

СИЛИКОНЫ и АЛЬГИНАТЫ

для промышленного применения

Zhermack 
Industrial



Zhermack — партнер, которому вы можете доверять.

Непрерывное движение вперед. Плодотворная работа, направленная на то, чтобы наша качественная продукция была доступна во всех уголках мира. Творческий потенциал в сочетании со способностью превращать даже самую сложную задачу в возможность для развития. Понимание тенденций рынка в динамике, потребностей партнеров, клиентов и заказчиков. Доступность наших разработок во всем мире. Все это лежит в основе роста Zhermack, и с момента своего основания 40 лет назад, компания никогда не снижала темпы своего развития.

Группа компаний Zhermack представлена на международном рынке тремя направлениями: Dental, Wellbeing и Industrial, которые обслуживаются обширной дистрибьюторской сетью.

Компания Zhermack всегда занималась поставками продукции по всему миру, и мы осознаем, насколько важно понимать уникальные особенности каждой страны, чтобы предлагать решения, соответствующие ожиданиями клиентов (которые могут значительно отличаться для разных рынков).

Наше ориентирование на международный рынок позволяет нам в полной мере использовать инновационные процессы и делиться своими научно-техническими знаниями и опытом с нашими клиентами. Мы считаем, что командная работа позволяет нам достигать самых амбициозных целей.

Наш опыт предоставления специализированных решений также является эффективной гарантией качества для наших клиентов. Мы полностью контролируем весь производственный процесс, от выбора сырья до упаковки готовой продукции. Кроме этого, мы руководим разработкой собственных продуктов, тщательно контролируя каждый этап, что позволяет нам выступать в качестве уникального и надежного партнера для наших клиентов.

Fulfilling your needs

Zhermack 



МЫ ЗНАЕМ ВСЕ О НАШИХ ПРОДУКТАХ

Одной из наших сильных сторон является способность контролировать разработку, производство и качество всех наших продуктов. В нашем распоряжении находится собственная производственная площадка для синтеза сырья, многоуровневая система контроля и оценки производственных процессов, а также отдел исследований и разработок для создания продуктов, соответствующих конкретным потребностям. В результате, мы способны оптимизировать всю нашу производственную систему и поставлять материалы с превосходными характеристиками.

Наш опыт в производстве резин на основе поликонденсационных* и аддитивных силиконов, а также альгинатов, позволяет нам разрабатывать решения, которые соответствуют требованиям даже самых взыскательных клиентов.

Мы задействованы в работе с различными областями, где находит применение силиконовая резина: изготовление пресс-форм, быстрое прототипирование, вакуумное формование, ювелирная промышленность, керамика, строительство и даже создание кинематографических спецэффектов.

МЫ ВСЕГДА НАХОДИМСЯ В ТЕСНОМ ВЗАИМОДЕЙСТВИИ С НАШИМИ КЛИЕНТАМИ

Накопленный нами обширный опыт в области производства нашей продукции позволяет нам быстро реагировать на потребности пользователей и клиентов, определять наилучшие возможные решения и выбирать наиболее подходящие продукты, независимо от области применения.

Заинтересованность в сотрудничестве и обмен знаниями и навыками — это два наших основных принципа, которые помогают нам оптимизировать производственный процесс и обеспечить наилучший результат. Ведь от успеха наших клиентов зависит и наш собственный успех.

ДОБАВОЧНЫЕ СИЛИКОНЫ

Zhermack предлагает двухкомпонентные резины RTV2 (с платиновым катализатором) на основе аддитивных силиконов для широкого спектра вариантов промышленного применения: изготовление пресс-форм, ювелирных изделий, быстрое прототипирование, вакуумное формование, специальные эффекты для киноиндустрии, изготовление мастер-моделей и тампонная печать.

Силиконы RTV2 предлагаются в пропорции смешивания 1:1 (по весу), по запросу могут поставляться также в пропорции смешивания 10:1.

ДОСТОИНСТВА ПРОДУКТА

- Размерная стабильность
- Простота использования
- Превосходные механические характеристики
- Отличная точность воспроизведения деталей
- Отсутствие опасности для здоровья пользователя
- Устойчивость к износу
- Идеальная способность сохранять первоначальные свойства при работе с гипсом, литевыми смолами и покрытиями.

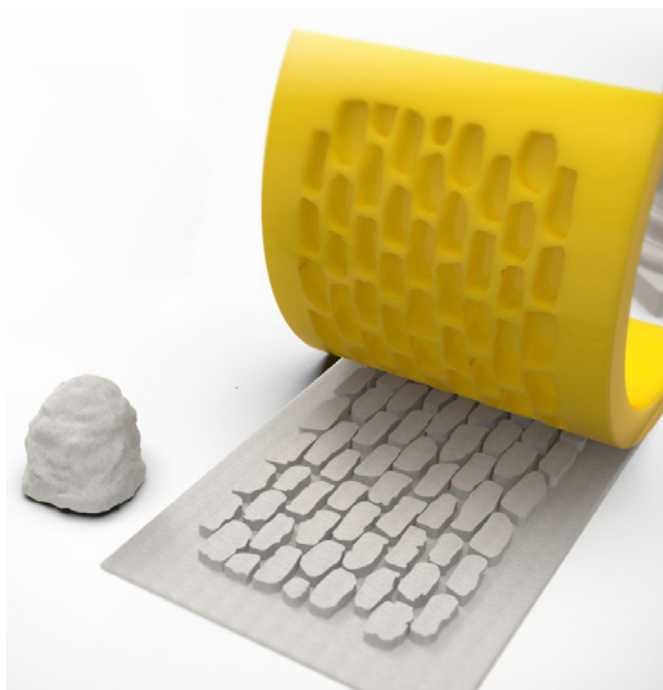
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕСС-ФОРМ

Воспроизведение любого объекта, особенно объекта, имеющего сложную форму, — это процесс, при котором для гарантированного получения удовлетворительного конечного результата необходима тщательная подготовка, а также наличие подходящих материалов.

При наличии оригинальной мастер-модели следующим шагом будет создание эластичной формы из силиконовой резины, которую можно будет использовать для многократного воспроизведения объекта. **На этом этапе важную роль играет как время, так и точность.**

силиконы Zhermack для изготовления пресс-форм гарантируют **превосходную точность воспроизведения деталей, легкое извлечение из формы и продолжительный срок службы** благодаря отличной размерной стабильности и широкому спектру химически совместимых материалов.

В частности, наши двухкомпонентные системы RTV2 на основе аддитивных силиконов обладают **высокой эластичностью, превосходными механическими характеристиками и отличной размерной стабильностью.** Для достижения еще большей размерной стабильности доступен вариант, не содержащий масел.

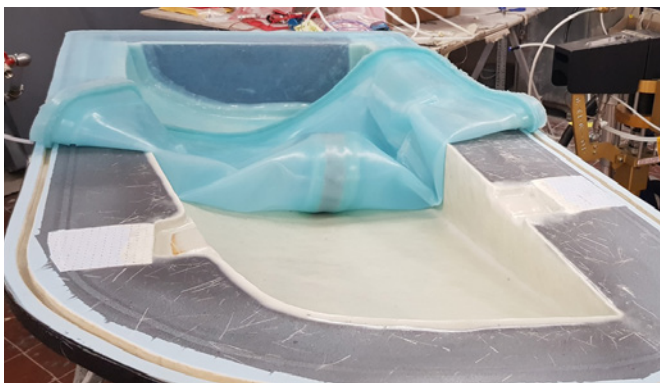
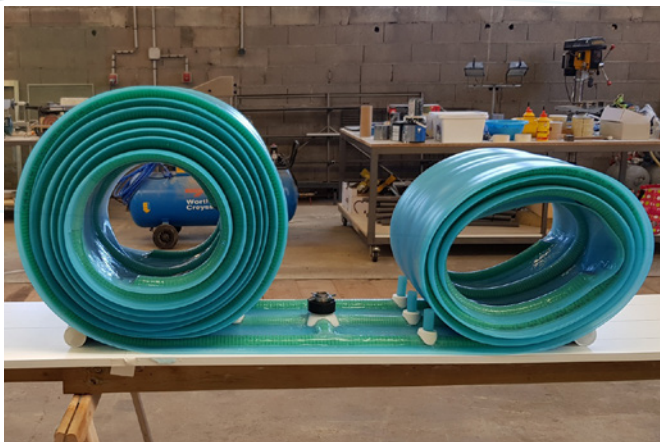




ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕСС-ФОРМ

	Цвет	Твердость
ZA 13 Mould WT45	полупрозрачный	13 (по Шору, А)
ZA RTV 20-45 YELLOW	●	20 (по Шору, А)
ZA 22 Mould	●	22 (по Шору, А)
ZA RTV 30-45 GREEN	●	30 (по Шору, А)
HT 33 Transparent	полупрозрачный	33 (по Шору, А)
ZA RTV 40-45 BLUE	●	40 (по Шору, А)
HT 45 Trasparent	полупрозрачный	43 (по Шору, А)
ZA 50 LT	●	50 (по Шору, А)

ВАКУУМНОЕ ФОРМОВАНИЕ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ СИЛИКОНОВОГО ПУАНСОНА



Ассортимент – силиконов Zhermack специально разработан для формования с использованием вакуумных мешков, которое в настоящее время широко используется во многих областях промышленности (автомобильной, морской и т. д.).

Вакуумное формование получает все большее распространение в производстве составных конструкций. В этом процессе используется мешок из двухкомпонентного силикона RTV2 на платиновой основе для придания формы элементам поверхности. Вакуум используется как для формирования композитного материала, так и для втягивания пропитывающей смолы. Технология вакуумного формования с использованием силиконового пуансона может использоваться несколько раз без ущерба для качества поверхностной отделки готового изделия.

ДОСТОИНСТВА ПРОДУКТА

- Превосходные механические характеристики
- Высокая размерная стабильность
- Отличная адгезионная способность (второй слой может быть отлит в течение 24 часов после отливки первого слоя)
- Хорошая химическая стойкость к полиэфирным, винилэфирным и другим связующим.

ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ

Пропорция смешивания 1:1

- Силикон с твердостью 25 по Шору А, с уникальным сочетанием тиксотропности и вязкости. Подходит под напыление специальным оборудованием.
- Силикон с твердостью 25 по Шору А обладает слегка выраженными тиксотропными свойствами и может наноситься как в методом напыления, так и кистью.

Пропорция смешивания 10:1

- Силикон с твердостью 29 по Шору А

ФОРМОВАНИЕ МЕТОДОМ ВАКУУМНОЙ ИНФУЗИИ

	Цвет	Твердость
ZA 25-6 SPRAY SELF BOND (пропорция смешивания 1:1)	●	25 (по Шору, А)
ZA 26 WT 10 Spray Thixo Self Bonding (пропорция смешивания 1:1)	●	25 (по Шору, А)
ZAX 29-5 Spray Self Bonding (пропорция смешивания 10:1)	●	29 (по Шору, А)

ЮВЕЛИРНОЕ ДЕЛО

Двухкомпонентные силиконы RTV2 на основе платинового катализатора Zhermack особенно рекомендованы для процессов литья по выплавляемым моделям, обычно используемым при изготовлении ювелирных изделий. Силиконовые резины можно использовать для воспроизведения большого количества копий на основании исходной мастер-модели.

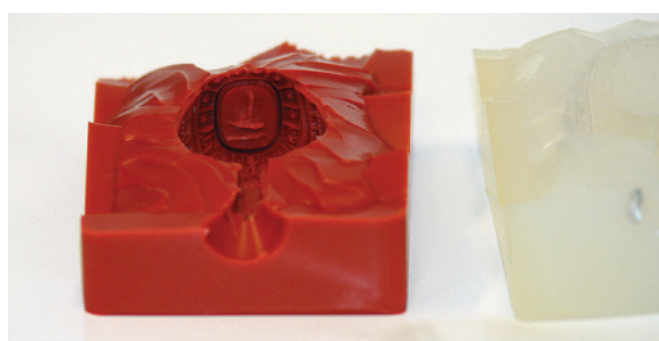
Они позволяют точно копировать мельчайшие детали, облегчают окончательную обработку и превосходно совместимы с материалами, обычно используемыми в ювелирных изделиях.

Высокая **размерная стабильность** силиконовых резин Zhermack делает их идеальным решением для изготовления ювелирных изделий премиального сегмента, требующего соблюдения высочайших стандартов качества. **При соблюдении условий хранения формы могут использоваться свыше 20 лет.**

Силиконовые резины Zhermack доступны в различных цветах: прозрачные (для пользователей, которые предпочитают видеть объект внутри силиконовой формы на этапе резки) и цветные (для более опытных пользователей).

ДОСТОИНСТВА ПРОДУКТА:

- Низкая вязкость для мельчайших деталей
- Готовность формы уже через 3 ч 30 мин. при 23 °C
- Высокая размерная стабильность
- Превосходные механические характеристики, которые позволяют создавать большое количество копий
- Устойчивость к износу
- Высокая точность воспроизведения



ЮВЕЛИРНОЕ ДЕЛО

	Цвет	Твердость
HT 33 Transparent	полупрозрачный	33 (по Шору, A)
HT 33 Rosso	●	33 (по Шору, A)
HT 42 Grigio	●	41 (по Шору, A)
HT 45 TRASPARENT	полупрозрачный	43 (по Шору, A)
ZA 50 LT	●	50 (по Шору, A)

БЫСТРОЕ ПРОТОТИПИРОВАНИЕ

Предложением компании Zhermack для быстрого прототипирования являются специальные прозрачные материалы с твердостью 42 по Шору A в версиях DRY и OIL BLEEDING (для повышенной устойчивости к особенно агрессивным веществам, таким как полиуретаны). Кроме того, доступны полупрозрачные силиконовые резины с низкой вязкостью и высокой прочностью на разрыв для прецизионного прототипирования мелких деталей.

Формы из силиконовой резины часто используются для изготовления прототипов новых продуктов. Для создания форм из силиконовой резины используются стереолитографические матрицы, при этом применяются соответствующие термоотверждаемые компоненты. Их механические и термические свойства аналогичны термопластическим материалам,

используемым при производстве готовых деталей.

Это означает, что прототипы являются не только **точными копиями исходной мастер-модели**, но также могут использоваться и для **функциональных испытаний**, обеспечивая надежную **основу для предварительного тестирования образца**.

БЫСТРОЕ СОЗДАНИЕ ПРОТОТИПОВ

	Цвет	Твердость
XTX 45 DRY (пропорция смешивания 10:1)	прозрачный	41 (по Шору, A)
XTX 45 OIL BLEEDING (пропорция смешивания 10:1)	прозрачный	41 (по Шору, A)
HT 45 TRANSPARENT (пропорция смешивания 1:1)	полупрозрачный	43 (по Шору, A)

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭФФЕКТЫ ДЛЯ КИНОИНДУСТРИИ



Компания Zhermack предоставляет для киноиндустрии силиконовые резины и альгинаты, которые применяются для воспроизведения частей тела и черт лица при создании спецэффектов (маски, раны, спецэффекты с актерами и т. д.), а также для создания особых декораций.

Простота в работе, пластичность и возможность использования **широкого спектра окрашивающих пигментов** относятся к основным преимуществам, которые мы предлагаем для киноиндустрии.



Пример спецэффекта в виде ожога.



Кукла-младенец - Фотография предоставлена Jennifer Reborn Dolls

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭФФЕКТЫ ДЛЯ КИНОИНДУСТРИИ

	Цвет	Твердость
ZA OF1	прозрачный	гель
ZA SFX 0020	полупрозрачный	20 (по Шору, 00)
ZA SFX 0030	полупрозрачный	30 (по Шору, 00)
ZA 00 TRASLUCIDO	полупрозрачный	40 (по Шору, 00)
SILSKIN 10	полупрозрачный	10 (по Шору, A)
ZA SFX 10 WT 10	полупрозрачный	10 (по Шору, A)
ZA 22 THIXO BODY	●	20 (по Шору, A)
HT 24 WT 5 Transparent	полупрозрачный	24 (по Шору, A)
ZA 35-15 GLASS	прозрачный	25 (по Шору, A)
HT 38 PUTTY FAST	●	36 (по Шору, A)

КОНДЕНСАЦИОННЫЕ СИЛИКОНЫ

поликонденсационные силиконы Zhermack позволяют создавать эластичную форму из силиконового компаунда (соловянным катализатором), которую можно использовать для точного и многократного воспроизведения объекта.

ДОСТОИНСТВА ПРОДУКТА

- Естественная дегазация
- Превосходные механические характеристики
- Точность воспроизведения деталей
- Устойчивость к износу
- Низкая усадка

Отверждение конденсационных силиконов можно осуществлять при помощи негорючего оловянного катализатора, который может быть доставлен морским или воздушным транспортом, что не требует дополнительных затрат.



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕСС-ФОРМ



Силиконовые резины Zhermack для изготовления пресс-форм гарантируют превосходную точность воспроизведения деталей, легкую расформовку и продолжительный срок службы благодаря отличной размерной стабильности и широкому спектру химически совместимых материалов.

Поликонденсационные силиконы также используются в мастерских художественного литья и в области реставрации.

ЛИНЕЙКА ПРОДУКЦИИ

ЖИДКАЯ ФОРМА: для нанесения методом литья или кистью, с добавлением тиксотропного агента при использовании на вертикальных поверхностях.

ПАСТА: для использования на вертикальных поверхностях.



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕСС-ФОРМ

	Цвет	Твердость
ZC 10 BASE	○	12 (по Шору, А)*
ZC 20 BASE	○	20 (по Шору, А)*
ZC 30 BASE	○	27 (по Шору, А)*
ZC PUTTY 2528	○	30 (по Шору, А)**

* Твердость через 72 ч при 23 °С с использованием отверждающего агента ZC P CURING AGENT

** Твердость через 72 ч при 23 °С с использованием ZC 2528

Фотография предоставлена Navi Arte, Marco Veronese

АЛЬГИНАТЫ ДЛЯ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЯ ЧАСТЕЙ ТЕЛА



Обширный опыт компании Zhermack в этой сфере позволил разработать **высококачественные альгинаты для отливки частей тела**, получаемые из **сырьевых материалов естественного происхождения, таких как бурые водоросли**. Этот продукт также обеспечивает **точное воспроизведение деталей** благодаря своим механическим характеристикам.

ДОСТОИНСТВА ПРОДУКТА

- Оптимальный уровень «кремообразности»
- Высокая точность воспроизведения деталей
- Различное время отверждения
- Однородность и прочность
- Превосходные механические характеристики

ПРЕИМУЩЕСТВА



- Не содержит кристаллический кремний
- Не тестируется на животных
- Естественное происхождение

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Сырье натурального происхождения
- Совместимость с уровнем pH кожи
- Пропорции смешивания (по весу): 2 части воды к 1 части порошка

СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭФФЕКТЫ ДЛЯ КИНОИНДУСТРИИ

Альгинаты Zhermack были разработаны для использования в киноиндустрии с целью воспроизведения частей тела и черт лица при создании спецэффектов (маски, раны, спецэффекты с актерами и т. д.), а также для создания особых декораций.

Простота в работе, пластичность и возможность использования **широкого спектра окрашивающих пигментов** относятся к основным преимуществам, которые мы предлагаем для киноиндустрии.



СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭФФЕКТЫ ДЛЯ КИНОИНДУСТРИИ

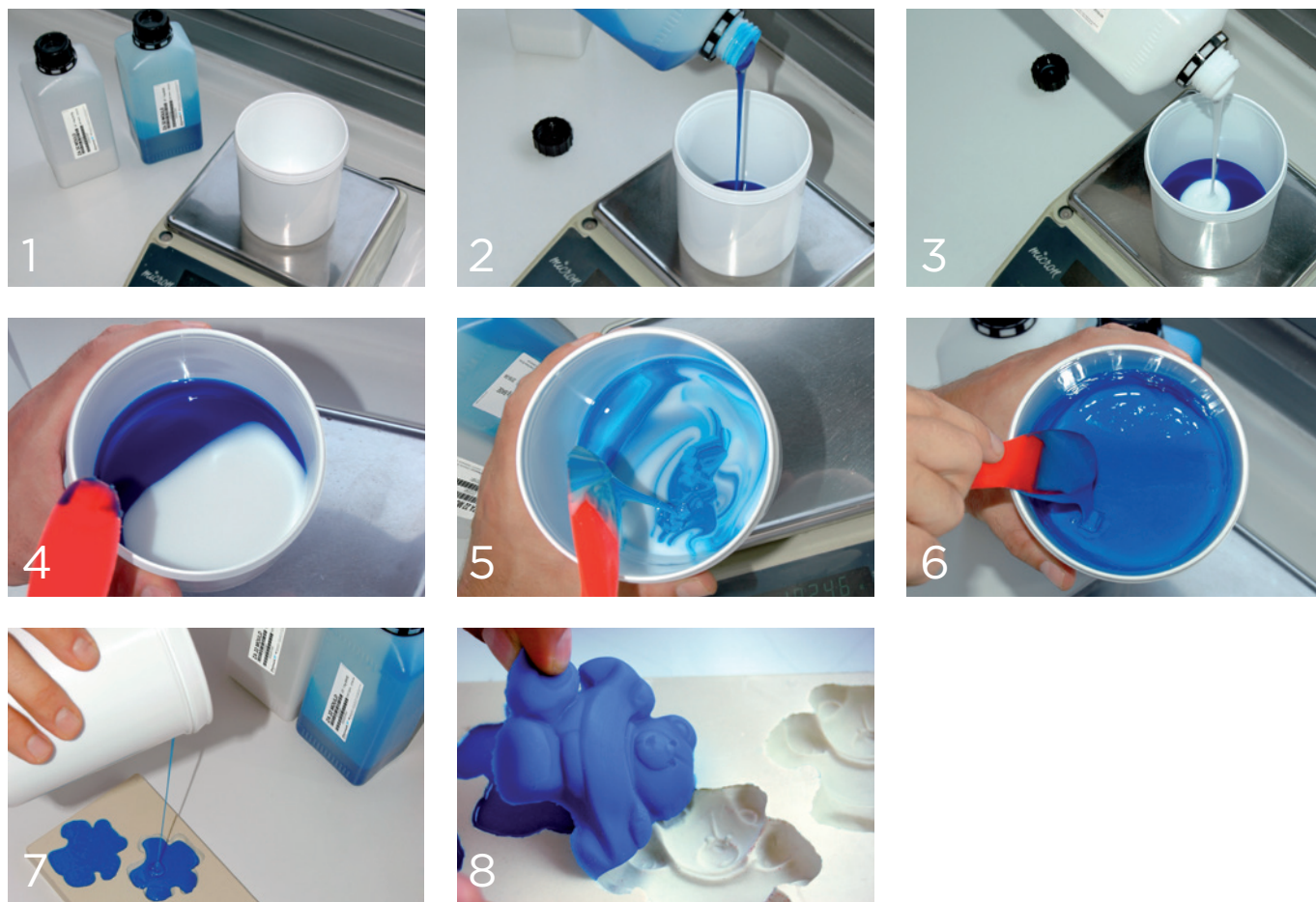
	Цвет	Время (при 23 °C)
AL Silica Free PR (пропорция смешивания 2:1)	●	3–4 мин.
AL Silica Free MT (пропорция смешивания 2:1)	○	9–13 мин.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Двухкомпонентные силиконы RTV2 от Zhermack на платиновом катализаторе обеспечивают:

- Превосходные механические характеристики (эластичность, прочность на разрыв)
- Высокую размерную стабильность (усадка резин аддитивного силикона составляет < 0,1 %; усадка резин на основе поликонденсационного силикона составляет < 1 %)
- Продолжительный срок службы
- Высокую точность воспроизведения деталей и поднутрений
- Совместимость с широким спектром материалов (смолы, полиуретан, воск, цемент, металл и т.д.) и биосовместимость
- Устойчивость к экстремальным температурам (-40 °C / 210 °C)
- Простота использования (не требуется нагревание, поскольку вулканизация силиконовых резин Zhermack происходит при комнатной температуре)

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ АДДИТИВНЫХ СИЛИКОНОВ*



Взвесьте равное количество основы и катализатора (например, 100 г катализатора и 100 г основы; погрешности до 5 % не оказывают влияния на конечный результат), тщательно перемешайте, пока цвет продукта не станет однородным. После тщательного перемешивания продукта, вылейте его, желательнее с высоты 30 см над емкостью, в одно место (это облегчит выход воздуха из смеси).

Эта инструкция применяется только в отношении двухкомпонентных силиконовых компаундов RTV2 на основе платинового катализатора.

* За исключением ХТХ 45, пропорция смешивания для которого составляет 10:1.

Продукты Zhermack доступны в следующих вариантах упаковки, которые соответствуют потребностям различных пользователей:

РЕЗИНЫ НА ОСНОВЕ ДОБАВОЧНЫХ СИЛИКОНОВ

РАСФАСОВКА

УПАКОВКА

200 кг + 200 кг



25 кг + 25 кг



5 кг + 5 кг



1 кг + 1 кг



РЕЗИНЫ НА ОСНОВЕ КОНДЕНСАЦИОННЫХ СИЛИКОНОВ

РАСФАСОВКА

УПАКОВКА

200 кг + 10 кг



20 кг + 1 кг



5 кг + 250 г



1 кг + 50 г



АЛЬГИНАТЫ ДЛЯ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЯ ЧАСТЕЙ ТЕЛА

РАСФАСОВКА

Пакет, 25 кг

Пакет, 10 кг

Картонная коробка, содержащая 20x500 г пакетов (10 кг)

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

НАЗВАНИЕ	ЦВЕТ	ОПИСАНИЕ
Primer MM4	прозрачный	Праймер для адгезии двухкомпонентных силиконовых компаундов на основе платинового катализатора с металлами и другими материалами
Delayer	прозрачный	Замедлители для увеличения рабочего времени аддитивных силиконовых компаундов
Silicone Oil 50 cPs	прозрачный	Силиконовое масло
Separator	прозрачный	Разделительное средство
Deadner	прозрачный	Деаденатор для добавочных продуктов SFX для регуляции твердости и консистенции
Thixo Agent Addition	прозрачный	Тиксотропный агент для аддитивных силиконов
Thixo Agent Cond.	прозрачный	Тиксотропный агент для поликонденсационных силиконов
Color pigments		Концентрированные окрашивающие пигменты

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

АДДИТИВНЫЕ СИЛИКОНЫ (платиновый катализатор)

	Цвет	Твердость	PВ (при 23 °С)	ВО (при 23 °С)	Прочность на разрыв в метрическая система (Н/мм)	Прочность на разрыв в система США (psi)	Вязк. (сП)
МАСТЕР-МОДЕЛЬ							
ZA 11-45 RED	●	11 (по Шору, А)	40 мин.	3 ч	11	62	4,500
Za 35 MOULD	●	35 (по Шору, А)	15 мин.	1 ч	8	45	4,000
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕСС-ФОРМ							
ZA TT 1240	●	12 (по Шору, А)	40 мин.	3 ч	17	96	5,500
ZA 10 ORANGE	●	13 (по Шору, А)	15 мин.	2 ч	14	79	4,500
ZA 13 Mould WT45	полупрозрачный	13 (по Шору, А)	45 мин.	8 ч	12	68	4,500
ZA RTV 20-45 YELLOW	●	20 (по Шору, А)	50 мин.	4 ч	15	85	4,500
ZA TT 2240	●	21 (по Шору, А)	40 мин.	2 ч 30 мин.	20	113	8,000
ZA 22 Mould	●	22 (по Шору, А)	15 мин.	1 ч 30 мин.	20	113	4,500
HT 24 Transparent	полупрозрачный	24 (по Шору, А)	20 мин.	3 ч	14	79	4,500
ZA 28 Mould	●	28 (по Шору, А)	15 мин.	1 ч	9	51	4,000
ZA RTV 30-60	○	30 (по Шору, А)	1 ч 10 мин.	6 ч	18	102	6,000
ZA RTV 30-45 GREEN	●	30 (по Шору, А)	50 мин.	4 ч	15	85	5,000
ZA TT 3040	●	30 (по Шору, А)	40 мин.	4 ч	21	119	10,000
HT 33 Transparent	полупрозрачный	33 (по Шору, А)	20 мин.	3 ч 30 мин.	20	113	7,500
ZA 35 Mould	●	35 (по Шору, А)	15 мин.	1 ч	8	45	4,000
ZA 35 Mould Fast	●	35 (по Шору, А)	7 мин.	40 мин.	8	45	4,000
MARK Plus	●	37 (по Шору, А)	10 мин.	2 ч 30 мин.	6	34	Пастообр.
ZA RTV 40-45 BLUE	●	40 (по Шору, А)	50 мин.	4 ч	15	85	5,500
HT 45 Transparent	полупрозрачный	43 (по Шору, А)	12 мин.	2 ч 30 мин.	15	85	8,000
ZAX 60 (пропорция смешивания 10:1)	●	60 (по Шору, А)	1 ч	24 ч	10	57	230,000
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕСС-ФОРМ ДЛЯ ЮВЕЛИРНЫХ ИЗДЕЛИЙ							
HT 33 Transparent	полупрозрачный	33 (по Шору, А)	20 мин.	3 ч 30 мин.	20	113	7,500
HT 33 Rosso	●	33 (по Шору, А)	20 мин.	3 ч 30 мин.	20	113	7,500
HT 42 Grigio	●	41 (по Шору, А)	25 мин.	8 ч	16	91	25,000
HT 45 Transparent	полупрозрачный	43 (по Шору, А)	12 мин.	2 ч 30 мин.	15	85	8,000
ZA 50 LT	●	50 (по Шору, А)	18 мин.	4 ч	6	31	18,000
ТАМПОННАЯ ПЕЧАТЬ							
ZA 12 LT	●	12 (по Шору, А)	20 мин.	1 ч 30 мин.	10	57	3,500
ZA 12 PAD ANTISTATICO	●	12 (по Шору, А)	45 мин.	3 ч	10	57	3,000
ZA PAD 32-20	●	32 (по Шору, А)	20 мин.	2 ч	10	57	6,000
ФОРМОВАНИЕ МЕТОДОМ ВАКУУМНОЙ ИНФУЗИИ							
ZA 25-6 SPRAY SELF BOND	●	25 (по Шору, А)	6 мин.	30 мин.	26	147	8,000
ZA 26 WT 10 Spray Thixo Self Bonding	●	25 (по Шору, А)	10 мин.	1 ч	20	113	Тиксотр.
ZAX 29-5 Spray Self Bonding (пропорция смешивания 10:1)	●	29 (по Шору, А)	5 мин.	30 мин.	25	142	16,000

АДДИТИВНЫЕ СИЛИКОНЫ (платиновый катализатор)

	Цвет	Твердость	РВ (при 23 °С)	ВО (при 23 °С)	Прочность на разрыв В метрическая система (Н/мм)	Прочность на разрыв В система США (psi)	Вязк. (сП)
БЫСТРОЕ СОЗДАНИЕ ПРОТОТИПОВ							
XTX 45 DRY (пропорция смешивания 10:1)	прозрачный	41 (по Шору, А)	1 ч 15 мин.	13 ч	21	119	50,000
XTX 45 OIL BLEEDING (пропорция смешивания 10:1)	прозрачный	41 (по Шору, А)	1 ч 15 мин.	13 ч	21	119	50,000
HT 45 TRANSPARENT	полупрозрачный	43 (по Шору, А)	12 мин.	2 ч 30 мин.	15	85	8,000
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ВАРИАНТЫ ПРИМЕНЕНИЯ							
ZA 00 TRASLUCIDO	полупрозрачный	40 (по Шору, 00)	6 мин.	1 ч	2	8	1,500
ZA 4 LT	●	4 (по Шору, А)	11 мин.	1 ч 30 мин.	5	25	1,800
ZA 8 LT	полупрозрачный	8 (по Шору, А)	15 мин.	2 ч 30 мин.	5	28	1,200
ZA 15 PODOS	●	13 (по Шору, А)	1 мин. 10 сек.	3 мин.	-	-	Пастообр.
ZA 25 PODOS	●	23 (по Шору, А)	1 мин. 10 сек.	3 мин.	-	-	Пастообр.
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭФФЕКТЫ ДЛЯ КИНОИНДУСТРИИ							
ZA OF1	прозрачный	гель	10 мин.	1 ч 15 мин.	-	-	1,000
ZA SFX 0020	полупрозрачный	20 (по Шору, 00)	25 мин.	1 ч 10 мин.	4	23	5,200
ZA SFX 0030	полупрозрачный	30 (по Шору, 00)	25 мин.	1 ч 50 мин.	4	23	6,000
ZA 00 TRASLUCIDO	полупрозрачный	40 (по Шору, 00)	6 мин.	1 ч	2	8	1,500
SILSKIN 10	полупрозрачный	10 (по Шору, А)	7 мин.	30 мин.	11	62	4,500
ZA SFX 10 WT 10	полупрозрачный	10 (по Шору, А)	12 мин.	40 мин.	14	79	10,000
ZA 22 THIXO BODY	●	20 (по Шору, А)	10 мин.	25 мин.	14	79	Тиксотр.
HT 24 WT 5 Transparent	полупрозрачный	24 (по Шору, А)	5 мин.	1 ч 20 мин.	14	79	4,500
ZA 35-15 GLASS	прозрачный	25 (по Шору, А)	1 ч 15 мин.	8 ч	-	-	200
HT 38 PUTTY FAST	●	36 (по Шору, А)	1 мин. 30 сек.	3 мин. 30 сек.	-	-	Пастообр.
ZA 45 PUTTY FAST	●	45 (по Шору, А)	2 мин. 30 сек.	10 мин.	6	-	Пастообр.

ПОЛИКОНДЕНСАЦИОННЫЕ СИЛИКОНЫ (оловянный катализатор)

	Цвет	Твердость	РВ (при 23 °С)	ВО (при 23 °С)	Прочность на разрыв В метрическая система (Н/мм)	Прочность на разрыв В система США (psi)	Вязк. (сП)
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРЕСС-ФОРМ							
ZC 10 BASE	○	12 (по Шору, А)*	1 ч	24 ч	18	102	33,000
ZC 20 BASE	○	20 (по Шору, А)*	1 ч	24 ч	18	102	25,000
ZC 30 BASE	○	27 (по Шору, А)*	1 ч	24 ч	18	102	30,000
ZC PUTTY 2528	○	30 (по Шору, А)**	1 ч 30 мин.	24 ч	хорошая	хорошая	Пастообр.

* Твердость через 72 ч при 23 °С с использованием отверждающего агента ZC P CURING AGENT ** Твердость через 72 ч при 23 °С с использованием ZC 2528

АЛЬГИНАТЫ ДЛЯ ВОСПРОИЗВЕДЕНИЯ ЧАСТЕЙ ТЕЛА

	Цвет	ВО (при 23 °С)	Упаковка
СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЭФФЕКТЫ ДЛЯ КИНОИНДУСТРИИ			
AL Silica Free PR (пропорция смешивания 2:1)	●	3–4 мин.	20 пакетов по 500 г Пакеты, 10 кг Пакеты, 20 кг
AL Silica Free MT (пропорция смешивания 2:1)	○	9–13 мин.	20 пакетов по 500 г Пакеты, 10 кг Пакеты, 20 кг

Zhermack S.p.A.

Via Bovazecchino, 100
45021 Badia Polesine (RO) ITALY

T +39 0425 597611 | F +39 0425 53596
info@zhermack.com | www.zhermack.com

