stałych i implantach.

Zhermack proponuje najbardziej odpowiednią maskę dziąsłową do wszelkich zastosowań.

Gingifast Elastic zapewnia doskonałą estetykę dzięki swojej przezroczystości i obecności żyłek, aby uzyskać naturalny efekt. Szczególnie zalecane przy podcieniach i małych grubościach.

Gingifast Rigid jest zalecany do techniki bezpośredniej. Dzięki swojej wyważonej twardości może być obrabiany za pomocą wiertel i jest czołowym produktem w dziedzinie protetyki implantologicznej.

Gamę uzupełnia **Gingifast CAD**, płynny silikon do skanowania dostępny w dwóch wersjach, Rigid oraz Elastic. Nadający się do skanowania i czytelny bez konieczności użycia spray'ów matujących, zapewnia maksymalną wydajność przy pozyskiwaniu danych 3D, oszczędność czasu, uproszczenie procesów i poprawę jakości.

Charakterystyka

- Zróżnicowana twardość: Elastic 40 Shore A, Rigid 70 Shore A
- Czas wiązania: 10:00
- Proporcje mieszania 1:1

Zalety

- Kompatybilny z różnymi technikami stosowanymi do wytwarzania maski dziąsłowej (bezpośrednimi i pośrednimi)
- Doskonała estetyka
- Dzięki Gingifast CAD można stosować bardzo małe końcówki mieszające, ograniczając w ten sposób stratę silikonu



Gingifast Rigid - Bezpośrednia technika



Gingifast Rigid



Gingifast Elastic - Technika pośrednia



Produkt	Zalecany w przypadku podcieni	Zalecany do implantów
Gingifast Elastic	●	○
Gingifast Rigid	○	●
Gingifast CAD Elastic	●	●
Gingifast CAD Rigid	○	●

● bardzo zalecany ● zalecany

Produkt	Proporcje mieszania (Baza: Katalizator)	Czas pracy* (min:s)	Czas wiązania* (min:s)	Twardość (Shore A)	Może być skanowany bez spray'ów matujących	Możliwość obróbki frezem
Gingifast Elastic	1:1	02:00	10:00	40		
Gingifast Rigid	1:1	02:00	10:00	70		●
Gingifast CAD Elastic	1:1	02:00	10:00	40	●	●
Gingifast CAD Rigid	1:1	02:00	10:00	70	●	●

* Czasy podane powyżej to czasy od początku mieszania w temperaturze 23 °C (73 °F).

Gingifast Rigid - Technika bezpośrednia



1. Wycisk z analogami



2. Przegrody woskowe



3. Zaaplikować separator



4. Zaaplikować Gingifast Rigid



5. Utworzyć punkty orientacyjne i boksing wycisku



6. Zaaplikować gips



EFEKT KOŃCOWY

Gingifast Elastic - Technika pośrednia



1. Model roboczy



2. Przedlew z Zetalabor



3. Zdjęty przedlew



4. Przygotować mikromodele



5. Utworzyć otwory do wstrzykiwania silikonu i zaaplikować separator na przedlew



6. Nałożyć przedlew na model roboczy



7. Wstrzyknąć Gingifast Elastic do przedlewu



8. Wstrzyknąć Gingifast Elastic (nadmiary materiału wydostaną się przez kanał odpowietrzający)



9. Usunąć przedlew (kanały widoczne na modelu) i wykończyć maskę dziąsłową poprzez usunięcie kanałów



EFEKT KOŃCOWY





Gingifast Elastic - A-Silikon do odwzorowania tkanki dziąsłowej

Kod	Opakowanie
C401500	kartridż 2 x 50 ml + 1 butelka Gingifast Separator 10 ml + 12 żółtych końcówek mieszających + 12 żółtych końcówek aplikacyjnych + 1 spray



Gingifast Rigid - A-Silikon do odwzorowania tkanki dziąsłowej

Kod	Opakowanie
C401520	kartridż 2 x 50 ml + 1 butelka Gingifast Separator 10 ml + 12 żółtych końcówek mieszających + 12 żółtych końcówek aplikacyjnych + 1 spray



Gingifast CAD Elastic - A-Silikon do odwzorowania tkanki dziąsłowej do skanowania

Kod	Opakowanie
C203227	kartridż 2 x 50 ml + 1 butelka Gingifast Separator 10 ml + 12 niebieskich końcówek mieszających



Gingifast CAD Rigid - A-Silikon do odwzorowania tkanki dziąsłowej do skanowania

Kod	Opakowanie
C203232	kartridż 2 x 50 ml + 1 butelka Gingifast Separator 10 ml + 12 niebieskich końcówek mieszających



Kod C40088



Gingifast Separator 2 x 10 ml Butelka

Kod C202070



Żółte końcówki mieszające (48 szt.)

Kod C202090



Żółte końcówki aplikacyjne (48 szt.)

Kod C202100



Dyspenser D2 - 1:1

Kod C203233



Niebieskie końcówki mieszające (48 szt.)



Wykonanie protezy

Nieustanne badania, doskonalenie oraz lata doświadczenia w protetyce stomatologicznej pozwoliły firmie Zhermack na wyprodukowanie wysokiej jakości rozwiązań dla pracowni techniczno-dentystycznych, które wspólnie zapewniają precyzyjną i estetyczną protezę. Akryle firmy Zhermack ułatwiają pracę technika dentystycznego i umożliwiają wykonanie w sposób prosty, szybki i tani protezy o wysokiej jakości.

Linia Villacryl to szeroka gama żywic gorącej i chłodnej polimeryzacji, a także samopolimerów przeznaczonych na protezy, naprawy oraz indywidualne łyżki wyciskowe. Akryle firmy Zhermack ułatwiają pracę technika dentystycznego i umożliwiają wykonanie w sposób prosty, szybki i tani protezy o wysokiej jakości.





Wykonanie protezy

Protezy całkowite i częściowe

Linia Villacryl to wiele żywic akrylowych (gorącej i chłodnej polimeryzacji) do wszelkich wymaganych zastosowań.

Duża wytrzymałość i odporność na złamanie, a także różne kolory i stopnie przezierności, duża stabilność materiału czy też biokompatybilność z miękkimi tkankami przyczyniają się do większego komfortu pacjenta.

TWORZYWA AKRYLOWE POLIMERYZUJĄCE NA GORĄCO

Villacryl H Plus 84

Villacryl H Rapid 85

Villacryl H Rapid FN 85

TWORZYWO AKRYLOWE POLIMERYZUJĄCE NA ZIMNO

Villacryl SP 86

TWORZYWO AKRYLOWE POLIMERYZUJĄCE NA GORĄCO

Villacryl Base Free 90

POLIMERYZATOR

Polimerizator 7I 91

Villacryl H Plus

Tworzywa akrylowe polimeryzujące na gorąco

Wykonanie protezy / Protezy całkowite i częściowe

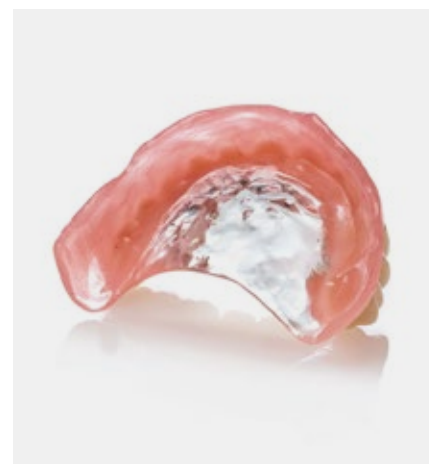
Villacryl H Plus to tworzywo akrylowe polimeryzowane na gorąco, przeznaczone specjalnie do wykonywania płyt protez całkowitych i częściowych oraz pośrednich podścieleń protez ruchomych.

Charakterystyka

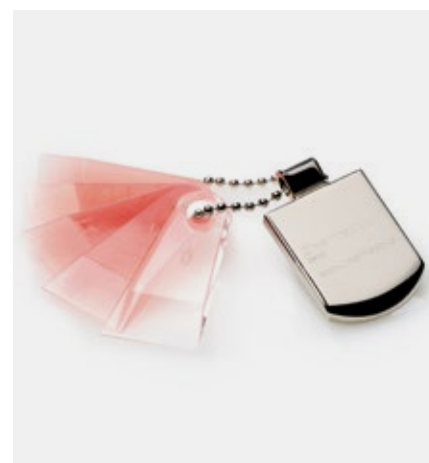
- Nie zawiera metali ciężkich
- Obojętny biologicznie
- Bardzo duża wytrzymałość mechaniczna
- Występuje w 5 odcieniach barwnych: bezbarwny (0), mleczny róż żyłkowany (V2), ciemny róż żyłkowany (V3), różowy żyłkowany (V4), różowy (T4)

Zalety

- Kompatybilność z miękkimi i twardymi materiałami do podścieleń
- Stabilność barwy
- Wysoka estetyka uzupełnienia



Villacryl H Plus



Villacryl kolornik

	Villacryl H Plus
Proporcje mieszania	24 g proszku / 10 g (10,5 ml) płynu
Czas przygotowania ciasta	20:00 - 25:00 min
Czas przydatności ciasta do użycia	25:00 - 30:00 min
Proces polimeryzacji	30:00 min - 60°C -> 100°C 30:00 min - 100°C 30:00 min - schładzanie do 30°C
Całkowity czas polimeryzacji	90:00 min
Wytrzymałość na złamanie	> 65 MPa
Rozpuszczalność	< 1,6 µg/mm ³
Sorpcja	< 32 µg/mm ³
Kolory	0 BEZBARWNY V2 MLECZNY RÓŻ ŻYŁKOWANY V3 CIEMNY RÓŻ ŻYŁKOWANY V4 RÓŻOWY ŻYŁKOWANY T4 RÓŻ



Tworzywa akrylowe **Villacryl H Rapid** oraz **Villacryl H Rapid FN** zostały specjalnie przygotowane do przyspieszenia procesu technologicznego w pracowni techniczno-dentystycznej. Za ich pomocą możemy wykonać płyty protez całkowitych i częściowych oraz pośrednie podścielenia protez ruchomych skrcając czas polimeryzacji nawet o połowę.

Charakterystyka

- Nie zawiera metali ciężkich
- Obojętny biologicznie
- Villacryl H Rapid Występuje w 3 odcieniach barwnych: bezbarwny (0), mleczny róż żyłkowany (V2), różowy żyłkowany (V4)
- Villacryl H Rapid FN: różowy żyłkowany (V4)



Villacryl H Rapid FN

Zalety

- Oszczędność całkowitego czasu przygotowania protezy o około 60 minut
- Plastyczna konsystencja masy akrylowe w czasie upychania w puszcze polimeryzacyjnej

	Villacryl H Rapid	Villacryl H Rapid FN
Proporcje mieszania	22 g proszku / 9,5 g (10 ml) płynu	23 g proszku / 9,5 g (10 ml) płynu
Czas przygotowania ciasta	8:00 - 10:00 min	8:00 - 10:00 min
Czas przydatności ciasta do użycia	20:00 min	20:00 min
Proces polimeryzacji	10:00 min - 80°C ->100°C 20:00 min - 100°C 15:00 min - schładzanie do 30°C	10:00 min - 80°C ->100°C 20:00 min - 100°C 15:00 min - schładzanie do 30°C
Całkowity czas polimeryzacji	45:00 min	45:00 min
Wytrzymałość na złamanie	> 65 MPa	> 65 MPa
Rozpuszczalność	< 1,6 µg/mm ³	< 1,6 µg/mm ³
Sorpcja	< 32 µg/mm ³	< 32 µg/mm ³
Kolory	0 BEZBARWNY V2 MLECZNY RÓŻ ŻYŁKOWANY V4 RÓŻOWY ŻYŁKOWANY	V4 RÓŻOWY ŻYŁKOWANY

Villacryl SP

Tworzywo akrylowe polimeryzujące na zimno

Wykonanie protezy / Protezy całkowite i częściowe

Villacryl SP to tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji do wykonywania protez całkowitych i częściowych, akrylowych części w protezach szkieletowych techniką wlewową przy zastosowaniu mas hydrokoloidalnych, silikonów do przedlewów oraz silikonów do powielania. Przydatne również do napraw i pośrednich podścielnień.

Charakterystyka

- Nie zawiera metali ciężkich
- Obojętny biologicznie
- 3 odcienie barwne: bezbarwny (0), mleczny róż żyłkowany (V2), różowy żyłkowany (V4)

Zalety

- Szybkie wykonawstwo protezy metodą wlewową przy pomocy matrycy silikonowej
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce
- Dobre maskowanie metalowych elementów protezy



Villacryl SP technika wlewowa



Villacryl SP

	Villacryl SP
Proporcje mieszania	10 g proszku / 7,4 ml (7 g) płynu - części akrylowe protez szkieletowych 10 g proszku / 5,2 ml (5g) płynu - protezy osiadające wlewowe
Czas przydatności ciasta do użycia	4' (23°C) - części akrylowe protez szkieletowych 2' (23°C) - protezy osiadające wlewowe
Proces polimeryzacji	65 °C 20:00 min 2 atm
Całkowity czas polimeryzacji	20:00 min
Wytrzymałość na złamanie	> 60 MPa
Rozpuszczalność	< 6 µg/mm ³
Sorpcja	< 32 µg/mm ³
Kolory	0 BEZBARWNY V2 MLECZNY RÓŻ ŻYŁKOWANY V4 RÓŻOWY ŻYŁKOWANY



Villacryl SP - Technika mieszania



1. Zważyć żywicę i odmierzyć monomer.
Proporcje mieszania:
10 g żywicy i 6,7 g (7 ml) monomeru



2. Najpierw wlać monomer



3. Następnie wsypać polimer



4. Wymieszać i odczekać do do uzyskania konsystencji po dobrej do miodu, jak pokazano na zdjęciu

Villacryl SP - Proteza szkieletowa z żywicy polimeryzującej na zimno techniką wlewową



1. Model z konstrukcją metalową



2. Proteza szkieletowa z ustawionymi zębami w wosku



3. Przedlew



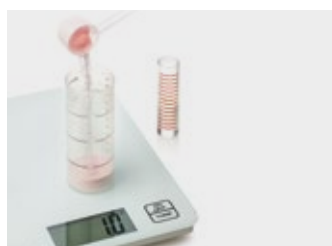
4. Wykończenie przedlewu



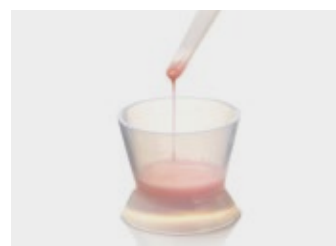
5. Usunąć wosk i ponownie ułożyć zęby w przedlewie



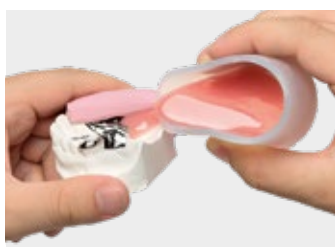
6. Nałożyć przedlew na model z metalową konstrukcją



7. Zważyć polimer i odmierzyć monomer, a następnie wymieszać, wsypując polimer do monomeru



8. Wymieszać i oczekiwać do do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



9. Wlać żywicę



10. Rezultat po spolimeryzowaniu żywicy



11. Zdjęcie przedlewu



12. Polerowanie i wykańczenie



EFEKT KOŃCOWY

Villacryl SP - Całkowita proteza ruchoma z żywicy polimeryzującej na zimno wykonana techniką wlewową • wersja 1



1. Proteza w wosku



2. Dodać kanały odlewnicze i wykonać punkty orientacyjne na modelu



3. Przykrycie podniebienia Platinum 95



4. Boksing modelu przy użyciu wosku



5. Wlewanie Elite Double 16



6. Drugi przedlew wzmacniający z Platinum 95



7. Wykonać podstawę z Platinum 95 w celu utrzymania struktury w pozycji pionowej, zaznaczyć punkty orientacyjne w celu kontroli prawidłowej pozycji przedlewu



8. Zdjęty przedlew



9. Usunąć wosk z modelu i zębów



10. Ponownie ułożyć zęby w przedlewie z silikonu



11. Zważyć polimer i odmierzyć monomer a następnie wymieszać, wysypując polimer do monomeru



12. Wymieszać i oczekiwać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



13. Nałożyć i zabezpieczyć przedlew w prawidłowej pozycji za pomocą gumki



14. Wlać żywicę do jednego z kanałów wlewowych



15. Odlewanie należy zakończyć, kiedy żywica zacznie wydostawać się z kanału po przeciwnej stronie



16. Rezultat po zdjęciu przedlewu



17. Polerowanie i wykańczanie



GOTOWA PROTEZA

► Należy dodać środkowy kanał odlewniczy, jeśli grubość płyty na podniebieniu jest wyjątkowo niewielka. W takiej sytuacji akryl należy wlewać przez środkowy kanał



Villacryl SP - Całkowita proteza ruchoma z żywicy polimeryzującej na zimno wykonana techniką wlewową • wersja 2



1. Proteza w wosku



2. Dodać kanały odlewnicze i wykonać punkty orientacyjne na modelu



3. Pierwszy przedlew z Platinum 85 TOUCH, całkowicie pokrywający część woskową (pozwala to na bardzo dokładne odtworzenie modelowania w wosku)



4. Drugi przedlew wzmacniający z Platinum 95



5. Wykonać podstawę z Platinum 95 w celu utrzymywania struktury w pozycji pionowej, zaznaczyć punkty orientacyjne w celu kontroli prawidłowej pozycji przedlewu



6. Zdjęty przedlew



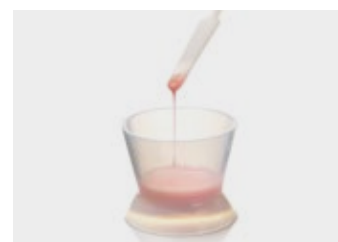
7. Usunąć wosk z modelu i zębów



8. Ponownie ułożyć zęby w przedlewie z silikonu



9. Zważyć polimer i odmierzyć monomeru, a następnie wymieszać, wsypując polimer do monomeru



10. Wymieszać i oczekiwać do uzyskania konsystencji podobnej do miodu, jak pokazano na zdjęciu



11. Nałożyć i zabezpieczyć przedlew w prawidłowej pozycji za pomocą gumki



12. Wlać żywicę do jednego z kanałów wlewowych



13. Odlewanie należy zakończyć, kiedy żywica wydostaje się z kanału po przeciwnej stronie



14. Rezultat po zdjęciu przedlewu



15. Polerowanie i wykańczanie



GOTOWA PROTEZA

► Należy dodać środkowy kanał odlewniczy, jeśli grubość płyty na podniebieniu jest wyjątkowo niewielka. W takiej sytuacji akryl należy wlewać przez środkowy kanał

Villacryl Base Free

Tworzywo akrylowe polimeryzujące na gorąco

Wykonanie protezy / Protezy całkowite i częściowe

Villacryl Base Free to tworzywo akrylowe polimeryzowane na gorąco, przygotowane specjalnie bez metakrylanu metylu do wykonywania płyt protez całkowitych i częściowych oraz pośrednich podścieleń protez ruchomych.

Charakterystyka

- Masa akrylowa całkowicie bez metakrylanu metylu
- Nie zawiera metali ciężkich
- Obojętny biologicznie
- Występuje w 4 odcieniach barwnych: mleczny róż żyłkowany (V2), ciemny róż żyłkowany (V3), różowy żyłkowany (V4), różowy (T4)



Villacryl Base Free

Zalety

- Szybki i łatwy proces polimeryzacji
- Nie zawiera metakrylanu metylu
- Wysoka estetyka uzupełnienia

	Villacryl Base Free
Proporcje mieszania	10 g proszku / 4,4 g (4,6 ml) płynu
Czas przygotowania ciasta	20:00 - 25:00 min
Czas przydatności ciasta do użycia	30:00 min
Proces polimeryzacji	50:00 min - 100°C 30:00 min - schładzanie do 30°C
Całkowity czas polimeryzacji	80:00 min
Wytrzymałość na złamanie	> 65 MPa
Rozpuszczalność	< 1,6 µg/mm ³
Sorpcja	< 32 µg/mm ³
Kolory	V2 MLECZNY RÓŻ ŻYŁKOWANY V3 CIEMNY RÓŻ ŻYŁKOWANY V4 RÓŻOWY ŻYŁKOWANY T4 RÓŻ

Polimeryzator 7l

Polimeryzator



Wykonanie protezy / Protezy całkowite i częściowe

Polimeryzator ciśnieniowy przeznaczony dla pracowni techniczno-dentystycznych.

Wykonany ze stali nierdzewnej INOX z manometrem doskonale sprawdza się w polimeryzacji mas akrylowych. W szczególności do: napraw, koron tymczasowych, ruchomych aparatów ortodontycznych, części akrylowych protez szkieletowych.

Charakterystyka

- Pogrubione dno
- Oddzielny zawór wylotowy
- Bezpieczny mechanizm otwierania i zamykania pokrywy

Zalety

- Zabezpieczenie przed niekontrolowanym wzrostem ciśnienia
- Odpowiednio dużo przestrzeni na artykulator
- Przystosowany do polimeryzacji większości mas akrylowych



Polimeryzator ciśnieniowy 7l



Polimeryzator i Villacryl SP

Pojemność	Temperatura max (°C)	Ciśnienie max (bar)	Wewnętrzna średnica	Wewnętrzna wysokość	Waga (kg)
7 litrów	65 °C	2 bar	22 cm	21 cm	3,2 kg

Polimeryzator 7l

Kod	Opakowanie
XX000005	Polimeryzator ciśnieniowy 7l



Villacryl H Plus - Tworzywa akrylowe polimeryzujące na gorąco

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V100V2Z09	V2	750 g pojemnik + 400 ml butelka
V100V3Z11	V3	750 g pojemnik + 400 ml butelka
V100V4Z13	V4	300 g pojemnik + 150 ml butelka
V100V4Z12	V4	750 g pojemnik + 400 ml butelka
V100T4Z08	T4	750 g pojemnik + 400 ml butelka
V1000Z02	0	750 g pojemnik + 400 ml butelka
Uzupełnienie - Proszek		
V100V2P19	V2	300 g pojemnik
V100V2P18	V2	750 g pojemnik
V100V2P17	V2	2 kg wiaderko
V100V2P10	V2	4 kg wiaderko
V100V4P10	V4	300 g pojemnik
V100V4P15	V4	750 g pojemnik
V100V4P13	V4	2 kg wiaderko
V100V4P14	V4	4 kg wiaderko
V100T4P10	T4	4 kg wiaderko
V1000P04	0	750g
V1000P03	0	4kg
Uzupełnienie - Płyn		
V100L07		150 ml butelka
V100L06		400 ml butelka
V100L05		1 l butelka





Villacryl H Rapid - Tworzywa akrylowe polimeryzujące na gorąco

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V110V2Z05	V2	750 g pojemnik + 400 ml butelka
V260V4Z01	V4	750 g pojemnik + 400 ml butelka
V110Z01	0	750 g pojemnik + 400 ml butelka
Uzupełnienie - Proszek		
V110V4P11	V4	750 g
V110V4P08	V4	2 kg
V110V4P09	V4	4 kg
Uzupełnienie - Płyn		
V110L04		400 ml



Villacryl H Rapid FN - Tworzywa akrylowe polimeryzujące na gorąco

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V260V4Z01	V4	750 g pojemnik + 400 ml butelka
Uzupełnienie - Płyn		
V260L01		400 ml



Villacryl SP - Tworzywo akrylowe polimeryzujące na zimno

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V1200Z01	V2	500 g pojemnik + 300 ml butelka
V120V2Z03	V3	500 g pojemnik + 300 ml butelka
V120V4Z04	T4	500 g pojemnik + 300 ml butelka
Uzupełnienie - Proszek		
V120V4P05	V4	500 g pojemnik
Uzupełnienie - Płyn		
V120L06		300 ml butelka



Villacryl Base Free - Tworzywo akrylowe polimeryzujące na gorąco

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V310V2Z01	V2	750 g pojemnik + 400 ml butelka
V310V3Z01	V3	750 g pojemnik + 400 ml butelka
V310V4Z01	V4	750 g pojemnik + 400 ml butelka
V310T4Z01	T4	750 g pojemnik + 400 ml butelka





Wykonanie protezy

Naprawy

Villacryl S to samopolimeryzująca żywica akrylowa przeznaczona do napraw.

Żywice akrylowe i ich kolory są zoptymalizowane do użycia wraz z linią Villacryl dla doskonałego połączenia i dopasowania kolorów.

SAMOPOLIMERYZUJĄCE TWORZYWO AKRYLOWE

Villacryl S 96

TWORZYWO AKRYLOWE POLIMERYZUJĄCE NA ZIMNO

Villacryl Repair Free 97

Villacryl S

Samopolimeryzujące tworzywo akrylowe

Wykonanie protezy / Protezy całkowite i częściowe

Villacryl S to samopolimeryzujące tworzywo akrylowe przeznaczone do wykonywania napraw i pośrednich podścieleń protez ruchomych.

Charakterystyka

- Nie zawiera metali ciężkich
- Obojętny biologicznie
- 4 odcienie barwne: bezbarwny (0), mleczny róż żyłkowany (V2), różowy żyłkowany (V4), różowy (T4)

Zalety

- Łatwość w przygotowaniu i obróbce
- Szybkość wykonania, dzięki dobremu połączeniu do tworzyw polimeryzujących na gorąco
- Taki sam wachlarz kolorystyczny jak Villacryl H Plus, H Rapid, co gwarantuje wysoką estetykę naprawy

	Villacryl S
Proporcje mieszania	10 g proszku / 5,3 ml (5 g) płynu
Czas przygotowania ciasta	8:00 min
Proces polimeryzacji	50-60 °C 15:00 - 20:00 min 2 atm
Całkowity czas polimeryzacji	15:00 min
Wytrzymałość na złamanie	> 65 MPa
Rozpuszczalność	< 1,6 µg/mm ³
Sorpcja	< 32 µg/mm ³
Kolory	0 BEZBARWNY V2 MLECZNY RÓŻ ŻYŁKOWANY V4 RÓŻOWY ŻYŁKOWANY T4 RÓŻ



Villacryl S - Różowy żyłkowany



Villacryl S i Zetalabor



Villacryl S kolornik

Villacryl Repair Free

Tworzywo akrylowe polimeryzujące na zimno



Wykonanie protezy / Protezy całkowite i częściowe

Villacryl Repiar Free to tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji, przygotowane specjalnie bez metakrylanu metylu do wykonywania napraw protez ruchomych oraz pośrednich podścieleń protez ruchomych.

Charakterystyka

- Masa akrylowa całkowicie bez metakrylanu metylu
- Obojętny biologicznie
- Występuje w 4 odcieniach barwnych: mleczny róż żyłkowany (V2), ciemny róż żyłkowany (V3), różowy żyłkowany (V4), różowy (T4)



Villacryl Repair Free

Zalety

- Łatwość w przygotowaniu i obróbce
- Szybkość wykonania, dzięki doskonałej adhezji do tworzyw polimeryzujących na gorąco
- Taki sam wachlarz kolorystyczny jak Villacryl Base Free, H Plus czy H Rapid, co gwarantuje wysoką estetykę naprawy

	Villacryl Repair Free
Proporcje mieszania	10 g proszku / 5,3 ml płynu
Czas przygotowania ciasta	20:00 - 30:00 min
Czas przydatności ciasta do użycia	30:00 min
Proces polimeryzacji	50-60 °C 20:00 min 2 atm
Całkowity czas polimeryzacji	15:00 - 20:00 min
Wytrzymałość na złamanie	> 65 MPa
Rozpuszczalność	< 1,6 µg/mm ³
Sorpcja	< 32 µg/mm ³
Kolory	V2 MLECZNY RÓŻ ŻYŁKOWANY V3 CIEMNY RÓŻ ŻYŁKOWANY V4 RÓŻOWY ŻYŁKOWANY T4 RÓŻ

Villacryl S | Villacryl Repair Free

Kody

Wykonanie protezy / Protezy całkowite i częściowe



Villacryl S - Samopolimeryzujące tworzywo akrylowe

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V130V2Z04	V2	100 g pojemnik + 50 ml butelka
V130V4Z05	V4	100 g pojemnik + 50 ml butelka
V130T4Z03	T4	100 g pojemnik + 50 ml butelka
V1300Z01	0	100 g pojemnik + 50 ml butelka
Uzupełnienie - Proszek		
V130V4P06	V4	1 kg pojemnik
Uzupełnienie - Płyn		
V130L02		200 ml butelka
V130L07		500 ml butelka



Villacryl Repair Free - Tworzywo akrylowe polimeryzujące na zimno

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V320V2Z01	V2	100 g pojemnik + 50 ml butelka
V320V3Z01	V3	100 g pojemnik + 50 ml butelka
V320V4Z01	V4	100 g pojemnik + 50 ml butelka
V320T4Z01	T4	100 g pojemnik + 50 ml butelka



Dostępne akcesoria
Więcej szczegółów na stronie 104.





Wykonanie protezy

Indywidualne łyżki wyciskowe

Do wykonywania indywidualnych łyżek wyciskowych i płyt bazowych do wzorników zwarciovych firma Zhermack oferuje różne żywice, które można dostosować do głównych potrzeb pracowni techniczno-dentystycznej.

Elite LC Tray to linia łatwych i szybkich w użyciu, światłoutwardzalnych płytek żywicy akrylowej, optymalizujących czas pracy bez pogorszenia jakości. Villacryl IT to samopolimeryzująca żywica akrylowa, gotowa do użycia natychmiast po zmieszaniu.

SAMOPOLIMERYZUJĄCE TWORZYWO AKRYLOWE

Villacryl IT 102

ŻYWICA ŚWIATŁOUTWARDZALNA

Elite LC Tray 106

Elite LC Tray ROUND 106

Villacryl IT

Samopolimeryzujące tworzywo akrylowe

Wykonanie protezy / Indywidualne łyżki wyciskowe

Villacryl IT samopolimeryzujące tworzywo akrylowe przeznaczone do wykonywania indywidualnych łyżek wyciskowych i płyty bazowej do wzorników zwarciovych.

Charakterystyka

- Sztywny i stabilny
- Nie zawiera metali ciężkich
- Występuje w dwóch kolorach: zielonym i różowym

Zalety

- Łatwy w przygotowaniu i obróbce
- Nadaje się do pracy natychmiast po zmieszaniu
- Nie przykleja się do rąk



Villacryl IT - Różowy



Villacryl IT - Zielony





Villacryl IT - Zielony

	Villacryl IT
Proporcje mieszania	21 g proszku / 6 ml (5,6 g) płynu
Czas przygotowania ciasta	00:30 - 1:00 min
Czas przydatności ciasta do użycia	5:00 min
Proces polimeryzacji	9:00 min (23 °C)
Całkowity czas polimeryzacji	9:00 min
Wytrzymałość na złamanie	> 37 MPa
Kolory	ZIELONY RÓŻOWY



Villacryl IT - Samopolimeryzujące tworzywo akrylowe

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V140ZZ04		750 g pojemnik + 200 ml butelka
V140RZ03		750 g pojemnik + 200 ml butelka
Uzupełnienie - Proszek		
V140ZP02		750 g pojemnik
Uzupełnienie - Płyn		
V140ZL01		200 ml butelka



Dostępne akcesoria
Więcej szczegółów na stronie 104.

Kod TP003



IZO-SOL 250 ml
Izolator gips akryl

Kod TP002



IZO-SOL 1 L
Izolator gips akryl

Kod TP006



Pasta Polerska 150 g
Pasta polerska do akrylu i metalu

Kod TP019



Pasta polerska w kamieniu do akrylu 140 g

Kod TPS03



Pumeks S torba 3kg
Syntetyczny pumeks do polerowania akrylu i metalu
Także dostępne: kod TPS25, worek 25 kg i
kod TPS50, beczka kartonowa 50kg

Kod TP0603



Pumeks 0.6 torba 3kg
Naturalny sproszkowany pumeks
Także dostępne: kod TP0625, worek 25 kg i
kod TP0650, beczka kartonowa 50kg

Kod TP0503



Pumeks 0.5 torba 3kg
Średnioziarnisty naturalny pumeks do polerowania
akrylu i metalu
Także dostępne: kod TP0525, worek 25 kg i
kod TP0550, beczka kartonowa 50kg

Kod TP0203



Pumeks 0.2 torba 3kg
Gruboziarnisty naturalny pumeks do polerowania
akrylu i metalu
Także dostępne: kod TP0225, worek 25 kg i
kod TP0250, beczka kartonowa 50kg

Kod V210Z10



Villacryl opaker 4x7 g + 12 ml + 2x12 ml
Tworzywo akrylowe do maskowania metalu
Także dostępne: kod V210Z12, 2x7 g + 12 ml + 2x12 ml

Kod V1809P08



Villacryl Ortho koncentrat koloru 50ml
(kod V1807P06, zielony ciemny; kod V1808P07, zielony
jasny; kod V1805P04, malinowy; kod V1804P03,
czerwony; kod V1806P05, fioletowy;
kod V1802P01, żółty)

Kod TP030



Wosk modelowy miękki 500 g

Kod TP031



Wosk modelowy twardy 500 g



Kod TP005



Kieliszek silikonowy 5 ml
Także dostępne: kod TP012, 15 ml, kod TP004, 25 ml
i kod TP013, 65 ml

Kod 786-1013



Nożyk do wosku
Także dostępne: kod 786-1015, 17 cm

Kod TP007



Żyłki do akrylu 5 g

Elite LC Tray

Żywice światłoutwardzalne

Wykonanie protezy / Indywidualne łyżki wyciskowe

Elite LC Tray to linia żywic światłoutwardzalnych do indywidualnych łyżek wyciskowych. Zalecane również do wykonywania płyt bazowych do ustawiania zębów i płytek zgryzowych w ruchomych protezach.

Elite LC Tray może być używana do tworzenia płyt bazowych i indywidualnych łyżek o różnych rozmiarach, aby zaspokoić najważniejsze wymagania techników dentystycznych.

Elite LC Tray ROUND jest szczególnie zalecana dla pracowni wymagających średniego rozmiaru ergonomicznych płytek.

Charakterystyka

- Utwardzane światłem halogenowym lub światłem UV (3 - 5 minut)
- Stabilna w świetle dziennym lub sztucznym przez około 20:00 min
- Dostępne w trzech kolorach: niebieskim, białym i różowym
- Minimalny skurcz polimeryzacyjny

Zalety

- Łatwe do modelowania, nie są lepkie
- Szybkość pracy umożliwiająca oszczędność czasu w porównaniu do tradycyjnych żywic samoutwardzalnych
- Uniwersalna



Elite LC Tray ROUND



Elite LC Tray

Produkt	Czas utwardzenia (min:s)	Grubość	Twardość (Shore D)	Utwardzanie
Elite LC Tray	3:00 - 5:00	2,5 mm	80	Światło UV (350 - 400 nm) Światło halogenowe (420 - 480 nm)
Elite LC Tray ROUND	3:00 - 5:00	2,5 mm	80	Światło UV (350 - 400 nm) Światło halogenowe (420 - 480 nm)

Elite LC Tray - Żywica światłoutwardzalna do indywidualnych łyżek wyciskowych

Kody	Opakowanie
D500011	Elite LC Tray White (50 szt.)
D500021	Elite LC Tray Pink (50 szt.)
D500031	Elite LC Tray Blue (50 szt.)

Elite LC Tray ROUND - Żywica światłoutwardzalna do indywidualnych łyżek wyciskowych

Kody	Opakowanie
D500050	Elite LC Tray ROUND White (50 szt.)
D500052	Elite LC Tray ROUND Pink (50 szt.)







Wykonanie protezy

Aparaty ortodontyczne

Linia Villacryl to także akryle chłodnej polimeryzacji do tradycyjnej techniki nasypywania - Villacryl Ortho oraz do pracy metodą ciasta - Villacryl Ortho MIX.

Idealna sypkość polimeru oraz jego właściwości żelujące sprawiają, że wytwarzanie ruchomych aparatów jest niezwykle przyjemne. Koncentraty kolorów z naszej oferty, pozwalają na nieograniczone możliwości i konfiguracje, które zadowolą najbardziej pomysłowego pacjenta.

TWORZYWA AKRYLOWE POLIMERYZUJĄCE NA ZIMNO

Villacryl Ortho 110

Villacryl Ortho MIX 111

Villacryl Ortho

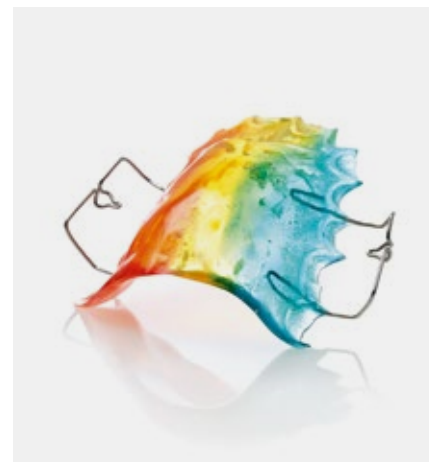
Tworzywa akrylowe polimeryzujące na zimno

Wykonanie protezy / Aparaty ortodontyczne

Villacryl Ortho to bezbarwne tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji przeznaczone do wykonywania ruchomych aparatów ortodontycznych metodą nasypywania.

Charakterystyka

- Ekonomiczny, wystarczy dodać barwnik, aby otrzymać różnorodne kolory
- Niska wchłanianiałość płynów z jamy ustnej
- Obojętny biologicznie



Villacryl Ortho

Zalety

- Dzięki szybkiemu żelowaniu masy, nie spływa z modelu gipsowego
- Idealna przejrzystość masy akrylowej
- Łatwy w przygotowaniu i obróbce

	Villacryl Ortho
Proces polimeryzacji	50-60 °C 20:00 min 2 atm
Całkowity czas polimeryzacji	20:00 min
Wytrzymałość na złamanie	> 60 MPa
Rozpuszczalność	< 6 µg/mm ³
Sorpcja	< 32 µg/mm ³
Kolory	0 BEZBARWNY



Villacryl Ortho MIX to bezbarwne tworzywo akrylowe chłodnej polimeryzacji przeznaczone do wykonywania ruchomych aparatów ortodontycznych metodą nasypywania oraz ciasta akrylowego.

Charakterystyka

- Ekonomiczny, wystarczy dodać barwnik, aby otrzymać różnorodne kolory
- Wysoika wytrzymałość mechaniczna
- Obojętny biologicznie



Villacryl Ortho kolornik

Zalety

- Uniwersalność zastosowań w pracowni techniczno - dentystycznej
- Łatwość w przygotowaniu i obróbce

	Villacryl Ortho MIX
Proporcje mieszania	10 g proszku / 5 ml płynu
Czas przygotowania ciasta	20:00 - 25:00 min
Czas przydatności ciasta do użycia	8:00 - 10:00 min
Proces polimeryzacji	45 - 55 °C 20:00 min 2 atm
Całkowity czas polimeryzacji	20:00 min
Wytrzymałość na złamanie	> 60 MPa
Rozpuszczalność	< 8 µg/mm ³
Sorpcja	< 32 µg/mm ³
Kolory	0 BEZBARWNY

Villacryl Ortho | Villacryl Ortho MIX

Kody

Wykonanie protezy / Aparaty ortodontyczne



Villacryl Ortho - Tworzywa akrylowe polimeryzujące na zimno

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V160Z01	0	500 g pojemnik + 250 ml butelka + koncentraty kolorów 3x12ml butelka
Uzupełnienie - Proszek		
V1600P07	0	500 g pojemnik
V1600P05	0	2 kg wiaderko
V1600P06	0	4 kg wiaderko
Uzupełnienie - Płyn		
V160L03		250 ml butelka
V160L04		500 ml butelka
V160L02		1 l butelka



Villacryl Ortho MIX - Tworzywa akrylowe polimeryzujące na zimno

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V170Z01	0	500 g pojemnik + 250 ml butelka + koncentraty kolorów 3x12ml butelka
Uzupełnienie - Płyn		
V170L02		250 ml butelka



Dostępne akcesoria
Więcej szczegółów na stronie 104.







Wykonanie protezy

Uzupełnienia tymczasowe

Acrytemp jest idealnym wyborem do wykonywania tymczasowych koron i mostów, nakładów, wkładów i licówek bezpośrednio w który w prosty i szybki sposób zapewnia wysoką estetykę. Jest on dostępny w wygodnych automatycznych nabojach zapewniając prawidłową i szybką aplikację.

Jego formuła niezawierająca metakrylanu metylu oraz niska temperatura podczas polimeryzacji zapewniają większy komfort dla pacjenta i zachowują trwałość zębów.

TWORZYWO AKRYLOWE POLIMERYZUJĄCE NA GORĄCO

Villacryl STC HOT 116

SAMOPOLIMERYZUJĄCA ŻYWICA BIS-AKRYLOWA

Acrytemp 118

Villacryl STC HOT

Tworzywo akrylowe polimeryzujące na gorąco

Wykonanie protezy / Uzupełnienia tymczasowe

Villacryl STC HOT to tworzywo akrylowe polimeryzowane na gorąco przeznaczone do wykonywania tymczasowych koron i mostów a także licowania konstrukcji metalowych.

Charakterystyka

- Szybki czas polimeryzacji
- Kolory na podstawie VITA® zapewniają dobre dopasowanie kolorystyczne w ustach pacjenta
- Występuje w 10 odcieniach barwnych: A1, A2, A3, A3,5, A4, B1, B2, C2, C4, D2

Zalety

- Naturalność uzupełnienia
- Optymalna wytrzymałość i właściwości sprężyste



Villacryl STC HOT kolornik

	Villacryl STC
Proporcje mieszania	2,4 g proszku / 1 ml (1 g) płynu
Czas przygotowania ciasta	8:00 min - 10:00 min
Czas przydatności ciasta do użycia	20:00 min
Proces polimeryzacji	30:00 min - 80-90 °C
Całkowity czas polimeryzacji	30:00 min
Rozpuszczalność	< 5 µg/mm ³
Sorpcja	< 32 µg/mm ³
Kolory	Wg. Vita Classic A1 A2 A3 A3,5 A4 B1 B2 C2 C4 D2"



Villacryl STC HOT - Tworzywo akrylowe polimeryzujące na gorąco

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V210A1Z01	A1	80 g pojemnik + 40 ml butelka
V210A2Z02	A2	80 g pojemnik + 40 ml butelka
V210A3Z03	A3	80 g pojemnik + 40 ml butelka
V210A35Z04	A3.5	80 g pojemnik + 40 ml butelka
V210B1Z06	B1	80 g pojemnik + 40 ml butelka
V210B2Z07	B2	80 g pojemnik + 40 ml butelka
V210C2Z08	C2	80 g pojemnik + 40 ml butelka
V210C4Z09	C4	80 g pojemnik + 40 ml butelka
V210D2Z12	D2	80 g pojemnik + 40 ml butelka
V210Z13	0	Villacryl HOT kit
Uzupełnienie - Płyn		
V210L01		40 ml butelka
V210L02		200 ml butelka



Dostępne akcesoria
Więcej szczegółów na stronie 104.

Acrytemp

Samopolimeryzująca żywica bis-akrylowa

Wykonanie protezy / Uzupełnienia tymczasowe

Acrytemp daje możliwość pracy różnymi technikami, zarówno bezpośrednią jak i pośrednią.

Acrytemp to samowiążąca żywica bis-akrylowa do szybkiego przygotowania uzupełnień tymczasowych.

Praktyczna w użyciu, dzięki systemowi automatycznego mieszania, łatwa do przycinania i polerowania, o wysokiej odporności na uszkodzenia. Jej szczególna formuła jest pozbawiona metakrylanu metylu i umożliwia utrzymanie niskiej temperatury podczas polimeryzacji, co nie podrażnia mięszki. Acrytemp jest dostępny w 5 kolorach i oferuje naturalny efekt estetyczny, z fluorescencją zbliżoną do naturalnych zębów.

Charakterystyka

- Wysoka odporność na uszkodzenie
- Brak metakrylanu metylu
- Niski wzrost temperatury podczas reakcji wiązania
- Dostępny w trzech kolorach: A1; A2; A3; A3,5 i B1
- Fluorescencja zbliżona do naturalnych zębów
- System automatycznego mieszania w naboju o pojemności 50 ml (4:1) zapewnia optymalne dozowanie i oszczędność czasu

Zalety

- Łatwa obróbka
- Można ją łatwo przycinać i polerować
- Niska temperatura podczas polimeryzacji
- Nie powoduje podrażnień
- Naturalny efekt estetyczny gotowych uzupełnień tymczasowych



Acrytemp



Acrytemp



Acrytemp



Produkt	Zalecane zastosowania	Czas pracy (min:s)	Elastyczność materiału od momentu aplikacji (min:s)	Czas wiązania (min:s)	Odporność na ściskanie	Odporność na zginanie
Acrytemp	Tymczasowe korony i mosty, plomb, nakładki i forniry	0:50	1:00 - 2:00 (35 °C) 3:00 - 4:00 (23 °C)	4:30 (45 - 55 °C) 6:00 (23 °C)	250 MPa	65 MPa



Acrytemp - Samopolimeryzująca żywica bis-akrylowa

Kod	Kolor	Opakowanie
C700201	A1	Kartridż 1 x 50 ml (76 g) + 15 końcówek mieszających niebieskich 4:1
C700200	A2	Kartridż 1 x 50 ml (76 g) + 15 końcówek mieszających niebieskich 4:1
C700215	A3	Kartridż 1 x 50 ml (76 g) + 15 końcówek mieszających niebieskich 4:1
C700205	A3,5	Kartridż 1 x 50 ml (76 g) + 15 końcówek mieszających niebieskich 4:1
C700211	B1	Kartridż 1 x 50 ml (76 g) + 15 końcówek mieszających niebieskich 4:1



AKCESORIA

Kod C700230



Dispenser D2 4:1

Kod C700240



Końcówki mieszające 4:1 (45 szt.)





Wykonanie protezy

Odlewy

Celem linii Elite Vest jest uproszczenie użycia mas osłaniających i ograniczenie potrzeby utrzymywania dużych zapasów magazynowych w pracowni techniczno-dentystycznych.

Wszystkie najpopularniejsze zastosowania dla protez stałych i ruchomych mogą być zaspokojone wyłącznie dwoma proszkami (jeden dla protez stałych, drugi dla protez szkieletowych) oraz uniwersalnym płynem. Uzupełnieniem linii jest spalające się bezreszkowo żywica do modelowania Form Plast

FOSFORANOWE MASY OSŁANIAJĄCE

Elite Vest	122
Elite Vest Cast	122
Elite Vest Liquid	122

SAMOPOLIMERYZUJĄCE TWORZYWO AKRYLOWE

Form Plast	126
-------------------------	-----

Elite Vest

Fosforanowe masy osłaniające

Wykonanie protezy / Odlewy

Tylko dwa rodzaje proszku i jeden uniwersalny płyn umożliwiają wykonanie odlewów z wszystkich stopów* i pracę z tłoczoną ceramiką.

Elite Vest Plus to uniwersalna wysokoprecyzyjna masa osłaniająca do stałych uzupełnień, kompatybilna ze stopami nieszlachetnymi*, szlachetnymi i ceramiką tłoczoną.

Elite Vest Cast to precyzyjna masa osłaniająca do protez szkieletowych, kompatybilna ze stopami nieszlachetnymi* i stopami szlachetnymi.

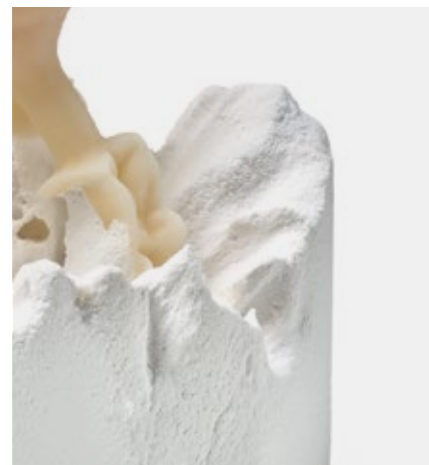
Elite Vest Liquid to uniwersalny płyn do obu mas osłaniających.

Charakterystyka

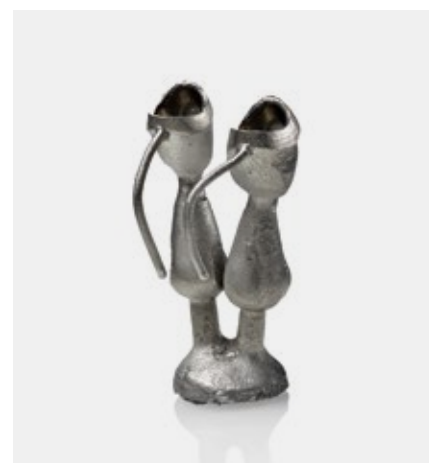
- Szybkie lub tradycyjne wygrzewanie
- Drobnny proszek, bezbarwna, bezwęgłowa formuła o rozszerzalności dostosowanej do techniki roboczej
- Doskonała precyzja, szczególnie przy odbudowach implantach i rozległych mostach

Zalety

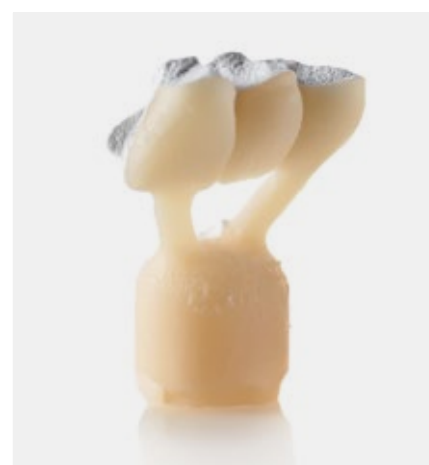
- Łatwe w obsłudze i użyciu: tylko dwa produkty do wszystkich rodzajów pracy
- Elastyczność: rozszerzalność może być dostosowana do różnych prac
- Szybkość pracy: gładka powierzchnia po stwardnieniu



Elite Vest Plus



Elite Vest Plus - Odlew ze stopów metali



Elite Vest Plus

* Z wyłączeniem stopów tytanu



Produkt	Uzupełnienia stałe (korony, wkłady k-k, inlay, onlay)	Uzupełnienia stałe (korony i mosty, korony częściowe, wkłady k-k, inlay, onlay, korony teleskopowe)				Protezy kombinowane, protezy typu overdenture, standardowe protezy szkieletowe
	Ceramika prasowana	Stopy Au o wysokiej zawartości złota	Stopy Au o niskiej zawartości złota	Stopy palladu	Stopy bazowe	
Elite Vest Plus	●	●	●	●	●	
Elite Vest Cast						●
Elite Vest Liquid	●	●	●	●	●	●

Właściwości techniczne	Elite Vest Plus	Elite Vest Cast
Proporcja proszek/płyn (Elite Vest Liquid)	100 g / 24 - 26 ml	100 g / 18 - 20 ml
Czas mieszania ręcznego (min:s)	00:15 - 00:30	00:15 - 00:20
Czas mieszania próżniowego (320 obr/min) (min: s)	00:60	00:60
Czas utrzymania po mieszanii próżniowym (min: s)	00:15 - 00:30	00:10 - 00:15
Czas pracy* (min:s)	06:00	05:00
Czas w nagrzanym piecu (od początku mieszania) (min:s)	23:00 - 25:00	23:00 - 25:00
Idealna temperatura przechowywania płynu	18 - 22 °C (> 5 °C)	18 - 22 °C (> 5 °C)
Temperatura wygrzewania	850 - 900 °C	900 - 930 °C
Maksymalna temperatura wygrzewania	1200 °C	1050 °C

* Podane czasy mogą się różnić w zależności od temperatury pokojowej.

Elite Vest

Kody

Odlewanie / Odlewy



Elite Vest Plus



Kod	Opakowanie
C420000	Saszetka 40 x 160 g

Elite Vest Cast



Kod	Opakowanie
C420002	Saszetka 30 x 400 g

Elite Vest Liquid



Kod	Opakowanie
C420010	Butelka 1 l



Kod XR0000150



Pierścień 1 x

Kod XR0000152



Pierścień 3 x

Kod XR0000154



Pierścień 6 x

Kod XR0000156



Pierścień 9 x

Form Plast

Samopolimeryzujące tworzywo akrylowe

Odlewanie / Odlewy

Samopolimeryzujące, spalające się bezresztkowo, tworzywo akrylowe **Form Plast** przeznaczone jest w szczególności do modelowania uzupełnień protetycznych, koron, koron teleskopowych, klamer, mostów adhezyjnych, a także do wszelkich prac pomocniczych w pracowni techniki dentystycznej oraz gabinetu stomatologicznego.

Charakterystyka

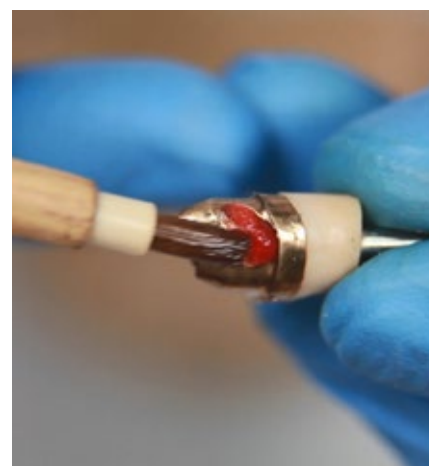
- Spala się bezresztkowo
- Ekonomiczne opakowanie
- Kontrastowy czerwony kolor

Zalety

- Minimalny skurcz polimeryzacyjny
- Krótki czas polimeryzacji
- Dzięki szybkiemu żelowaniu masy, nie spływa z modelu gipsowego



Form Plast



Form Plast

	Form Plast
Proporcje mieszania	2 g proszku/1,0 ml (1,0 g) płynu
Proces polimeryzacji	4:00 min (23 °C)
Całkowity czas polimeryzacji	4:00 min
Kolory	Czerwony

Form Plast - Samopolimeryzujące tworzywo akrylowe

Kod	Kolor	Opakowanie
Zestaw		
V220Z01		pojemnik 30 g + butelka 2x12 ml
Uzupełnienie - Płyn		
V220L02		12 ml butelka





Wykonanie protezy

Piaski

Linia piasków Sandbag to niezwykle czysty tlenek glinu, specjalnie frakcjonowany w celu zapewnienia jednorodnego wymiaru ziarna.

Sandbag 50/270	130
Sandbag 110/150	130
Sandbag 250/60	130

Sandbag

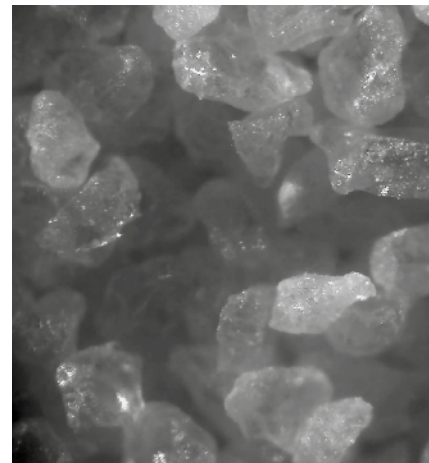
Piaski

Wykonanie protezy / Piaski

Piaski **Sandbag** to czysty tlenek glinu o różnej granulacji ziaren przeznaczony do piaskowania i wykańczania powierzchni różnorodnych materiałów.

Charakterystyka

- Tlenek aluminium
- Występuje w trzech granulacjach 50, 110 i 250 μm
- Ekonomiczne opakowanie 3kg



Sandbag

Zalety

- Wysoka czystość chemiczna
- Ostrokonturowe ziarna



Sandbag

Kod	Opakowanie
TP05003	Sandbag 50 μm
TP11003	Sandbag 110 μm
TP25003	Sandbag 250 μm





Higiena

Czyszczenie i dezynfekcja wycisków pochodzących z gabinetów stomatologicznych jest gwarancją zabezpieczenia przed infekcjami. Wybór skutecznych produktów z szerokiego spektrum działania jest zatem niezbędny do ochrony zdrowia techników dentystycznych.

Szybko działające, łatwe w użyciu produkty, niezawierające substancji toksycznych, takich jak fenole i aldehydy. Podobnie jak produkty z serii Zeta Hygiene, opracowane na podstawie doświadczenia firmy Zhermack w zakresie dezynfekcji "na zimno" i sterylizacji urządzeń medyczno-chirurgicznych. Kompleksowe rozwiązania, uregulowane ścisłymi standardami produkcyjnymi, kontrolowane i testowane zgodnie z najnowszymi europejskimi regulacjami zapewniającymi zawsze odpowiednią ochronę.





Higiena

Dezynfekcja w pracowniach techniczno-dentystycznych

Rozwiązania do dezynfekcji i usuwania resztek alginatu i gipsu z przyrządów.

PREPARATY DO DEZYNFEKЦИИ WYCISKÓW

Zeta 7 Spray 136

Zeta 7 Solution 136

CZYSZCZENIE PROTEZ

Denture cleaner powder 137

Denture cleaner liquid 137

ROZWIĄZANIA DO USUWANIA RESZTEK ALGINATÓW I GIPSÓW Z ŁYŻEK WYCISKOWYCH I INNYCH NARZĘDZI

Algitray 138

Gypstray 138

Dissol 139

Zeta 7 Spray | Zeta 7 Solution

Preparaty do dezynfekcji wycisków



Higiena / Dezynfekcja w pracowniach techniczno-dentystycznych

Firma Zhermack oferuje produkty do dezynfekcji wycisków: szerokie spektrum działania, spełnia najnowsze europejskie normy dotyczące dezynfekcji, oraz kompatybilność z różnymi rodzajami materiałów wyciskowych.

Zeta 7 Spray to gotowy do użycia do dezynfekcji, umożliwia szybką i łatwą dezynfekcję.

Zeta 7 Solution jest stężonym preparatem dezynfekującym o szerokie spektrum działania.

Charakterystyka

- Szerokie spektrum działania zgodne z najnowszymi normami europejskimi w zakresie dezynfekcji
- Kompatybilność z wszystkimi materiałami do wycisków (silikon addycyjny i kondensacyjny, alginian, polieter, polisiarczek oraz polieter winylu)

Zalety

- **Skuteczność:** wysoka ochrona profesjonalistów w gabinecie dentystycznym i pracowni techniczno-dentystycznej
- **Doskonała wydajność:** zachowuje stabilność wymiarów podczas pobierania wycisków i ich zgodność z modelami gipsowymi, poprawia dokładność reprodukcji modeli gipsowych



Zeta 7 Spray



Zeta 7 Solution



Produkt	Typ produktu	Substancje aktywne	Rozcieńczenie	Czas działania	Cechy charakterystyczne	Spektrum działania
Zeta 7 Spray	Środek dezynfekujący	Alkohole	Gotowy do użycia	3 minut	Poprawia gładkość gipsu na powierzchniach wycisku i ogranicza powstawanie pęcherzyków	Bakteriobójczy: EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) Drożdżobójczy: EN 13624 (C. albicans) Prątkobójczy: EN 14348, EN 14563 (M. terrae) Wirusobójczy: EN 14476 (poliowirusach, adenowirusach, norowirusach, parwowirusach włącznie z HIV, HBV, HCV) Badania przeprowadzone w warunkach brudnych.
Zeta 7 Solution	Środek dezynfekujący	Czwartorzędowe sole amoniowe, Phenoxyethanol	1%	10 minut	Stężony, umożliwia przygotowanie do 100 litrów roztworu dezynfekującego	Bakteriobójczy: EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) Drożdżobójczy: EN 13624 (C. albicans) Prątkobójczy: EN 14348, EN 14563 (M. terrae) Ograniczone wirusobójczy: EN 14476 (poliowirusach, parwowirusach, adenowirusach, w tym HIV, HBV, HCV) Badania przeprowadzone w warunkach brudnych.

Kod	Produkt	Opakowanie
C810050	Zeta 7 Spray	Butelka o pojemności 750 ml z końcówką do wytwarzania piany
C810048	Zeta 7 Solution	Butelka o pojemności 1 litra



Denture cleaner

Czyszczenie protez

Higiena / Dezynfekcja w pracowniach techniczno-dentystycznych

Linia **Denture cleaner** to preparaty służące do profesjonalnego i kompleksowego czyszczenia wszystkich rodzajów protez ruchomych.

Denture cleaner w proszku - dzięki swym właściwościom czyszczącym skutecznie usuwa przebarwienia powstałe w wyniku spożywanych pokarmów lub palenia nikotyny.

Denture cleaner w płynie - skutecznie rozpuszcza kamień nazębny oraz eliminuje nieprzyjemne zapachy.

Charakterystyka

Płyn

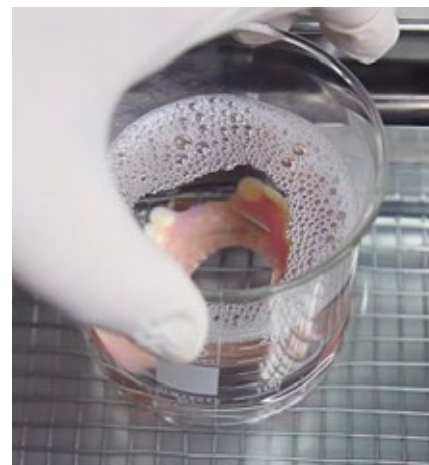
- Usuwa kamień nazębny
- Neutralizuje nieprzyjemne zapachy
- Eliminuje osady i naloty

Proszek

- Usuwa przebarwienia powstałe w wyniku spożywanych pokarmów oraz palenia nikotyny
- Oczyszcza protezę dając efekt wybielenia

Zalety

- Szybkość działania
- Nie powoduje deformacji tworzywa, z którego została wykonana proteza



Denture Cleaner



	Proporcje mieszania
Proszek	5 g : 200 ml
Płyn	1:1



Kod	Opakowanie
TP300	Pojemnik 150 g
TP301	Butelka 500 ml



Algitray i Gypstray są idealne do czyszczenia i usuwania mas alginatowych i pozostałości gipsowych z łyżek wyciskowych i narzędzi. Gwarantują skuteczne czyszczenie również w mniej dostępnych miejscach, chronią materiały i umożliwiają bezpieczne użycie we wszystkich przypadkach.

Algitray jest specjalnym preparatem czyszczącym o neutralnym pH do usuwania pozostałości mas alginatowych z rodzajów łyżek wyciskowych i innych narzędzi.

Gypstray jest gotowym do użycia roztworem do usuwania pozostałości gipsowych z łyżek, szpatełek lub innych narzędzi.



Algitray i Gypstray

Zalety

- **Skuteczność:** pomagają wyeliminować ślady mas alginatowych i gipsu, nawet w mniej dostępnych obszarach
- **Ochrona materiałów:** nieagresywna formuła



Produkt	Typ produktu	Składniki aktywne	Rozcieńczanie
Algitray	Środek do usuwania alginatu	Rozpuszczalniki do alginatu	Roztwór w proszku: 10 %
Gypstray	Środek do usuwania gipsu	Rozpuszczalniki do gipsu	Gotowy do użycia

Kod	Produkt	Opakowanie
C400435	Algitray	Pojemnik o pojemności 1 kg z miarką
C400441	Gypstray	Pojemnik o pojemności 3 litrów



Dissol

Usuwanie gipsu i alginatu z łyżek wyciskowych i przyrządów

Higiena / Dezynfekcja w pracowniach techniczno-dentystycznych

Chromatyczny materiał do usuwania resztek gipsów i alginatów z protez dentystycznych i z łyżek wyciskowych. Eliminuje potrzebę uciążliwego i pracochłonnego mechanicznego usuwania resztek gipsu i alginatu. W czasie rozpuszczania resztek gipsu lub alginatu roztwór ulega stopniowemu odbarwieniu.

Charakterystyka

- Zawiera chromatyczny wskaźnik zużycia roztworu
- Skoncentrowana formuła w proszku

Zalety

- Eliminuje potrzebę mechanicznego oczyszczania
- Wielokrotnego użytku



Dissol



	Proporcje mieszania
Gipsy	1 część proszku na 2 części wody
Aglinaty	1 część proszku na 10 części wody



Kod	Opakowanie
TP001	Pojemnik 1 kg

A

Acrytemp
strona 118

Algitray
strona 138

D

Denture cleaner liquid
Denture cleaner powder
strona 137

Dissol
strona 139

E

Elite Arti
Elite Arti Fast
strona 26

Elite Base
strona 22

Elite Double 16 Fast
Elite Double 22
Elite Double 22 Extra Fast
Elite Double 22 Fast
Elite Double 32
Elite Double 32 Fast
Elite Double 8
strona 64

Elite LC Tray
Elite LC Tray ROUND
strona 106

Elite Master
strona 14 - 22

Elite Model
Elite Model Fast
strona 24

Elite Ortho
strona 27

Elite Rock
Elite Rock Fast
strona 14 - 22

Elite Stone
strona 22

Elite Transparent
strona 44

Elite Vest Cast
Elite Vest Liquid
Elite Vest Plus
strona 122

F G

Form Plast
strona 126

Gingifast CAD Elastic
Gingifast CAD Rigid
strona 15 - 74

Gingifast Elastic
Gingifast Rigid
strona 74

Gypstray
strona 138

O

Indurent Gel
strona 54

Occlufast CAD
strona 13

PS

Platinum 75 CAD
strona 12 - 48

Platinum 85
Platinum 85 TOUCH
Platinum 95
strona 48

Polimerizator 71
strona 91

Sandbag 50/270
Sandbag 110/150
Sandbag 250/60
strona 130

Stodent II
strona 32

Stodent III
Stodent III Ortho
Stodent III Arti
strona 33

Stodent IV
Stodent IV Base
strona 36

Stodent V
Stodent V HE
strona 36

TV

Titanium
strona 54

Villacryl Base Free
strona 90

Villacryl H Plus
Villacryl H Rapid
Villacryl H Rapid FN
strona 84

Villacryl IT
strona 84

Villacryl Ortho
Villacryl Ortho MIX
strona 110

Villacryl Repair Free
strona 97

Villacryl S
strona 96

Villacryl SP
strona 86

Villacryl STC HOT
strona 116

Z

Zeta 7 Solution
Zeta 7 Spray
strona 136

Zetalabor
strona 54

Fulfilling your needs