

GOMME SILICONICHE e ALGINATI

per applicazioni industriali

Zhermack 
Industrial



Zhermack, un partner su cui puoi contare.

Fare progressi, costantemente. Creare valore, per rendere accessibile a chiunque la qualità dei prodotti. Con creatività, e soprattutto con la capacità di trasformare ogni sfida in un'opportunità di sviluppo. Per cogliere il dinamismo e le tendenze del mercato e comprendere le esigenze di partner e clienti. Per rendere le nostre soluzioni accessibili in tutto il mondo. Ecco ciò che sta alla base della crescita di Zhermack e dalla sua fondazione, oltre 40 anni fa, l'azienda non ha mai smesso di svilupparsi e crescere.

Il Gruppo Zhermack è rappresentato sul mercato internazionale da tre divisioni, Dentale, Benessere e Industriale, tutte servite da un'ampia e competente rete di distribuzione.

Zhermack rifornisce da sempre clienti in tutto il mondo e sa che è fondamentale comprendere le caratteristiche uniche di ogni Paese per offrire soluzioni in linea con le aspettative dei clienti (che possono differire radicalmente da un mercato all'altro).

La nostra vocazione internazionale ci permette di sfruttare appieno i processi innovativi e di condividere il nostro know-how con i nostri clienti. Crediamo che il lavoro di squadra ci permetta di raggiungere anche gli obiettivi più ambiziosi.

La nostra esperienza nel fornire soluzioni specialistiche è anche un'efficace garanzia di qualità per i nostri clienti. Manteniamo il pieno controllo dell'intero processo produttivo, dalla selezione delle materie prime al confezionamento dei prodotti finiti. Gestiamo anche lo sviluppo del nostro prodotto, supervisionando da vicino ogni fase per agire come un partner unico e affidabile per i nostri clienti.

Fulfilling your needs
Soddisfare le vostre esigenze

Zhermack 



COMPRENDIAMO I NOSTRI PRODOTTI

Uno dei nostri punti di forza è la capacità di controllare lo sviluppo, la produzione e la qualità di tutti i nostri prodotti. Disponiamo di un nostro stabilimento per la sintesi delle materie prime, di un nostro sistema altamente strutturato per il controllo e la validazione dei processi di produzione e di un nostro reparto R&S per personalizzare i prodotti in base a specifiche esigenze.

Possiamo quindi ottimizzare l'intero sistema di produzione e impiegare materiali che offrono prestazioni veramente elevate.

La nostra competenza nel campo degli alginati e delle gomme siliconiche per addizione e per condensazione ci permette di sviluppare soluzioni in grado di rispondere alle esigenze anche dei clienti più esigenti.

Operiamo in un'ampia gamma di settori che utilizzano le gomme siliconiche: stampi, prototipazione rapida, vacuum bagging, gioielleria, ceramica, costruzioni e anche effetti speciali per il cinema.

SIAMO SEMPRE VICINI AI CLIENTI

Il nostro vasto know-how ci consente di rispondere rapidamente alle esigenze di utilizzatori e clienti, per individuare le migliori soluzioni possibili e selezionare i prodotti più adatti, per qualunque applicazione.

Collaborazione spontanea e condivisione aperta della competenza sono due dei nostri principi fondamentali che ci aiutano a ottimizzare il processo di produzione e garantire i migliori risultati possibili. Perché, alla fine, il nostro successo dipende da quello dei nostri clienti.

SILICONI PER ADDIZIONE

Zhermack offre gomme siliconiche per poliaddizione RTV2 (con catalizzatore al platino) per un'ampia gamma di applicazioni industriali: stampi, gioielleria, prototipazione rapida, processo di vacuum infusion, effetti speciali, riproduzioni di parti del corpo ("body casting"), stampi master ("master mold") e stampa tampografica.

I siliconi RTV-2 sono disponibili in rapporto di miscelazione 1:1 (in peso) e a richiesta possono essere fornite anche in rapporto di 10:1.

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Stabilità dimensionale
- Facilità d'uso
- Eccellenti proprietà meccaniche
- Elevata capacità di riproduzione dei dettagli
- Non pericoloso per la salute dell'operatore
- Durabilità
- Straordinaria resistenza ai gessi, alle comuni resine per fusione e ai rivestimenti.



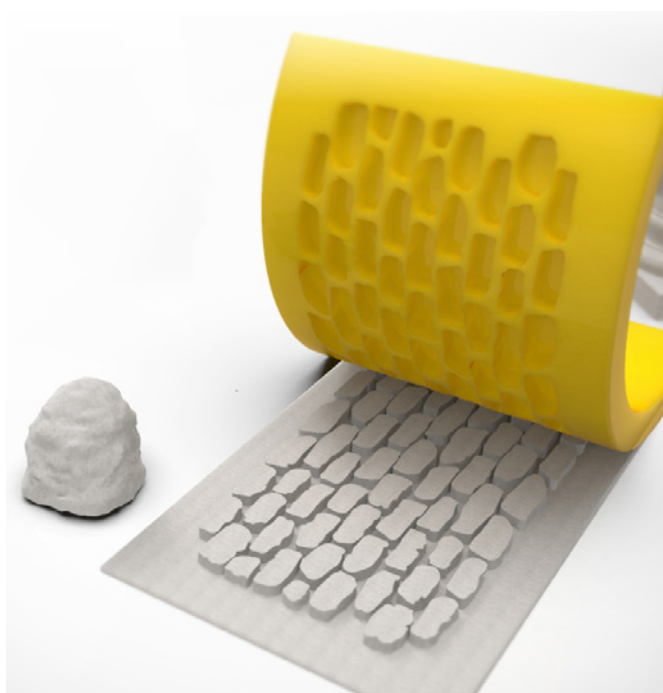
PRODUZIONE STAMPI

La riproduzione di qualsiasi oggetto, specialmente di quelli di forma complessa è un processo che va compreso in ogni dettaglio e richiede inoltre materiali adatti per garantire un risultato finale soddisfacente.

Quando è disponibile un modello originale, la fase successiva consiste nel creare uno stampo flessibile in gomma siliconica utilizzabile per riprodurre più volte l'oggetto. **In questa fase sono essenziali sia il tempo che la precisione.**

Le gomme siliconiche di Zhermack per stampi garantiscono **elevata precisione nella riproduzione dei dettagli, facile rimozione dallo stampo e lunga durata di utilizzo** grazie all'elevata stabilità dimensionale e alla compatibilità chimica ad ampio spettro.

In particolare, le nostre gomme siliconiche per poliaddizione RTV-2 presentano **notevole elasticità, eccellenti proprietà meccaniche ed elevata stabilità dimensionale**. Per una superiore stabilità dimensionale è disponibile una versione priva di olio.

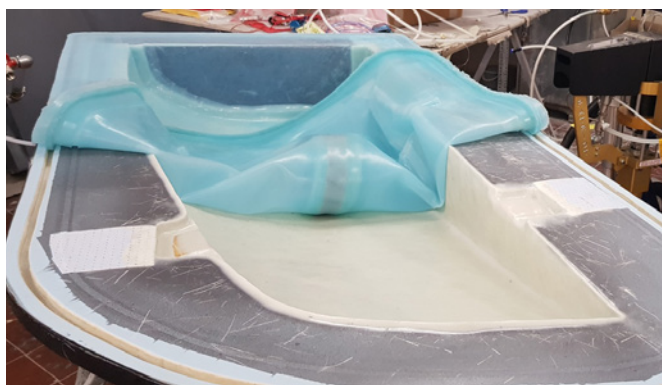




PRODUZIONE STAMPI

| | Colore | Durezza |
|---------------------|---------------------------------------|---------|
| ZA 13 Mould WT45 | traslucente | 13 ShA |
| ZA RTV 20-45 YELLOW | ● | 20 ShA |
| ZA 22 Mould | ● | 22 ShA |
| ZA RTV 30-45 GREEN | ● | 30 ShA |
| HT 33 Transparent | traslucente | 33 ShA |
| ZA RTV 40-45 BLUE | ● | 40 ShA |
| HT 45 Trasparent | traslucente | 43 ShA |
| ZA 50 LT | ● | 50 ShA |

PROCESSO VACUUM INFUSION



La gamma di gomme siliconiche Zhermack è particolarmente studiata per le applicazioni nei processi di vacuum bagging molto diffusi in diversi settori industriali (automobilistico, marino, ecc.).

La tecnica delle membrane riutilizzabili in silicone è sempre più diffusa nella produzione di materiali compositi. Si utilizza una membrana di silicone da poliaddizione RTV2 per dare agli elementi la forma desiderata, applicando il vuoto, la membrana preme sulla superficie dello stampo. Il vuoto viene utilizzato sia per formare il materiale composito sia per aspirare la resina che lo impregna. Gli stampi per le membrane sottovuoto in silicone possono essere riutilizzati più volte senza compromettere la perfetta finitura di superficie del pezzo formato.

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Eccellenti proprietà meccaniche
- Elevata stabilità dimensionale
- Proprietà di autoformazione del legame (è possibile eseguire la fusione di un secondo strato entro 24 ore dalla fusione del primo strato)
- Buona resistenza chimica contro poliestere, vinilestere, ecc.

LA GAMMA

Rapporto di miscelazione 1:1

- **Gomma siliconica in versione liquida** con durezza di 25 ShA e viscosità che permette l'utilizzo di uno spruzzatore-miscelatore
- **Gomma siliconica in versione thixo** anch'essa con durezza di 25 ShA e leggermente tissotropica quindi perfetta per l'applicazione mediante spruzzo e pennello

Rapporto di miscelazione 10:1

- **Gomma siliconica in versione liquida** con durezza di 29 ShA

PROCESSO VACUUM INFUSION

| | Colore | Durezza |
|--|--------|---------|
| ZA 25-6 SPRAY SELF BOND (rapporto di miscelazione 1:1) | ● | 25 ShA |
| ZA 26 WT 10 Spray Thixo Self Bonding (rapporto di miscelazione 1:1) | ● | 25 ShA |
| ZAX 29-5 Spray Self Bonding (rapporto di miscelazione 10:1) | ● | 29 ShA |

GIOIELLERIA

Le gomme siliconiche per poliaddizione RTV-2 sono particolarmente adatte per il processo di fusione a cera persa ("lost wax process") comunemente utilizzato nel settore della gioielleria. Possono essere impiegate per riprodurre un gran numero di copie da un modello originale.

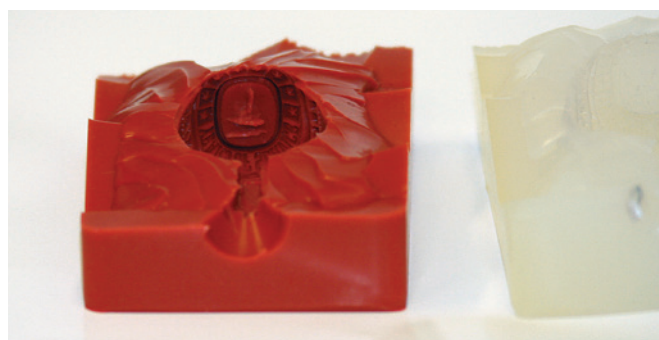
Consentono di copiare fedelmente i più piccoli dettagli, facilitano la rifinitura e sono altamente compatibili con i materiali normalmente utilizzati in questo settore.

L'elevata **stabilità dimensionale** delle gomme siliconiche Zhermack ne fa la soluzione ideale per oggetti di gioielleria di lusso, per i quali si richiedono i massimi standard di qualità. **Gli stampi sono utilizzabili per oltre 20 anni** se conservati correttamente.

Le gomme siliconiche Zhermack sono disponibili in una scelta di colori: trasparenti (per gli utilizzatori che preferiscono vedere l'oggetto modello all'interno della gomma siliconica durante la fase di taglio) e colorate (per gli utilizzatori più esperti).

VANTAGGI DEL PRODOTTO:

- Bassa viscosità per la massima precisione nella riproduzione dei dettagli
- Gli stampi sono pronti in 3 ore e 30 a 23°C
- Elevata stabilità dimensionale
- Eccellenti proprietà meccaniche che consentono di ottenere un gran numero di copie
- Durabilità
- Precisione nella riproduzione



GIOIELLERIA

| | Colore | Durezza |
|-------------------|-------------|---------|
| HT 33 Transparent | traslucente | 33 ShA |
| HT 33 Rosso | ● | 33 ShA |
| HT 42 Grigio | ● | 41 ShA |
| HT 45 TRANSPARENT | traslucente | 43 ShA |
| ZA 50 LT | ● | 50 ShA |

PROTOTIPAZIONE RAPIDA

Per applicazioni di prototipazione rapida, Zhermack offre materiali trasparenti con durezza appropriata pari a 42 ShA nelle versioni DRY e OIL BLEEDING (per una maggiore resistenza a sostanze particolarmente aggressive come le resine PU). Sono disponibili anche gomme siliconiche traslucide a bassa viscosità e alta resistenza allo strappo per la prototipazione di pezzi piccoli e di precisione.

Gli stampi in gomma siliconica vengono utilizzati spesso per eseguire prototipi di nuovi prodotti. Per creare tali stampi si impiegano modelli stereolitografici utilizzando resine termoindurenti adatte, le cui proprietà meccaniche e termiche sono simili a quelle dei materiali termoplastici adoperati nella produzione del pezzo finito.

Ciò significa che i prototipi non sono solo **riproduzioni fedeli del modello originale**, ma possono anche essere utilizzati per **test funzionali**, e per fornire una base valida **per il test preliminare del campione**.

PROTOTIPAZIONE RAPIDA

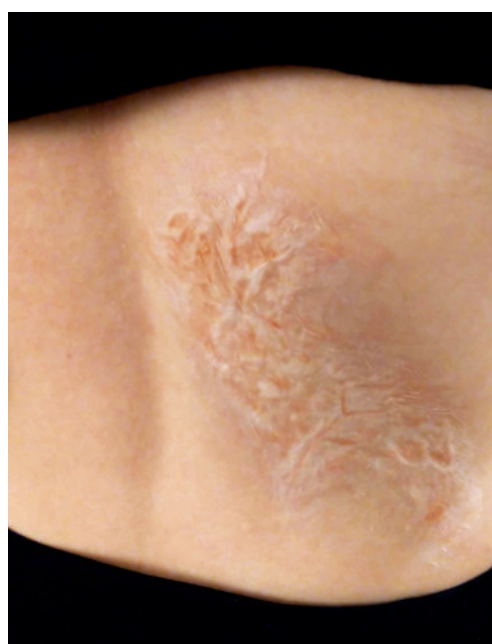
| | Colore | Durezza |
|---|-------------|---------|
| XTX 45 DRY (rapporto di miscelazione 10:1) | trasparente | 41 ShA |
| XTX 45 OIL BLEEDING (Rapporto di miscelazione 10:1) | trasparente | 41 ShA |
| HT 45 TRANSPARENT (rapporto di miscelazione 1:1) | traslucente | 43 ShA |

EFFETTI SPECIALI E BODY CASTING



Zhermack produce per il settore cinematografico le gomme siliconiche e gli alginati necessari per la riproduzione di parti del corpo e caratteristiche del volto per effetti speciali (maschere, ferite, applicazione di effetti speciali su attori, bambole Reborn, ecc.) e per riprodurre allestimenti e scenari speciali.

Facilità di lavorazione, duttilità e la possibilità di utilizzare una **vasta gamma di specifici pigmenti** sono i vantaggi chiave che offriamo a chi opera in campo cinematografico.



Esempio di effetto di riproduzione di pelle ustionata.



Bambola Reborn - Foto: per gentile concessione di Jennifer Reborn Dolls

EFFETTI SPECIALI E BODY CASTING

| | Colore | Durezza |
|------------------------|-------------|---------|
| ZA OF1 | trasparente | gel |
| ZA SFX 0020 | traslucente | 20 Sh00 |
| ZA SFX 0030 | traslucente | 30 Sh00 |
| ZA 00 TRASLUCID | traslucente | 40 Sh00 |
| SILSKIN 10 | traslucente | 10 ShA |
| ZA SFX 10 WT 10 | traslucente | 10 ShA |
| ZA 22 THIXO BODY | ● | 20 ShA |
| HT 24 WT 5 Transparent | traslucente | 24 ShA |
| ZA 35-15 GLASS | trasparente | 25 ShA |
| HT 38 PUTTY FAST | ● | 36 ShA |

SILICONI PER CONDENSAZIONE

Il silicone per condensazione Zhermack consente di creare uno stampo in gomma siliconica flessibile (catalizzatore di stagno) utilizzabile per riprodurre un determinato oggetto con precisione e ripetutamente.

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Autodegassante
- Eccellenti proprietà meccaniche
- Elevato livello di riproduzione dei dettagli
- Durabilità

I siliconi per condensazione possono essere induriti mediante un catalizzatore allo stagno non infiammabile che può essere spedito per via marittima o aerea senza costi aggiuntivi.



PRODUZIONE STAMPI



Le gomme siliconiche di Zhermack per stampi garantiscono alta precisione nella riproduzione dei dettagli, facile rimozione dal fermo e lunga durata di utilizzo grazie all'elevata stabilità dimensionale e alla compatibilità chimica ad ampio spettro.

I siliconi per policondensazione vengono utilizzati anche nei settori della fonderia artistica e del restauro.

LA GAMMA

FLUIDI: per applicazioni con fusione o pennello, con l'aggiunta di un agente tissotropizzante per l'utilizzo su superfici verticali.

PASTE: per applicazioni su superfici verticali.



PRODUZIONE STAMPI

| | Colore | Durezza |
|---------------|--------|----------|
| ZC 10 BASE | ○ | 12 ShA* |
| ZC 20 BASE | ○ | 20 ShA* |
| ZC 30 BASE | ○ | 27 ShA* |
| ZC PUTTY 2528 | ○ | 30 ShA** |

* Durezza dopo 72 h a 23°C, con ZC P CURING AGENT

** Durezza dopo 72 h a 23°C con ZC 2528

Foto: per gentile concessione di Navi Arte by Marco Veronese

ALGINATI PER BODY CASTING



L'esperienza di Zhermack nel settore ha consentito lo sviluppo di **alginati per copie e riproduzioni di alta qualità**, che nascono da **materie prime naturali come le alghe brune** e assicurano anche la **riproduzione precisa dei dettagli** grazie alle loro eccellenti proprietà meccaniche.

VANTAGGI DEL PRODOTTO

- Ottima "cremosità"
- Eccezionale riproduzione dei dettagli
- Diversi tempi di presa
- Proprietà di autoformazione del legame
- Buone proprietà meccaniche

VANTAGGI



- Privi di silice
- Non testati sugli animali
- Di origine naturale

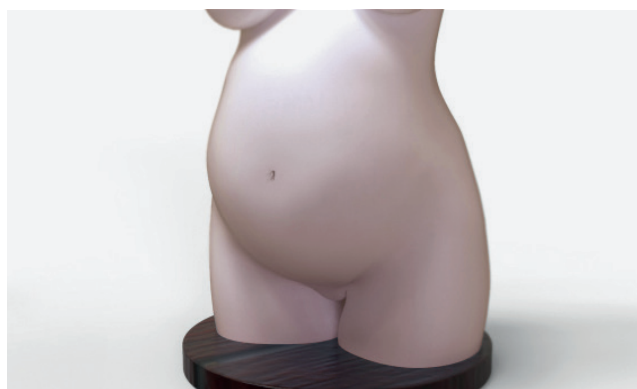
CARATTERISTICHE TECNICHE

- Materie prime di origine naturale
- Compatibile con il pH della pelle
- Rapporto di miscelazione acqua/ polvere (in peso): 2:1

EFFETTI SPECIALI E BODY CASTING

Gli alginati Zhermack sono stati progettati per il settore cinematografico, per consentire di riprodurre parti del corpo e caratteristiche del volto per effetti speciali (maschere, ferite, applicazione di effetti speciali su attori, ecc.) e per riprodurre allestimenti e scenari speciali.

Facilità di lavorazione, duttilità e la possibilità di utilizzare una **vasta gamma di specifici pigmenti** sono i vantaggi chiave che offriamo a chi opera in campo cinematografico.



EFFETTI SPECIALI E BODY CASTING

| | Colore | TP (a 23°C) |
|---|--------|----------------|
| AL Silica Free PR (Rapporto di miscelazione 2:1) | ● | 3' - 4' |
| AL Silica Free MT (Rapporto di miscelazione 2:1) | ○ | 9' - 13' |

CARATTERISTICHE TECNICHE

Le gomme siliconiche per poliaddizione RTV-2 di Zhermack offrono:

- Eccellenti proprietà meccaniche (flessibilità, resistenza allo strappo)
- Elevata stabilità dimensionale (ritiro di gomme siliconiche per addizione < 0,1%; ritiro di gomme siliconiche per condensazione < 1%)
- Durata di utilizzo eccezionalmente lunga
- Elevata precisione nella riproduzione di dettagli e sottosquadri
- Compatibilità con un'ampia gamma di materiale (resine, plastiche, cere, cementi, metalli, ecc.) e biocompatibilità
- Resistenza a temperature estreme (da -40°C a 210°C)
- Facilità d'uso (non occorre alcun riscaldamento perché le gomme siliconiche Zhermack vulcanizzano a temperatura ambiente)

ISTRUZIONI PER L'USO DEI SILICONI PER ADDIZIONE*



Pesare quantità uguali di base e catalizzatore (per esempio 100 g di catalizzatore e 100 g di base; il risultato finale non è influenzato da errori sino al 5%) miscelare vigorosamente finché il prodotto non assume un colore uniforme. Una volta miscelato completamente il prodotto, versarlo, preferibilmente da un'altezza di 30 cm rispetto al contenitore, su un singolo punto desiderato (risulta così più facile la fuoriuscita dell'aria dalla miscela).

Queste istruzioni valgono solo per le gomme siliconiche per poliaddizione RTV-2.

*Eccetto XTX 45 che richiede un rapporto di miscelazione pari a 10:1.

I prodotti Zhermack sono disponibili nelle seguenti confezioni, per rispondere a esigenze diverse:

GOMME SILICONICHE PER ADDIZIONE

CONFEZIONI

CONFEZIONAMENTO

200 kg + 200 kg



25 kg + 25 kg



5 kg + 5 kg



1 kg + 1 kg



GOMME SILICONICHE PER CONDENSAZIONE

CONFEZIONI

CONFEZIONAMENTO

200 kg + 10 kg



20 kg + 1 kg



5 kg + 250 g



1 kg + 50 g



ALGINATI PER BODY CASTING

CONFEZIONI

Busta da 25 kg

Busta da 10 kg

Scatola di cartone contenente 20 buste da 500 g (10 kg)

ACCESSORI







| NOME | COLORE | DESCRIZIONE |
|----------------------|-------------|---|
| Primer MM4 | trasparente | Primer per legare gomme siliconiche per poliaddizione con metalli e molti altri materiali |
| Delayer | trasparente | Ritardanti per prolungare i tempi di lavorazione di gomme siliconiche per addizione |
| Silicone Oil 50 cPs | trasparente | Oli siliconici |
| Separator | trasparente | Agente di rilascio |
| Deadener | trasparente | Materiale isolante per prodotti per addizione per effetti speciali per modulare la durezza e la consistenza |
| Thixo Agent Addition | trasparente | Agenti tissotropizzanti per addizione |
| Thixo Agent Cond. | trasparente | Agenti tissotropizzanti per condensazione |
| Color pigments | | Pigmenti coloranti concentrati |

DATI TECNICI




SILICONI PER ADDIZIONE (Agente polimerizzante al platino)

| | Colore | Durezza | TL (a 23°C) | TP (a 23°C) | "Strappo B Sistema metrico (N/mm)" | "Strappo B Sistema US (ppi)" | Visc (cP) |
|--|------------|---------|----------------|----------------|---|------------------------------------|--------------|
| MADREFORMA | | | | | | | |
| ZA 11-45 RED | ● | 11 ShA | 40' | 3 h | 11 | 62 | 4,500 |
| Za 35 MOULD | ● | 35 ShA | 15' | 1 h | 8 | 45 | 4,000 |
| PRODUZIONE STAMPI | | | | | | | |
| ZA TT 1240 | ● | 12 ShA | 40' | 3 h | 17 | 96 | 5,500 |
| ZA 10 ORANGE | ● | 13 ShA | 15' | 2 h | 14 | 79 | 4,500 |
| ZA 13 Mould WT45 | traslucete | 13 ShA | 45' | 8 h | 12 | 68 | 4,500 |
| ZA RTV 20-45 YELLOW | ● | 20 ShA | 50' | 4 h | 15 | 85 | 4,500 |
| ZA TT 2240 | ● | 21 ShA | 40' | 2 h 30' | 20 | 113 | 8,000 |
| ZA 22 Mould | ● | 22 ShA | 15' | 1 h 30' | 20 | 113 | 4,500 |
| HT 24 Transparent | traslucete | 24 ShA | 20' | 3 h | 14 | 79 | 4,500 |
| ZA 28 Mould | ● | 28 ShA | 15' | 1 h | 9 | 51 | 4,000 |
| ZA RTV 30-60 | ○ | 30 ShA | 1 h 10' | 6 h | 18 | 102 | 6,000 |
| ZA RTV 30-45 GREEN | ● | 30 ShA | 50' | 4 h | 15 | 85 | 5,000 |
| ZA TT 3040 | ● | 30 ShA | 40' | 4 h | 21 | 119 | 10,000 |
| HT 33 Transparent | traslucete | 33 ShA | 20' | 3 h 30' | 20 | 113 | 7,500 |
| ZA 35 Mould | ● | 35 ShA | 15' | 1 h | 8 | 45 | 4,000 |
| ZA 35 Mould Fast | ● | 35 ShA | 7' | 40' | 8 | 45 | 4,000 |
| MARK Plus | ● | 37 ShA | 10' | 2 h 30' | 6 | 34 | Putty |
| ZA RTV 40-45 BLUE | ● | 40 ShA | 50' | 4 h | 15 | 85 | 5,500 |
| HT 45 Transparent | traslucete | 43 ShA | 12' | 2 h 30' | 15 | 85 | 8,000 |
| ZAX 60 (Rapporto di miscelazione 10:1) | ● | 60 ShA | 1 h | 24 h | 10 | 57 | 230,000 |
| STAMPI PER GIOIELLERIA | | | | | | | |
| HT 33 Transparent | traslucete | 33 ShA | 20' | 3 h 30' | 20 | 113 | 7,500 |
| HT 33 Rosso | ● | 33 ShA | 20' | 3 h 30' | 20 | 113 | 7,500 |
| HT 42 Grigio | ● | 41 ShA | 25' | 8 h | 16 | 91 | 25,000 |
| HT 45 Transparent | traslucete | 43 ShA | 12' | 2 h 30' | 15 | 85 | 8,000 |
| ZA 50 LT | ● | 50 ShA | 18' | 4 h | 6 | 31 | 18,000 |
| STAMPA TAMPOGRAFICA | | | | | | | |
| ZA 12 LT | ● | 12 ShA | 20' | 1 h 30' | 10 | 57 | 3,500 |
| ZA 12 PAD ANTISTATICO | ● | 12 ShA | 45' | 3 h | 10 | 57 | 3,000 |
| ZA PAD 32-20 | ● | 32 ShA | 20' | 2 h | 10 | 57 | 6,000 |
| PROCESSO VACUUM INFUSION | | | | | | | |
| ZA 25-6 SPRAY SELF BOND | ● | 25 ShA | 6' | 30' | 26 | 147 | 8,000 |
| ZA 26 WT 10 Spray Thixo Self Bonding | ● | 25 ShA | 10' | 1 h | 20 | 113 | Thixo |
| ZAX 29-5 Spray Self Bonding (rapporto di miscelazione 10:1) | ● | 29 ShA | 5' | 30' | 25 | 142 | 16,000 |



SILICONI PER ADDIZIONE (Agente polimerizzante al platino)

| | Colore | Durezza | TL (a 23°C) | TP (a 23°C) | "Strappo B Sistema metrico (N/mm)" | "Strappo B Sistema US (ppi)" | Visc (cP) |
|---|---|---------|----------------|----------------|---|------------------------------------|--------------|
| PROTOTIPAZIONE RAPIDA | | | | | | | |
| XTX 45 DRY (rapporto di miscelazione 10:1) | trasparente | 41 ShA | 1 h 15' | 13 h | 21 | 119 | 50,000 |
| XTX 45 OIL BLEEDING (Rapporto di miscelazione 10:1) | trasparente | 41 ShA | 1 h 15' | 13 h | 21 | 119 | 50,000 |
| HT 45 TRANSPARENT | traslucida | 43 ShA | 12' | 2 h 30' | 15 | 85 | 8,000 |
| APPLICAZIONI SPECIALI | | | | | | | |
| ZA 00 TRASLUCID | traslucida | 40 Sh00 | 6' | 1 h | 2 | 8 | 1,500 |
| ZA 4 LT |  | 4 ShA | 11' | 1 h 30' | 5 | 25 | 1,800 |
| ZA 8 LT | traslucida | 8 ShA | 15' | 2 h 30' | 5 | 28 | 1,200 |
| ZA 15 PODOS |  | 13 ShA | 1'10" | 3' | - | - | Putty |
| ZA 25 PODOS |  | 23 ShA | 1'10" | 3' | - | - | Putty |
| EFFETTI SPECIALI E BODY CASTING | | | | | | | |
| ZA OF1 | trasparente | gel | 10' | 1 h 15' | - | - | 1,000 |
| ZA SFX 0020 | traslucida | 20 Sh00 | 25' | 1 h 10' | 4 | 23 | 5,200 |
| ZA SFX 0030 | traslucida | 30 Sh00 | 25' | 1 h 50' | 4 | 23 | 6,000 |
| ZA 00 TRASLUCID | traslucida | 40 Sh00 | 6' | 1 h | 2 | 8 | 1,500 |
| SILSKIN 10 | traslucida | 10 ShA | 7' | 30' | 11 | 62 | 4,500 |
| ZA SFX 10 WT 10 | traslucida | 10 ShA | 12' | 40' | 14 | 79 | 10,000 |
| ZA 22 THIXO BODY |  | 20 ShA | 10' | 25' | 14 | 79 | Thixo |
| HT 24 WT 5 Transparent | traslucida | 24 ShA | 5' | 1 h 20' | 14 | 79 | 4,500 |
| ZA 35-15 GLASS | trasparente | 25 ShA | 1 h 15' | 8 h | - | - | 200 |
| HT 38 PUTTY FAST |  | 36 ShA | 1'30" | 3'30" | - | - | Putty |
| ZA 45 PUTTY FAST |  | 45 ShA | 2'30" | 10' | 6 | - | Putty |

SILICONI PER CONDENSAZIONE (Agente polimerizzante allo stagno)

| | Colore | Durezza | TL (a 23°C) | TP (a 23°C) | "Strappo B Sistema metrico (N/mm)" | "Strappo B Sistema US (ppi)" | Visc (cP) |
|--------------------------|---|----------|----------------|----------------|---|------------------------------------|--------------|
| PRODUZIONE STAMPI | | | | | | | |
| ZC 10 BASE |  | 12 ShA* | 1 h | 24 h | 18 | 102 | 33,000 |
| ZC 20 BASE |  | 20 ShA* | 1 h | 24 h | 18 | 102 | 25,000 |
| ZC 30 BASE |  | 27 ShA* | 1 h | 24 h | 18 | 102 | 30,000 |
| ZC PUTTY 2528 |  | 30 ShA** | 1 h 30' | 24 h | buona | buona | Putty |

ALGINATI PER BODY CASTING

| | Colore | TP (a 23°C) | Confezionamento | | | |
|--|---|----------------|-------------------|----------------|----------------|--|
| EFFETTI SPECIALI E BODY CASTING | | | | | | |
| AL Silica Free PR (Rapporto di miscelazione 2:1) |  | 3' - 4' | 20 buste da 500 g | buste da 10 kg | buste da 20 kg | |
| AL Silica Free MT (Rapporto di miscelazione 2:1) |  | 9' - 13' | 20 buste da 500 g | buste da 10 kg | buste da 20 kg | |

Zhermack S.p.A.

Via Bovazecchino, 100
45021 Badia Polesine (RO) ITALY

T +39 0425 597611 | F +39 0425 53596
info@zhermack.com | www.zhermack.com

