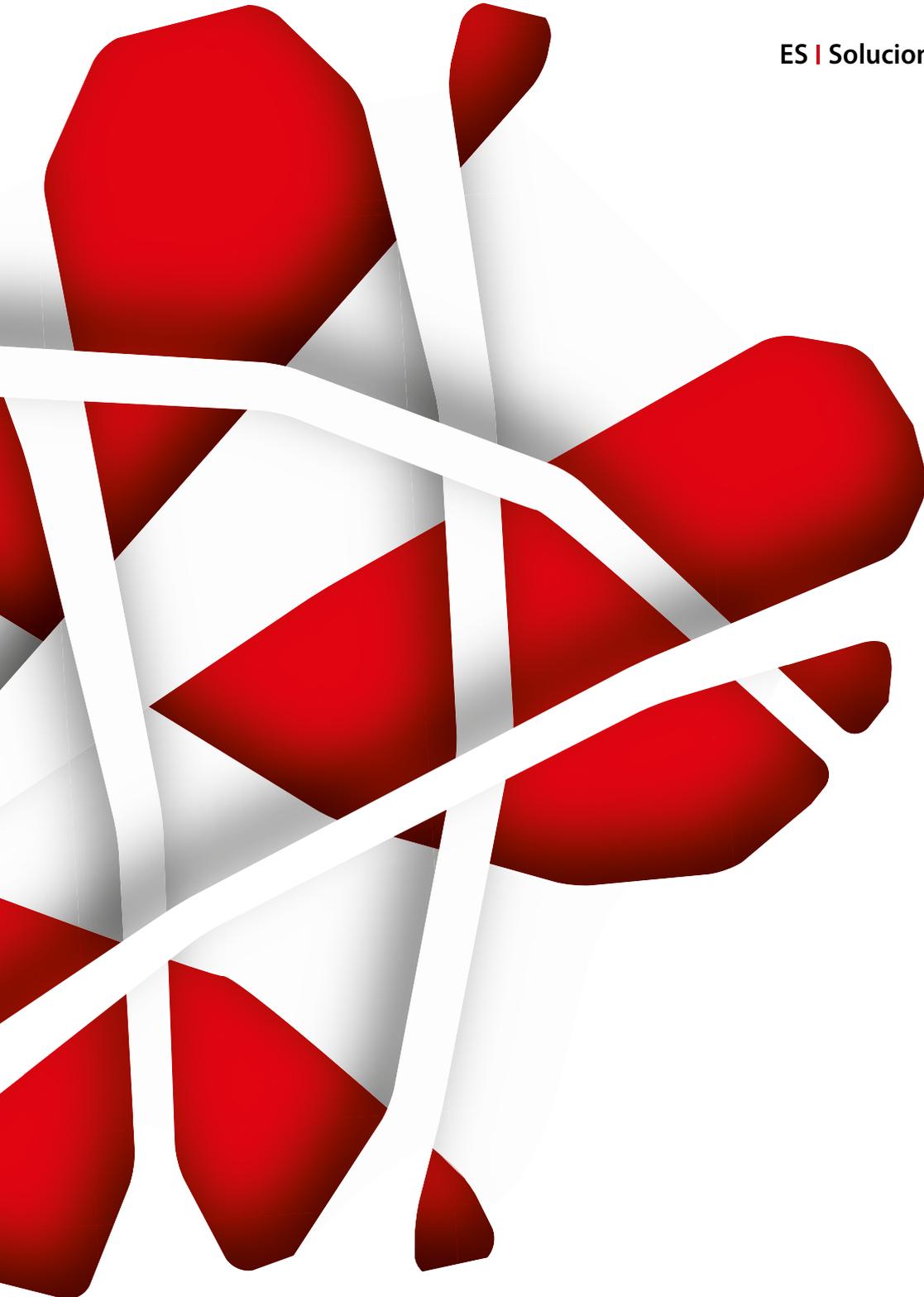


Catálogo



ES | Soluciones para el laboratorio dental



Catálogo
2022



lling your needs

Zhermack



Zhermack

Progresamos constantemente. Creamos valor con creatividad y sobre todo con la capacidad de transformar cada desafío en una oportunidad de desarrollo, de manera que todos a nivel mundial puedan acceder a la calidad de nuestros productos. Aprovechamos con dinamismo las tendencias del mercado y comprendemos las necesidades de nuestros socios y de nuestros clientes para que todo el mundo tenga acceso a nuestras soluciones. Todo esto constituye las bases del crecimiento de Zhermack y, desde su fundación, hace más de 40 años, la empresa nunca ha dejado de desarrollarse y crecer.

Este claro sueño continúa impulsando a Zhermack a lo largo del camino, para "hacerle sentirse seguro en su día a día". Este es el objetivo y la filosofía de vida de Zhermack y es un sueño que se concreta a diario porque todo está encaminado a transmitir confianza. El camino está marcado con la conciencia de que Zhermack debe contribuir a mejorar la salud dental en todo el mundo, ahora y para las generaciones futuras.

Zhermack contribuye a la salud dental de la personas mediante la importancia que da a la calidad de sus productos. Una calidad que nace a partir de investigaciones científicas y del compromiso con la formación continua, para alcanzar y siempre establecer nuevos objetivos que contribuyan a mejorar la vida de las personas en todo el mundo.



"Zhermack es una empresa comprometida con la constancia de crear valor, para que todos a nivel mundial puedan acceder a la calidad de sus productos. El éxito de Zhermack reside en su capacidad de ser creativo, de transformar cada desafío en una oportunidad de crecimiento y de ser dinámico, a fin de aprovechar las tendencias del mercado y comprender las necesidades de sus socios, de sus distribuidores y de sus clientes finales".

Paolo Ambrosini
Gerente general

Nuestras soluciones.

Productos y soluciones específicos para el laboratorio de prótesis dentales, fruto de los conocimientos adquiridos en los materiales para la clínica dental. A partir del desarrollo y la producción de siliconas para duplicación y máscaras, Zhermack ha ampliado su oferta con productos de calidad como yesos, resinas y revestimientos, para responder a las necesidades de los múltiples procesos de laboratorio, durante la construcción de prótesis fijas y removibles. Un sistema que acompaña el trabajo diario del técnico dental.

Producimos resultados medibles.

Zhermack controla directamente todas las etapas del trabajo - desde la formulación hasta la confección, desde la producción de las materias primas hasta la mezcla - para producir todas sus soluciones. Los procesos validados y controlados son la garantía de que Zhermack ofrece productos con características constantes, así como también con calidad certificada.

Esto, junto con la integración tecnológica y de procesos adoptada a lo largo del tiempo, es lo que convierte a Zhermack en uno de los principales fabricantes en el campo de los productos odontológicos.

Calidad certificada, año tras año.

Zhermack responde a las necesidades de los clientes manteniendo y mejorando continuamente su sistema de control de calidad.

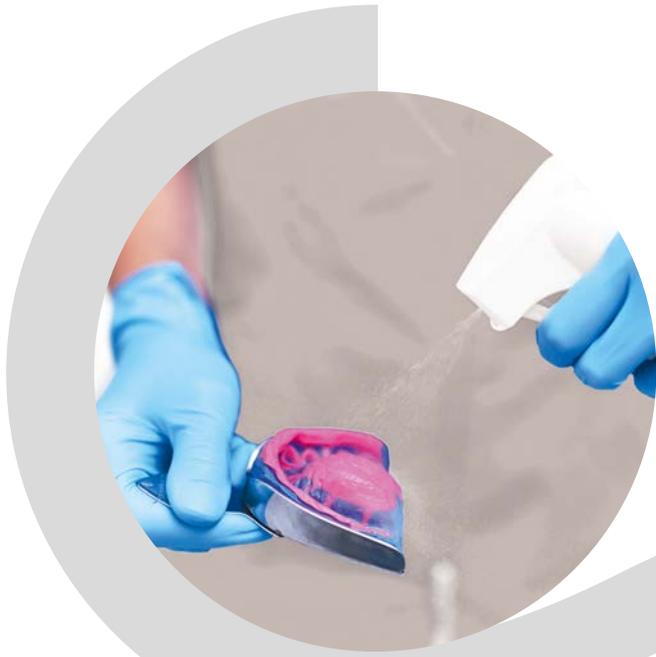
Zhermack inició su proceso de certificación en 1993.

Hoy en día, el marco normativo a nivel global es sumamente complejo y, para simplificar el acceso de sus productos a mercados de todo el mundo, Zhermack ha dado un paso muy importante en 2018: las certificaciones EN ISO 13485:2016 y MDSAP (Medical Device Single Audit Program).



Soluciones CAD/CAM	11
Registros de oclusión	12
Modelos en yeso	14
Reproducción gingival	15
Preparación de modelos	17
Modelos en yeso	19
Llaves	31
Duplicado	51
Reproducción gingival	61
Preparación de la prótesis	69
Cubetas individuales	71
Restauraciones provisionales	75
Revestimientos	79
Higiene	85
Desinfección para el laboratorio	87

NOTAS: Las imágenes y los textos relativos a datos técnicos de cada producto y accesorio pueden cambiar durante el período de validez del catálogo. Las imágenes son solo representativas de los productos exhibidos. No todos los productos se venden en todos los países. Para obtener más información sobre la disponibilidad de productos, comuníquese con su representante local.



Higiene

Las impresiones que llegan de la clínica dental a menudo están contaminadas con saliva y sangre.

Una correcta desinfección es vital para proteger la salud de los protésicos dentales.

Los **desinfectantes** Zhermack con un **espectro de acción amplio contienen además tensioactivos para mejorar el flujo de yeso durante el vaciado.**

- Zeta 7 Spray (con tensioactivos)
- Zeta 7 Solution (sin tensioactivos)

Preparación de modelos

Un modelo preciso es la base para la correcta confección de una prótesis.

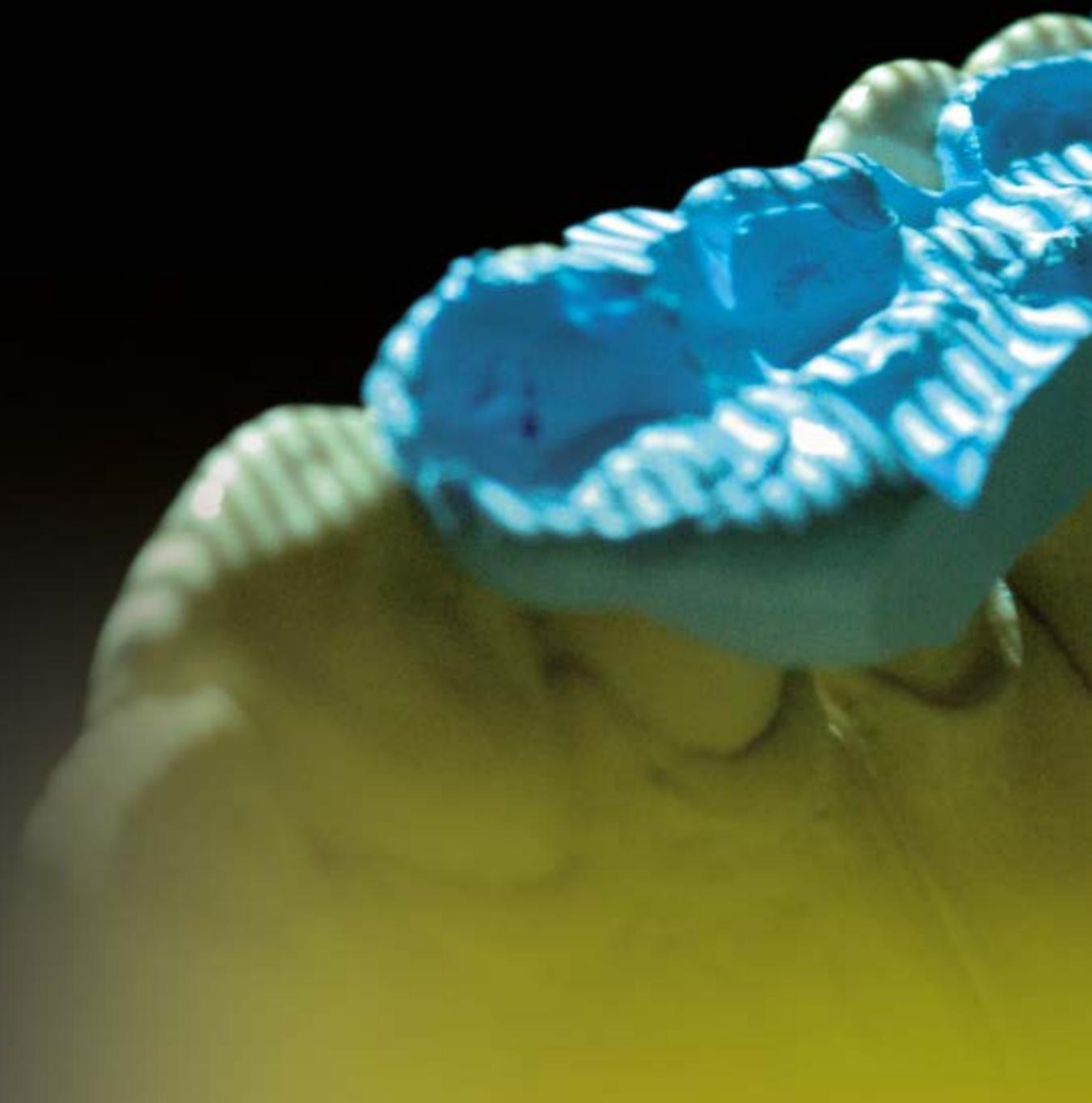
Zhermack ofrece un **sistema completo** de materiales de impresión, materiales para modelos, todos desarrollados para ser utilizados como un sistema para garantizar la máxima precisión. Además, ofrece una serie de productos escaneables para facilitar la tarea del protésico dental con **tecnología CAD/CAM.**

- Platinum
- Zetalabor and Titanium
- Elite Double
- Gingifast
- Elite Dental Stones

Preparación de la prótesis

El mercado prostodóntico requiere cada vez más rapidez y precisión. Gracias a sus más de 40 años de experiencia, Zhermack ha desarrollado una oferta combinada para **optimizar el tiempo en el laboratorio** sin comprometer la calidad.

- Elite LC Tray
- Acrytemp
- Elite Vest





Soluciones CAD/CAM

Las soluciones CAD/CAM desarrolladas por Zhermack combinan técnicas tradicionales (toma de impresiones, preparación de modelos, prótesis) con las técnicas digitales más innovadoras.

Ahorro de tiempo en la obtención de datos, simplificación y mejora de la calidad de los procesos CAD/CAM.

La oferta de Zhermack incluye una amplia gama de siliconas y yesos escaneables que pueden leerse sin usar sprays reflectantes.

REGISTROS DE OCLUSIÓN

Platinum 75 CAD 12

Occlufast CAD 13

MODELOS EN YESO

Elite Master 14

Elite Rock 14

REPRODUCCIÓN GINGIVAL

Gingifast CAD 15

Platinum 75 CAD

Silicona de adición



Soluciones CAD/CAM / Registros de oclusión

Platinum 75 CAD es una silicona de adición recomendada para todos los usuarios de CAD/CAM para confeccionar llaves escaneables de registros de oclusión.

Características

- Reproducción exacta de los detalles
- Dureza 75 Shore A
- Proporción de mezcla: 1:1

Ventajas

- Tiempo de trabajo más rápido para mejorar la eficiencia en el laboratorio
- Fresable lo que permite un fácil acabado
- Escaneable sin usar sprays reflectantes



Platinum 75 CAD



Escaneo de Platinum 75 CAD

Tiempo de mezcla (min:s)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de fraguado* (min:s)	Reproducción de los detalles (µm)	Recuperación elástica	Deformación a la compresión	Variación de las dimensiones lineales (después de 24 h)	Dureza (Shore A después de 24 h)	Resistencia al calor
0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).

Platinum 75 CAD: silicona de adición para registros de oclusión

Código	Envase
C400741	Base de 800 g (475 ml) + catalizador de 800 g (475 ml)

Occlufast CAD

Silicona de adición

Soluciones CAD/CAM / Registros de oclusión

Occlufast CAD es una silicona de adición escaneable para un registro oclusal preciso.

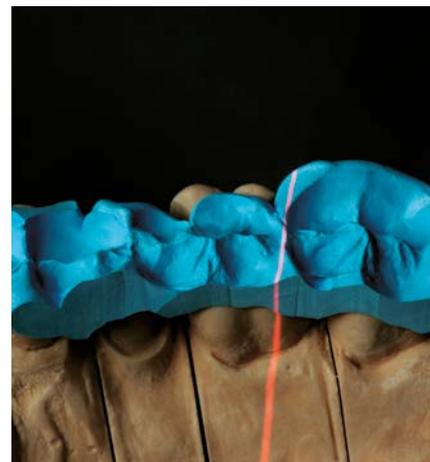
Occlufast CAD es la solución diseñada para profesionales que buscan un producto que facilite el acceso a los flujos de trabajo digital, mejorando la comunicación con el odontólogo.

Características

- Escaneable*
- Estabilidad dimensional, hasta 7 días

Ventajas

- La **posibilidad de escaneado** facilita el acceso a los flujos de trabajo digital
- La **estabilidad dimensional** permite mantener la precisión del registro oclusal incluso hasta 7 días después de su realización, incluso tras la desinfección con productos a base de sales de amonio cuaternario, mezclas de alcoholes y tensioactivos



Occlufast CAD



Escaneado de Occlufast CAD



Proporción de mezcla Base: Catalizador	Tiempo de trabajo** (min:s)	Tiempo de fraguado** (min:s)	Reproducción de los detalles (µm)	Variación de las dimensiones lineales (después de 24 h)	Dureza (Shore A)
1:1	0:30	1:00	20	0,05 %	95

** Tiempos previstos para temperaturas de 35 °C (95 °F).

Occlufast CAD: silicona de adición para registros de oclusión

Código	Envase
C200800	2 cartuchos x 50 ml (Base + Catalizador) + 12 puntas mezcladoras (medium)

* Occlufast CAD se puede escanear con escáneres ópticos (luz estructurada y láser) y CBCT sin el uso de polvo opacificante.



Elite Master y **Elite Rock** son yesos de tipo 4 utilizados para confeccionar modelos máster escaneables sin usar sprays reflectantes.

Elite Master está reforzado con partículas de resina, lo que le confiere resistencia al astillado.

Elite Rock es un yeso extraduro con elevada resistencia a la compresión, recomendado para realizar modelos máster en prótesis fija.

Elite Master es escaneable en todos los colores, mientras que Elite Rock solo en Silver Grey.

Características

Elite Master:

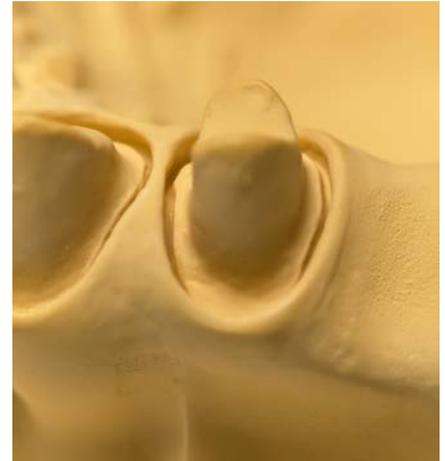
- Escaneable sin usar sprays reflectantes
- Libre de formaldehídos
- Resistente al astillado

Elite Rock:

- También disponible en versión rápida para optimizar el tiempo de trabajo
- Baja expansión, incluso después de 48 horas
- Reproducción exacta de los detalles

Ventajas

- Ahorro de tiempo en la obtención de datos con escáneres ópticos
- Mayor precisión en comparación con la obtenida al utilizar sprays reflectantes
- Entorno más limpio



Elite Master



Escaneo de Elite Master



Producto	Proporción agua/polvo	Tiempo de mezcla (manual) (min:s)	Tiempo de mezcla (al vacío) (min:s)	Tiempo de trabajo (min:s)	Tiempo de fraguado (VICAT) (min:s)	Tiempo para retirar el modelo de la impresión (min:s)	Expansión 2 h	Expansión a las 48 h	Resistencia a la compresión 1 h	Resistencia a la compresión 48 h
Elite Master	21 ml / 100 g	1:00	0:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	50 MPa (510 kg/cm ²)	75 MPa (756 kg/cm ²)
Elite Rock	20 ml/100 g	1:00	0:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg/cm ²)	81 MPa (826 kg/cm ²)
Elite Rock Fast	20 ml/100 g	1:00	0:30	5:00	9:00	25:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg/cm ²)	81 MPa (826 kg/cm ²)

Más detalles en la página 22.



Gingifast CAD es una silicona de adición líquida y escaneable, adecuada para reproducir la morfología gingival en los modelos.

Se recomienda la versión elástica, con alta resistencia al desgarro, en presencia de zonas retentivas o de espesores muy delgados.

La versión rígida es ideal para aplicaciones en prótesis sobre implantes.

Característica

- Dos versiones de dureza: Elastic 40 Shore A, Rigid 70 Shore A
- Tiempos de trabajo rápidos
- Proporción de mezcla: 1:1

Ventajas

- Ahorro de tiempo en la obtención de datos con CAD/CAM
- Mayor precisión en comparación con aquella obtenida al utilizar sprays reflectantes
- Compatible con técnicas tanto directa como indirecta
- Menos desperdicio de material gracias a las puntas de mezcla más reducidas



Gingifast CAD Elastic y Rigid



Escaneado de Gingifast CAD Elastic



Producto	Proporción de mezcla	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Dureza (Shore A)
Gingifast Elastic	1:1	2:00	10:00	40
Gingifast Rigid	1:1	2:00	10:00	70

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).

Gingifast CAD: siliconas de adición para reproducción gingival

Código	Producto	Envase
C203227	Gingifast CAD Elastic	2 cartuchos x 50 ml + 12 puntas mezcladoras (extra small) + Separador de 10 ml
C203232	Gingifast CAD Rigid	2 cartuchos x 50 ml + 12 puntas mezcladoras (extra small) + Separador de 10 ml







Preparación de modelos

Un modelo preciso es la base para la realización de una prótesis bien hecha. Los posibles errores durante esta fase tienen repercusiones en las siguientes fases y son extremadamente difíciles de corregir.

Sensible a las necesidades de los protésicos dentales, Zhermack ha diseñado una gama de materiales de laboratorio y para la toma de impresiones capaces de trabajar en sinergia para obtener modelos precisos.





Preparación de modelos

Modelos en yeso

La elección del material para realizar el modelo contribuye al éxito de la prótesis.

Los yesos de tipo 3 y 4 de la gama Elite son formulados, desarrollados y producidos internamente. De esta manera Zhermack controla las diversas fases del proceso de producción para ofrecer un estándar de alta calidad constante.

Disponibles en una amplia gama de colores y en diferentes formatos, los yesos Zhermack pueden satisfacer todas las necesidades del laboratorio.

Son compatibles con los materiales de impresión comúnmente utilizados en el mercado (incluidos poliéteres e hidrocoloides) y están formulados para ofrecer su mejor rendimiento cuando son utilizados en combinación con otros materiales de Zhermack.

MODELO MÁSTER Y ZÓCALOS

Elite Master	22
Elite Rock	22
Elite Rock Fast	22
Elite Base	22
Elite Stone	22

MODELOS ANTAGONISTAS

Elite Model	24
Elite Model Fast	24

ARTICULADOR

Elite Arti	26
Elite Arti Fast	26

MODELO PARA ORTODONCIA

Elite Ortho	27
--------------------------	----

Clasificación de yesos dentales

La reglamentación internacional 6873:2013 clasifica los yesos dentales en diferentes tipos, en función de su expansión lineal y de su resistencia a la compresión.

Un tipo más elevado no siempre significa mayor calidad para un yeso. Los yesos de tipo 5, por ejemplo, se caracterizan por una mayor resistencia a la compresión, pero también tienen una alta expansión. Por lo tanto, son adecuados únicamente para aplicaciones específicas.

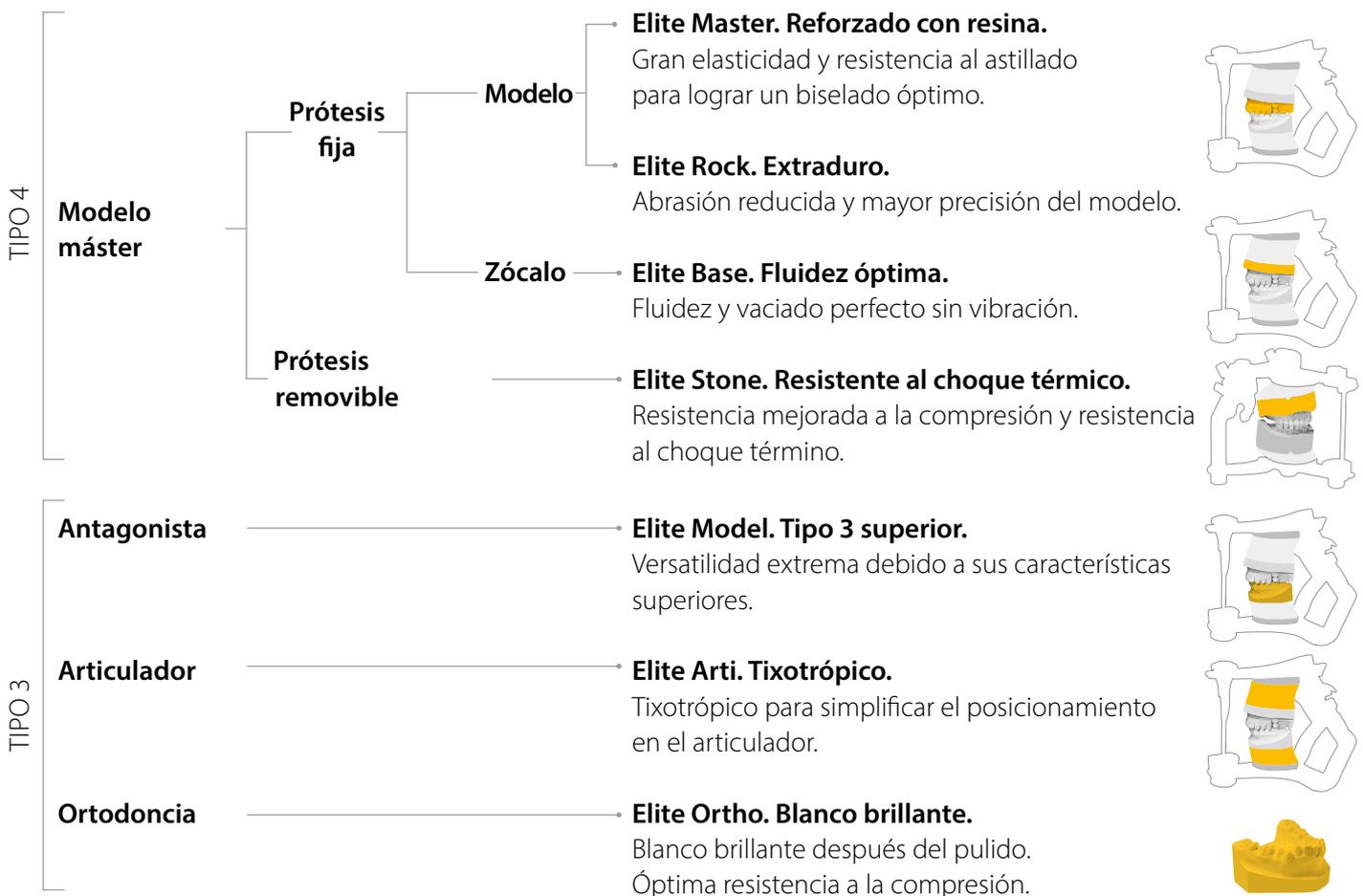
En cambio, los yesos tipo de 3 y 4 son los mejores para uso dental porque se caracterizan por una alta resistencia a la compresión y una baja expansión que permite una mayor estabilidad dimensional a lo largo del tiempo y, por lo tanto, precisión en la reproducción de detalles.

Tipo	Expansión lineal %				Resistencia a la compresión MPa	
	2 h		24 h		1 h	
	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.
1	0,00	0,15	-	-	4,0	8,0
2 (Clase 1)*	0,00	0,05	-	-	9,0	-
2 (Clase 2)**	0,06	0,30	-	-	9,0	-
3	0,00	0,20	-	-	20,0	-
4	0,00	0,15	0,00	0,18	35,0	-
5	0,16	0,30	-	-	35,0	-

*yeso dental para montaje

**yeso dental para modelos

Yesos dentales Zhermack



Un yeso para cada aplicación

Para prótesis fijas

Yeso para bases | Elite Base

- Idóneo para utilizar en combinación con modelo máster → misma expansión (tipo 4)
- Fácil de vaciar → líquido

Yeso para modelo máster | Elite Rock o Elite Master

- Reproducción exacta de los detalles → baja expansión
- Biselado sin astillado → partículas de resina
- Yeso duro → resistencia a la compresión

Yeso para antagonista | Elite Model

- Más económico que el modelo máster → tipo 3
- Yeso duro → resistencia a la compresión

Yeso para articulador | Elite Arti

- Mantiene la oclusión correcta → baja expansión
- Simplifica el posicionamiento en el articulador → tixotrópico
- Fijación perfecta con antagonista → adhesión



Para prótesis removibles

Yeso para articulador | Elite Arti

- Mantiene la oclusión correcta → baja expansión
- Simplifica el posicionamiento en el articulador → tixotrópico
- Fijación perfecta con antagonista → adhesión

Yeso para modelo máster | Elite Stone

- Para ser utilizado a alta temperatura → resistente a los choques térmicos
- Para ser utilizado con esqueléticos → resistencia al desgaste



Elite Master | Elite Rock | Elite Base | Elite Stone

Yesos tipo 4 para modelos máster y zócalos

Preparación de modelos / Modelos en yeso

Los yesos tipo 4 tienen una alta resistencia a la compresión y una baja expansión, idóneos para realizar modelos máster. Cada yeso desarrollado por Zhermack tiene características específicas para cada aplicación individual.

Elite Master es el yeso para modelos máster en prótesis fija con partículas de resina, para lograr un biselado sin astillado.

Elite Rock es un yeso extraduro para modelos master en prótesis fija.

Elite Base tiene una excelente fluidez para la preparación de zócalos, incluso sin vibrador.

Elite Stone es un yeso específicamente concebido para los modelos máster en prótesis removible, resistente al choque térmico y a la abrasión de los esqueléticos.

Gracias a su fórmula especial optimizada para su lectura con sistemas CAD/CAM, los modelos realizados con Elite Master (en todos los colores) y Elite Rock (Silver Grey) pueden escanearse sin usar sprays reflectantes.

Características

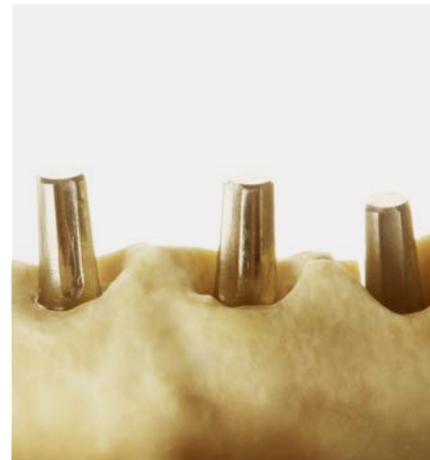
- Baja expansión, incluso después de 48 horas
- Reproducción exacta de los detalles
- Versión "rápida" para ahorrar tiempo (Elite Rock)

Elite Master:

- Libre de formaldehídos
- Resistente al astillado

Ventajas

- Elite Master: biselado sin astillado, gracias a la alta resistencia otorgada por las partículas de resina incorporadas en el yeso
- Tixotrópico para simplificar la realización del modelo
- Elite Base: gran fluidez, incluso sin vibración



Elite Master



Elite Rock



Elite Base



MODELO MÁSTER

PRÓTESIS FIJA		PRÓTESIS REMOVIBLE	
MODELO		Elite Stone Resistente al choque térmico Abrasión reducida y resistencia al choque término	
Elite Master Reforzado con resina Resistencia al astillado para lograr un biselado óptimo	Elite Rock Extraduro Resistencia mejorada a la compresión y mayor precisión del modelo		
ZÓCALO			
Elite Base Fluidez óptima Fluidez y preparación perfecta sin vibración			

	Elite Master	Elite Rock	Elite Rock Fast	Elite Base	Elite Stone
Escaneable	Todos	Silver Grey	Silver Grey	-	-
Aplicación	Modelo máster (fija, muñones)	Modelo máster (fija)	Modelo máster (fija)	Bases para modelo	Modelo máster (removible)
Color	Desert Sand, Sandy Brown, Soft Grey	Sandy Brown, Cream, White, Silver Grey	Sandy Brown, Cream	Terracotta Red, Royal Blue, Grey	Aqua Green, Pink, Navy Blue, Brown
Tipo	4	4	4	4	4
Característica principal	Reforzado con resina	Extraduro	Extraduro	Fluidez óptima	Resistente al choque térmico
Agua/polvo	21 ml/100 g	20 ml/100 g	20 ml/100 g	23 ml/100 g	25 ml/100 g
Tiempo de mezcla (m)*	1:00	1:00	1:00	1:00	1:00
Tiempo de mezcla (v)**	0:30	0:30	0:30	0:30	0:30
Tiempo de trabajo	12:00	12:00	5:00	5:00	8:00
Tiempo de fraguado***	14:00	14:00	9:00	18:00	14:00
Tiempo para retirar de la impresión	45:00	45:00	25:00	45:00	45:00
Expansión después de 2 h	0,08 %	0,08 %	0,08 %	0,05 %	0,08 %
Expansión después de 48 h	0,19 %	0,19 %	0,19 %	0,10 %	0,09 %
Resistencia a la compresión 1 h	50 MPa (510 kg/cm ²)	52 MPa (530 kg/cm ²)	52 MPa (530 kg/cm ²)	40 MPa (408 kg/cm ²)	42 MPa (428 kg/cm ²)
Resistencia a la compresión 48 h	75 MPa (765 kg/cm ²)	81 MPa (826 kg/cm ²)	81 MPa (826 kg/cm ²)	83 MPa (846 kg/cm ²)	60 MPa (612 kg/cm ²)

* manual | ** vacío, 240 rpm | *** Vicat

Elite Model | Elite Model Fast

Yesos tipo 3 para antagonistas

Preparación de modelos / Modelos en yeso

Elite Model es un yeso tipo 3 de alta calidad indicado para realizar antagonistas y enmuflar en prótesis removible con resinas termopolimerizables.

Características

- Baja expansión
- Elevadas características mecánicas
- Uso universal

Ventajas

- Sencilla realización del modelo gracias a su alta tixotropía
- Extrema versatilidad debido a sus características superiores en comparación con otros yesos del mismo tipo



Elite Model



Elite Model Fast

	Elite Model	Elite Model Fast
Aplicación	Antagonista	Antagonista
Color	Ivory, Steel Blue	Light Cream, Sky Blue, White
Tipo	3	3
Característica principal	Tixotrópico	Tixotrópico
Agua/polvo	30 ml/100 g	30 ml/100 g
Tiempo de mezcla (m)*	1:00	1:00
Tiempo de mezcla (v)**	0:30	0:30
Tiempo de trabajo	7:00	4:00
Tiempo de fraguado***	12:00	8:00
Tiempo para retirar de la impresión	45:00	15:00
Expansión después de 2 h	0,04 %	0,10 %
Expansión después de 48 h	0,07 %	0,10 %
Resistencia a la compresión 1 h	31 MPa (316 kg/cm ²)	36 MPa (366 kg/cm ²)
Resistencia a la compresión 48 h	62 MPa (632 kg/cm ²)	65 MPa (662 kg/cm ²)

* manual | ** vacío, 240 rpm | *** Vicat



Elite Arti | Elite Arti Fast

Yesos tipo 3 para articuladores

Preparación de modelos / Modelos en yeso

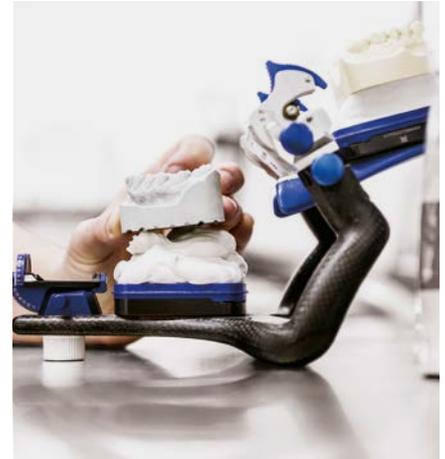
Elite Arti es un yeso tipo 3 con baja expansión para mantener la oclusión sin alteraciones en el articulador.

Características

- Tixotrópico
- Expansión mínima
- También disponible en versión rápida
- Color blanco

Ventajas

- Expansión mínima para mantener la oclusión inalterada
- Tixotrópico para simplificar la colocación en el articulador



Elite Arti



Elite Arti

	Elite Arti	Elite Arti Fast
Aplicación	Montaje del modelo en el articulador	Montaje del modelo en el articulador
Color	White	White
Tipo	3	3
Característica principal	Tixotrópico	Tixotrópico
Agua/polvo	30 ml/100 g	30 ml/100 g
Tiempo de mezcla (m)*	1:00	0:45
Tiempo de trabajo	3:00	2:00
Tiempo de fraguado**	5:00	3:00
Expansión después de 2 h	0,02 %	0,02 %
Expansión después de 48 h	0,06 %	0,06 %
Resistencia a la compresión 1 h	26 MPa (265 kg/cm ²)	26 MPa (265 kg/cm ²)
Resistencia a la compresión 48 h	59 MPa (602 kg/cm ²)	59 MPa (602 kg/cm ²)

* manual | ** Vicat



Elite Ortho es un yeso específico para modelos de ortodoncia, blanco brillante.

Características

- Blanco brillante
- Tixotrópico
- Baja expansión

Ventajas

- Específico para modelos de ortodoncia
- Idóneo para a modelos del estudio



Elite Ortho



Elite Ortho

	Elite Ortho
Aplicación	Modelo para ortodoncia
Color	White
Tipo	3
Característica principal	Blanco brillante
Agua/polvo	24 ml/100 g
Tiempo de mezcla (m)*	1:00
Tiempo de mezcla (v)**	0:30
Tiempo de trabajo	7:00
Tiempo de fraguado***	14:00
Tiempo para retirar de la impresión	45:00
Expansión después de 2 h	0,04 %
Expansión después de 48 h	0,05 %
Resistencia a la compresión 1 h	32 MPa (326 kg/cm ²)
Resistencia a la compresión 48 h	60 MPa (612 kg/cm ²)

* manual | ** vacío, 240 rpm | *** Vicat

Elite Dental Stones

Códigos

Preparación de modelos / Modelos en yeso



	200 g	1 kg	3 kg	Caja de 25 kg	Bidón de 25 kg
Elite Master					
Desert Sand	C410400	-	C410402	C410403	C410404
Sandy Brown	-	-	C410410	C410411	C410412
Soft Grey	-	-	C410406	-	-
Elite Rock					
Sandy Brown	C410033	C410032	C410030	C410200	C410334
Cream	-	-	C410020	C410201	C410332
Silver Grey	-	-	C410010	C410202	C410330
White	-	-	C410000	C410204	C410336
Elite Rock Fast					
Sandy Brown	C410152	C410151	C410150	C410205	-
Cream	-	-	C410160	C410207	-
Elite Base					
Terracotta Red	-	-	C410448	C410446	C410447
Royal Blue	-	-	C410437	C410435	C410436
Grey	-	-	C410440	-	C410439
Elite Stone					
Pink	-	-	C410048	C410214	C410315
Navy Blue	-	-	C410050	-	C410310
Brown	-	-	C410040	C410211	C410312
Aqua Green	-	-	C410043	-	C410313
Elite Model					
Steel Blue	-	C410071	C410070	C410221	-
Ivory	-	C410081	C410080	C410220	C410304
Elite Model Fast					
Sky Blue	-	-	C410065	C410224	C410306
Light Cream	C410069	-	C410067	C410226	C410308
White	-	C410064	C410063	C410228	C410309
Elite Arti					
White	-	-	C410100	C410240	C410350
Elite Arti Fast					
White	C410107	-	C410105	C410241	C410351
Elite Ortho					
White	C410092	C410091	C410090	C410230	C410320



Cód. C300992



Taza de goma

Cód. C300991



Espátula verde (x1)

Cód. XR0250840



Envase de agua con vaso medidor graduado

Cód. C400441



Envase Gypstray 3 l



Preparación de modelos

Llaves

Los productos Zhermack para el laboratorio dental incluyen una amplia gama de siliconas de máxima calidad para simplificar el trabajo y reducir la probabilidad de error.

Controlamos directamente todas las fases de producción para garantizar una calidad fiable y constante.

SILICONAS DE ADICIÓN

Elite Transparent 32

Platinum 75 CAD 36

Platinum 85 TOUCH 36

Platinum 85 36

Platinum 95 36

SILICONAS DE CONDENSACIÓN

Zetalabor 42

Titanium 42

Elite Transparent

Silicona de adición

Preparación de modelos / Llaves

Elite Transparent es una silicona de adición transparente, líquida y de dos componentes.

Formulada para hacer llaves de silicona transparente en el laboratorio para composites y resinas fotopolimerizables.

Características

- Altamente transparente
- Baja viscosidad
- Gran dureza final 72 Shore A

Ventajas

- Tiempos de trabajo reducidos
- Debido a la fotopolimerización en una atmósfera libre de oxígeno, la superficie de los composites y de las resinas es más compacta, libre de capa de dispersión
- Fácil y rápido de aplicar
- Posibilidad de conservar llaves para uso futuro



Elite Transparent



Resultado de Elite Transparent

Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Variación de la dimensión lineal (después de 24 h)	Dureza (Shore A después de 1 h)	Resistencia a la tracción	Resistencia al desgarro
1:30	15:00	0,18 %	72	6,5 N/mm ²	4 N/mm

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).

Elite Transparent: silicona de adición para llaves

Código	Envase
C401600	1 cartucho x 50 ml + 6 puntas mezcladoras (small)





Elite Transparent - Prótesis provisional con Elite Transparent



1. Modelo



2. Encerado



3. Aplicación Elite Transparent



4. Aplicación de una película transparente para alisar la llave. Tras esta fase, durante la polimerización de la silicona, se puede poner el modelo a una presión de 2 bar



5. Llave en Elite Transparent



6. Llenado de la llave con composite (dentina)



7. Recolocación de la llave y fotopolimerización



8. Prótesis provisional en bruto



9. Recortado (reducción de la dentina a fin de crear espacio para el esmalte)



10. Llenado de la llave con composite (esmalte)



11. Recolocación de la llave y fotopolimerización



RESULTADO FINAL tras acabado y pulido

Guía de uso

Siliconas de adición en comparación con siliconas de condensación

Preparación de modelos / Llaves

Siliconas de adición

- Excelente estabilidad dimensional
- Resistentes a temperaturas de hasta 200 °C
- Excelente definición de las superficies



Platinum 75 CAD
Platinum 85 TOUCH
Platinum 85
Platinum 95

Indicadas para procesos que se prolongan en el tiempo (p. ej. trabajo en implantes con encerado diagnóstico), procesos que requieren alta definición y reproducción de detalles (p.ej. carillas) y con materiales termoplásticos con una alta temperatura de polimerización, con resinas termopolimerizables y resinas autopolimerizables.

Siliconas de condensación

- Menor estabilidad dimensional
- Resistentes a temperaturas de hasta 100°C
- Menor calidad de las superficies



Zetalabor (80 Shore A)
Titanium (90 Shore A)

Indicadas para procesos cortos y uso con resinas termopolimerizables y autopolimerizables.

Ejemplos de aplicación

Prótesis removible
con resina autopolimerizable



Prótesis removible
reparación de prótesis



Prótesis removible
prótesis completa con
resina termopolimerizable



Prótesis removible
prótesis completa con
resina autopolimerizable



Prótesis fija
llaves de silicona para
composite corona provisional



Prótesis fija
falsa encía con
técnica indirecta



Platinum

Siliconas de adición

Preparación de modelos / Llaves

Platinum es una silicona de adición de alta precisión disponible en versiones 95, 85, 85 TOUCH o 75 CAD. Todas las siliconas de la gama se caracterizan por su excelente estabilidad dimensional, tiempos de trabajo breves y su facilidad de uso.

Zhermack ofrece un sistema completo de siliconas putty con diferentes durezas, lo que permite su utilización en numerosas aplicaciones con un alto rendimiento, incluso en el campo de la estética dental. Para satisfacer las diversas necesidades en la práctica diaria, la silicona Platinum 75 CAD está diseñada para poder ser escaneada con sistemas CAD/CAM y es ideal en combinación con Platinum 95 para una excelente reproducción de detalles. Recomendada para realizar llaves y contramufas.

Características

- Disponible en una amplia gama de durezas
- Reproducción exacta de los detalles
- Resistente a temperaturas de hasta 200 °C
- Proporción de mezcla: 1:1

Ventajas

- Se puede utilizar para procesos que se prolongan en el tiempo (por ejemplo, implantes con encerado diagnóstico) sin alterar las referencias dimensionales
- Se puede utilizar con materiales termoplásticos gracias a su resistencia al calor de hasta 200 °C
- Manipulación sencilla e incluso fresable



Platinum 85



Platinum 85 TOUCH



Platinum 95



Producto	Contramufa para prótesis removible realizada en materiales termoplásticos	Contramufa para prótesis removible en resinas termopolimerizables	Llaves para prótesis en resinas autopolimerizables	Uso con verticador	Llaves para la reproducción gingival con técnica indirecta	Llaves para composite y composite polyglass provisional	Reparación de prótesis removibles	Llave oclusal en articulador
Platinum 75 CAD*					○	○		●
Platinum 85 TOUCH		○	○		○	●	○	
Platinum 85	●	●	●	●	●	○	○	○
Platinum 95	○	○		●		○	○	●

● altamente recomendada ○ recomendada

*escaneable sin usar sprays reflectantes

Producto	Tiempo de mezcla (min:s)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Reproducción de detalles (µm)	Recuperación elástica	Deformación en compresión	Variación de las dimensiones lineales (después de 24 h)	Dureza (Shore A después de 24 h)	Resistencia al calor
Platinum 75 CAD	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C
Platinum 85 TOUCH	0:30	1:00	7:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 85	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 95	0:30	2:00	8:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	95	200 °C

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23°C (73°F).

Platinum - Prótesis provisional por inyección con Platinum 85 TOUCH



1. Modelo máster



2. Estructura en CrCo de refuerzo para el puente provisional



3. Estructura encerada



4. Construcción de la llave en Platinum 85 TOUCH



5. Remoción de la llave



6. Una vez eliminada la cera, limpiar, opacificar y recolocar la estructura metálica sobre el modelo



7. Recolocación de la llave e inyección de Acrytemp



8. Fin de la inyección de Acrytemp



9. Prótesis provisional en bruto (tras la retirada de la llave)



RESULTADO FINAL tras acabado y pulido

Platinum - Prótesis provisional pre-tallado con platinum 85 TOUCH



1. Modelo



2. Llave hecha con Platinum 85 TOUCH



3. Modelo tallado



4. Rellenado de la llave con Acrytemp



5. Recolocación de la llave sobre el modelo y salida de Acrytemp por los canales de evacuación



6. Remoción de la llave



RESULTADO FINAL tras acabado y pulido



Platinum - Prótesis total removible en resina por vaciado autopolimerizable a presión



1. Prótesis encerada



2. Añadir los canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo



3. Llave primaria en Platinum 85 TOUCH, con cobertura total del encerado (permite una elevada reproducción de detalles del encerado)



4. Llave secundaria de contención de Platinum 95



5. Construcción base en Platinum 95 para mantener la estructura en posición vertical, marcado de puntos de referencia para controlar la correcta recolocación de la silicona



6. Remoción de la llave



7. Eliminación de la cera del modelo y de los dientes



8. Reubicación de los dientes en la llave de silicona



9. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina



10. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto



11. Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico



12. Verter el acrílico en uno de los dos canales de vaciado



13. Fin del vaciado a la salida de el acrílico del canal opuesto



14. Resultado al eliminar la llave



15. Pulido y acabado



PRÓTESIS TERMINADA

► Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter el acrílico por el canal central



Platinum 75 CAD: silicona de adición escaneable



Código	Envase
C400741	1 bote 800 g base + 1 bote 800 g catalizador

Platinum 85 TOUCH: silicona de adición de alta precisión



Código	Envase
C400750	1 bote 4,3 kg base + 1 bote 4,3 kg catalizador
C400751	1 bote 200 g base + 1 bote 200 g catalizador

Platinum 85: silicona de adición de alta precisión

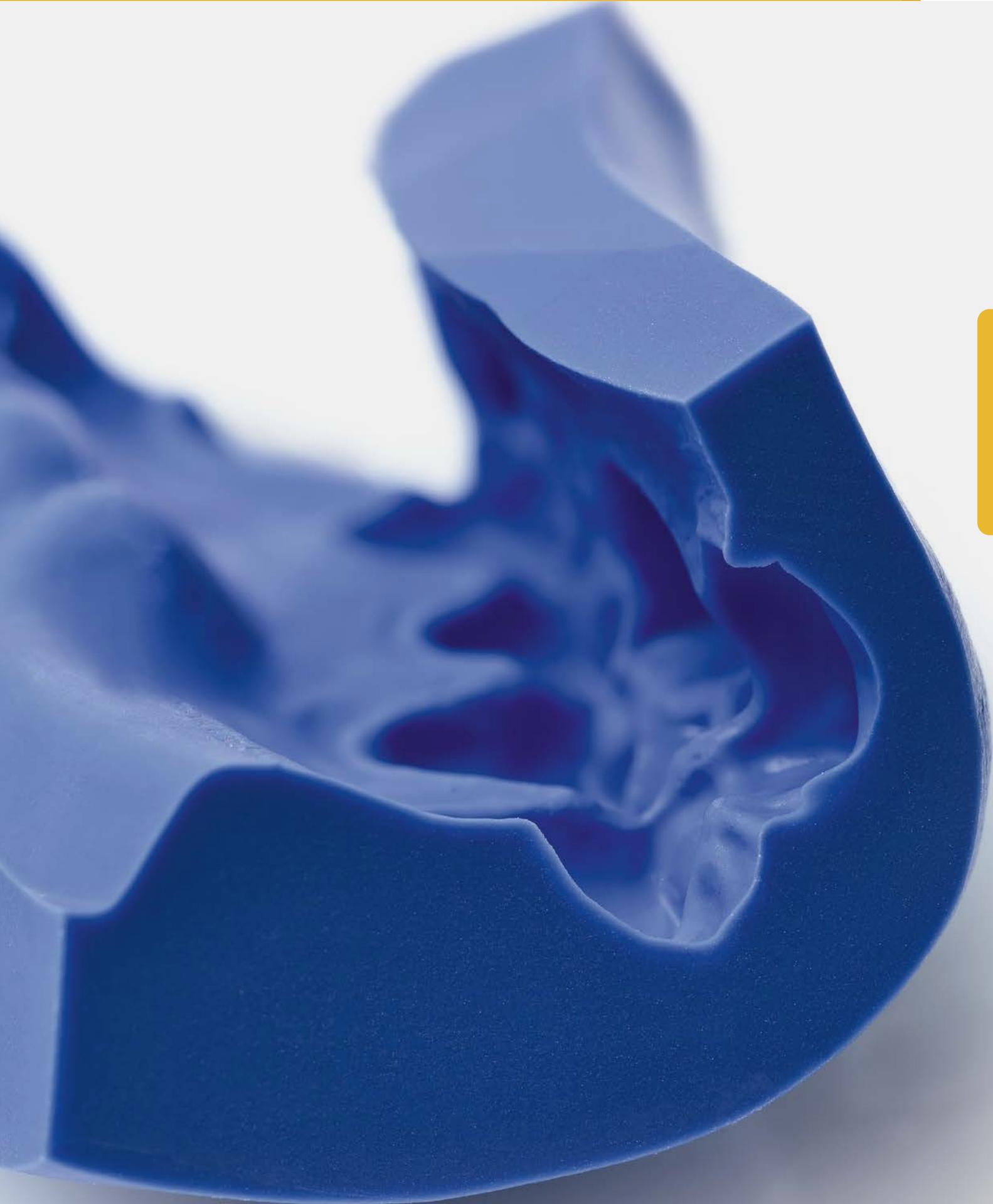


Código	Envase
C400727	1 bote 450 g base + 1 bote 450 g catalizador
C400725	1 bote de 1 kg de base + 1 bote de 1 kg de catalizador
C400723	1 bote 5 kg base + 1 bote 5 kg catalizador

Platinum 95: silicona de adición de alta precisión



Código	Envase
C400720	1 bote 450 g base + 1 bote 450 g catalizador
C400700	1 bote 1 kg base + 1 bote 1 kg catalizador
C400710	1 bote 5 kg base + 1 bote 5 kg catalizador



Zetalabor | Titanium

Siliconas de condensación

Preparación de modelos / Llaves

Diseñadas para el laboratorio dental, las siliconas de condensación **Zetalabor** y **Titanium** se caracterizan por su gran dureza y sus buenas propiedades mecánicas.

Se pueden utilizar en diversas aplicaciones que requieren tiempos breves y temperaturas de trabajo no excesivamente altas. Se recomienda el uso de Zetalabor y Titanium para contramueflas en aplicaciones para prótesis removible, llaves para crear falsas encías usando la técnica indirecta, llaves para la preparación de resinas autopolimerizables y diversas otras aplicaciones. Durante más de 35 años, su facilidad de uso ha ayudado a acelerar los procedimientos de laboratorio y a mejorar el rendimiento diario de los protésicos dentales.

Indurent LAB es el catalizador en gel que completa la gama. Su color rojo característico permite apreciar cuando la mezcla es homogénea.

Características

- Resistente a temperaturas de hasta 100 °C
- Buena precisión
- Siliconas para mezclar únicamente con catalizador en gel

Ventajas

- Ahorro de tiempo
- Excelente relación calidad/precio
- Para uso con técnicas con resinas en caliente y en frío



Zetalabor



Zetalabor



Zetalabor



Producto	Contramufa para prótesis removible realizadas en resinas termopolimerizables	Llaves para prótesis en resinas autopolimerizables	Llaves para reproducción gingival con técnica indirecta	Llaves para composite y composite polyglass provisional	Reparación de prótesis removibles	Llave oclusal para montaje en articulador
Zetalabor	●	●	●	○	●	
Titanium	●	○			○	○

● altamente recomendada ○ recomendada

Producto	Tiempo de mezcla (min:s)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Reproducción de los detalles (µm)	Recuperación elástica	Deformación a la compresión	Variación de la dimensión lineal (después de 24 h)	Dureza (Shore A después de 1 h)
Zetalabor	0:30	2:00	6:00	20	98 %	< 2 %	0,25 %	80
Titanium	0:30	1:30	6:00	50	99 %	< 1 %	0,25 %	90

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).

Zetalabor - Técnica de mezcla



1. Tomar una o más cucharillas de Zetalabor (nota: a la hora de tomar medidas, la cucharilla debe ir rasa)



2. Extender Zetalabor sobre la palma de la mano y marcar el borde de la cucharilla sobre la masa tantas veces cuantas son las cucharillas



3. Por cada cucharilla, extender dos líneas de catalizador Zhermack Indurent LAB de la misma longitud que la cucharilla (en torno a 4 cm)



4. Doblar el material sobre sí mismo



5. Mezclar con la punta de los dedos (para evitar que se caliente el material) formando pequeñas formas en «S»



6. Mezclar hasta obtener un material de color homogéneo y sin estrías

Zetalabor - Prótesis provisional por inyección



1. Modelo máster



2. Estructura en CrCo de refuerzo para el puente provisional



3. Estructura encerada



4. Construcción de la llave en Zetalabor



5. Remoción de la llave



6. Una vez eliminada la cera, limpiar, opacificar y recolocar la estructura metálica sobre el modelo



7. Reposicionar la llave e inyección de Acrytemp



8. Fin de la inyección de Acrytemp



9. Prótesis provisional en bruto (tras la retirada de la llave)



RESULTADO FINAL tras acabado y pulido



Zetalabor - Prótesis provisional pre-tallado



1. Modelo



2. Llave de Zetalabor



3. Modelo tallado



4. Rellenado de la llave con Acrytemp



5. Recolocación de la llave sobre el modelo y salida de Acrytemp por los canales de evacuación



6. Eliminación de la llave



RESULTADO FINAL tras acabado y pulido

Zetalabor - Prótesis esquelética con resina autopolimerizable a presión



1. Modelo con esquelética



2. Esquelética sobre modelo y silla con modelado en cera



3. Creación de la llave



4. Acabado de la llave



5. Eliminación de la cera del modelo y colocación de los dientes en la llave



6. Recolocación de la llave sobre el modelo con la esquelética



7. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina



8. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto



9. Vaciado del acrílico



10. Resultado tras la polimerización del acrílico



11. Eliminación de la llave



12. Pulido y acabado



RESULTADO FINAL

Zetalabor - Prótesis total removible en resina por vaciado autopolimerizable a presión



1. Modelo máster con modelado en cera



2. Añadir los canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo



3. Llave primaria en Zetalabor, con cobertura total del encerado (permite una elevada reproducción de detalles del encerado)



4. Llave secundaria de contención fabricada con Titanium



5. Construcción base en Titanium para mantener la estructura en posición vertical, marcado de puntos de referencia para controlar la correcta recolocación de la silicona



6. Remoción de la llave



7. Eliminación de la cera del modelo y de los dientes



8. Reubicación de los dientes en la llave de silicona



9. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina



10. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto



11. Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico



12. Verter el acrílico en uno de los dos canales de vaciado



13. Fin del vaciado a la salida de la resina del canal opuesto



14. Resultado al eliminar la llave



15. Pulido y acabado



PRÓTESIS TERMINADA

- ▶ Técnica utilizable solo con Zetalabor
- ▶ Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter el acrílico por el canal central



Zetalabor - Reparación de prótesis removibles



1. Prótesis que se desea reparar



2. Fijación de las dos partes de la prótesis con cera pegajosa



3. Dosificación y mezcla de Zetalabor (4 medidas)



4. Creación del modelo en Zetalabor



5. Retirada de la prótesis de la base en silicona y preparación de la prótesis fracturada



6. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina



REPARACIÓN PRÓTESIS

Zetalabor - Prótesis removible con uso de zetalabor en termopolimerización



1. Modelo máster con modelado en cera



2. Colocación del modelo encerado en la mufla



3. Cobertura de los dientes con Zetalabor dejando libres cúspides y márgenes incisales y creando retención mecánica



4. Particular de las zonas en las que se quieren dejar libres cúspides y márgenes incisales



Zetalabor: silicona de condensación rígida

Código	Envase
C400791	1 bote 900 g
C400790	1 bote 2,6 kg
C400811	1 bote 5 kg
C400804	1 bote 10 kg
C400812	1 bote 25 kg
C400798	1 bote 5 kg + 2 Indurent LAB 60 ml



Titanium: silicona de condensación extra rígida de laboratorio

Código	Envase
C400605	1 bote 2,6 kg
C400611	1 bote 5 kg
C400818	1 bote 5 kg + 2 Indurent LAB 60 ml



Indurent LAB: gel catalizador para Zetalabor / Titanium

Código	Envase
C100900	1 tubo 60 ml







Preparación de modelos

Duplicado

Atendiendo a las necesidades de los protésicos dentales, el departamento I&D de Zhermack ha desarrollado Elite Double, una amplia gama de siliconas para duplicado que se caracteriza por su reproducción precisa de los detalles y por su excelente estabilidad dimensional.

La alta elasticidad y la gran resistencia al desgarro hacen que sea fácil y seguro extraer el modelo de la silicona.

Para obtener resultados excelentes incluso en las situaciones más complejas.

SILICONAS DE ADICIÓN

Elite Double 8	52
Elite Double 16 Fast	52
Elite Double 22	52
Elite Double 22 Fast	52
Elite Double 22 Extra Fast ..	52
Elite Double 32	52
Elite Double 32 Fast	52

Elite Double

Silicona de adición

Preparación de modelos / Duplicado

La línea **Elite Double** incluye una amplia gama de siliconas para duplicado. Diseñada para cumplir con las diferentes necesidades de los protésicos dentales en aplicaciones para prótesis fija y removible. La gama consta de 7 productos.

Elite Double tiene distintos colores, cuatro durezas finales diferentes y tres tiempos de polimerización: normal, rápido y extra rápido (este último formulado específicamente para mezcladoras automáticas). Elite Double tiene una fluidez alta y constante durante todo el tiempo de trabajo, lo cual proporciona un resultado homogéneo y libre de burbujas.

Características

- Resistencia al estiramiento y el desgarro, incluso con espesores finos
- Reproducción exacta de los detalles
- Gran fluidez
- Alta estabilidad dimensional con el paso del tiempo
- Elevada recuperación elástica

Ventajas

- Optimización de los tiempos de trabajo, particularmente en comparación con el duplicado con hidrocoloides (tiempo de polimerización de 5:00, 10:00, 20:00)
- El modelo se puede duplicar varias veces gracias a la estabilidad dimensional a lo largo del tiempo y a la recuperación elástica
- Compatible con yesos, resinas poliuretánicas, resinas acrílicas y revestimientos fosfáticos y a base de alcohol
- Gran fluidez: no es necesario mezclar al vacío



Elite Double 8



Elite Double 22 Fast



Elite Double 16 Fast



Producto	Duplicado de muñones, revestimiento de cerámica integral	Duplicado de modelos, generalmente en yesos o resina	Duplicado de modelos, expansión controlada del revestimiento	Duplicado de modelos, revestimiento de expansión libre
Elite Double 8	•			
Elite Double 16 Fast	•	•	•	
Elite Double 22		•	•	
Elite Double 22 Fast		•	•	
Elite Double 22 Extra Fast		•	•	
Elite Double 32		•		•
Elite Double 32 Fast		•		•

Producto	Proporción de mezcla	Tiempo de mezcla manual* (min:s)	Tiempo de mezcla mecánica con mezclador al vacío* (min:s)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de polimerización* (min:s)	Reproducción de los detalles (µm)	Recuperación elástica	Variación de la dimensión lineal (después de 24 h)	Dureza (Shore A)	Carga a la rotura	Alargamiento a la rotura	Resistencia al desgarro
Elite Double 8	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	8	2 N/mm ²	380 %	2,5 N/mm ²
Elite Double 16 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	16	2,5 N/mm ²	550 %	5 N/mm ²
Elite Double 22	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 22 Extra Fast	1:1	Mezclador automático	Mezclador automático	1:30	5:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N/mm ²	450 %	5 N/mm ²
Elite Double 32	1:1	1:00	0:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²
Elite Double 32 Fast	1:1	1:00	0:30	5:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N/mm ²	350 %	5 N/mm ²

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).

Elite Double

Instrucciones de uso

Preparación de modelos / Duplicado

Elite Double - Prótesis total removible de resina por vaciado autopolimizable a presión



1. Prótesis encerada



2. Fijación del modelo a la base de la mufla, con cera pegajosa



3. Aplicación de canales de vaciado



4. Cierre de la mufla



5. Verter Elite Double 16 en la mufla



6. Apertura de la mufla



7. Eliminación de la cera del modelo y de los dientes



8. Reubicación de los dientes



9. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina



10. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto



11. Volver a cerrar la mufla y fijarla en la posición correcta con un elástico



12. Verter la resina en el canal de vaciado central



13. Fin del vaciado a la salida de la resina de los canales laterales



14. Resultado a la apertura de la mufla



15. Pulido y acabado



PRÓTESIS TERMINADA



Elite Double - Prótesis total removible de resina por vaciado autopolimerizable a presión



1. Prótesis encerada



2. Aplicación de canales de vaciado y creación de puntos de referencia en el modelo



3. Cubrir el paladar con Platinum 95



4. Sellado del modelo con cera pegajosa



5. Verter Elite Double 16



6. Llave secundaria de contención de Platinum 95



7. Construcción de la base de Platinum 95 para mantener la estructura en posición vertical, marcado de los puntos de referencia para controlar la correcta reubicación de la silicona



8 Remoción de la llave



9. Remoción de la cera del modelo y de los dientes



10. Reubicación de los dientes en la llave de silicona



11. Pesar la resina, medir el monómero, mezclar vertiendo primero el monómero y después la resina



12. Mezclar y esperar hasta tener una consistencia «melosa» como la de la foto



13. Recolocar la llave y fijarla en la posición correcta con un elástico



14. Verter la resina en uno de los dos canales de vaciado



15. Fin del vaciado a la salida de la resina del canal opuesto



16. Resultado al remover la llave



17. Pulido y acabado



PRÓTESIS TERMINADA

► Añadir un canal de vaciado central si el paladar tiene poco grosor. En este caso, verter la resina del canal central

Elite Double

Instrucciones de uso

Preparación de modelos / Duplicado

Elite Double - Duplicación de modelos



1. Modelo máster



2. Fijación del modelo a la base de la mufla, con cera pegajosa



3. Cierre de la mufla



4. Verter Elite Double 22 en la mufla



5. Apertura de la mufla



6. Verter el revestimiento en la silicona



MODELO DUPLICADO



Elite Double

Códigos

Preparación de modelos / Duplicado



Elite Double 8: silicona de adición para el duplicado de modelos



Código	Envase
C400820	250 g (Base) + 250 g (Catalizador)
C400830	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)

Elite Double 16 Fast: silicona de adición para el duplicado de modelos



Código	Envase
C400825	250 g (Base) + 250 g (Catalizador)
C400831	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)
C400847	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)

Elite Double 22: silicona de adición para el duplicado de modelos



Código	Envase
C400821	250 g (Base) + 250 g (Catalizador)
C400832	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)
C400840	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)

Elite Double 22 Fast: silicona de adición para el duplicado de modelos



Código	Envase
C400823	250 g (Base) + 250 g (Catalizador)
C400834	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)
C400842	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)



Elite Double 22 Extra Fast: silicona de adición para el duplicado de modelos

Código	Envase
C400849	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)



Elite Double 32: silicona de adición para el duplicado de modelos

Código	Envase
C400833	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)
C400841	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)



Elite Double 32 Fast: silicona de adición para el duplicado de modelos

Código	Envase
C400836	1 kg (Base) + 1 kg (Catalizador)
C400843	5 kg (Base) + 5 kg (Catalizador)

ACCESORIOS

Cód. C207200



Espátula para siliconas



Preparación de modelos

Reproducción gingival

Para reproducir la falsa encía en un modelo, Zhermack ofrece productos de polivinilsiloxano precisos y de alta calidad con gran estabilidad para facilitar el trabajo en el laboratorio.

Estos conservan sus características sin alteraciones a través de todas las fases del proceso, lo que da más tranquilidad al protésico dental.

SILICONAS DE ADICIÓN

Gingifast Elastic	62
Gingifast Rigid	62
Gingifast CAD Elastic	62
Gingifast CAD Rigid	62

Las soluciones de adición **Gingifast** están concebidas para reproducir la morfología gingival en modelos para aplicaciones en prótesis fija e implantes.

Zhermack propone la falsa encía más adecuada para cualquier tipo de aplicación.

Gingifast Elastic garantiza resultados estéticos excelentes gracias a su translucidez y a la presencia de vetas para dar un efecto natural. Particularmente adecuada en presencia de zonas retentivas y espesores delgados.

Gingifast Rigid está indicada para la técnica directa. Gracias a su dureza equilibrada, se puede fresar fácilmente, y es un producto idóneo en el campo de las prótesis sobre implantes.

Gingifast CAD, una silicona líquida escaneable disponible en dos versiones, rígida y elástica, completa la gama. Escaneable y legible sin la necesidad de aplicar sprays reflectantes, está concebida para lograr una lectura óptima de datos tridimensionales, un ahorro de tiempo, una simplificación de los procesos y una mejora de la calidad.

Características

- Diversas durezas: Elastic 40 Shore A, Rigid 70 Shore A
- Tiempo de polimerización: 10:00
- Proporción de mezcla: 1:1

Ventajas

- Compatible con las diversas técnicas utilizadas para realizar falsas encías (directa e indirecta)
- Resultados estéticos excelentes
- Con la fórmula Gingifast CAD, se pueden utilizar puntas mezcladoras muy pequeñas, lo cual reduce el desperdicio de silicona



Gingifast Rigid: técnica directa



Gingifast Rigid



Gingifast Elastic: técnica indirecta



Producto	Recomendada en presencia de zonas retentivas	Recomendada en presencia de implantes
Gingifast Elastic	●	○
Gingifast Rigid	○	●
Gingifast CAD Elastic	●	●
Gingifast CAD Rigid	○	●

● altamente recomendada ○ recomendada

Producto	Proporción de mezcla (Base:catalizador)	Tiempo de trabajo* (min:s)	Tiempo de fraguado* (min:s)	Dureza (Shore A)	Escaneable sin sprays	Fresable
Gingifast Elastic	1:1	2:00	10:00	40		
Gingifast Rigid	1:1	2:00	10:00	70		●
Gingifast CAD Elastic	1:1	2:00	10:00	40	●	●
Gingifast CAD Rigid	1:1	2:00	10:00	70	●	●

* Los tiempos mencionados arriba se entienden desde el comienzo de la fase de mezcla a 23 °C (73 °F).

Gingifast Rigid - Técnica directa



1. Impresión con análogos



2. Diques de cera



3. Aplicación del separador



4. Aplicación Gingifast Rigid



5. Creación de puntos de referencia y encofrado de la impresión



6. Vaciado del yeso



RESULTADO FINAL

Gingifast Elastic - Técnica indirecta



1. Modelo máster



2. Llave de Zetalabor



3. Remoción de la llave



4. Troqueles



5. Creación de orificios para inyectar silicona y aplicar el separador sobre la llave



6. Recolocación de la llave sobre el modelo máster



7. Inyección de Gingifast Elastic dentro de la llave



8. Inyección de Gingifast Elastic terminada (salida de material por los canales de evacuación)



9. Remoción de la llave (presencia de canales de evacuación en la encía) y posterior acabado de la encía, eliminando los canales de evacuación



RESULTADO FINAL





Gingifast Elastic: silicona de adición para reproducción gingival

Código	Envase
C401500	2 cartuchos de 50 ml + 1 botella de 10 ml de Separator para Gingifast + 12 puntas mezcladoras (small) + 12 puntas intraorales amarillas + 1 nebulizador (espray)



Gingifast Rigid: silicona de adición para reproducción gingival

Código	Envase
C401520	2 cartuchos de 50 ml + 1 botella de 10 ml de Separator para Gingifast + 12 puntas mezcladoras (small) + 12 puntas intraorales amarillas + 1 nebulizador (espray)



Gingifast CAD Elastic: silicona de adición escaneable para reproducción gingival

Código	Envase
C203227	2 cartuchos de 50 ml + 1 botella de 10 ml de Separator para Gingifast + 12 puntas (extra small)



Gingifast CAD Rigid: silicona de adición escaneable para reproducción gingival

Código	Envase
C203232	2 cartuchos de 50 ml + 1 botella de 10 ml de Separator para Gingifast + 12 puntas (extra small)



Cód. C400888



2 Separator para Gingifast de 10 ml

Cód. C202085



Puntas mezcladoras - small (48 unidades)

Cód. C202090



Puntas intraorales amarillas (48 unidades)

Cód. C202100

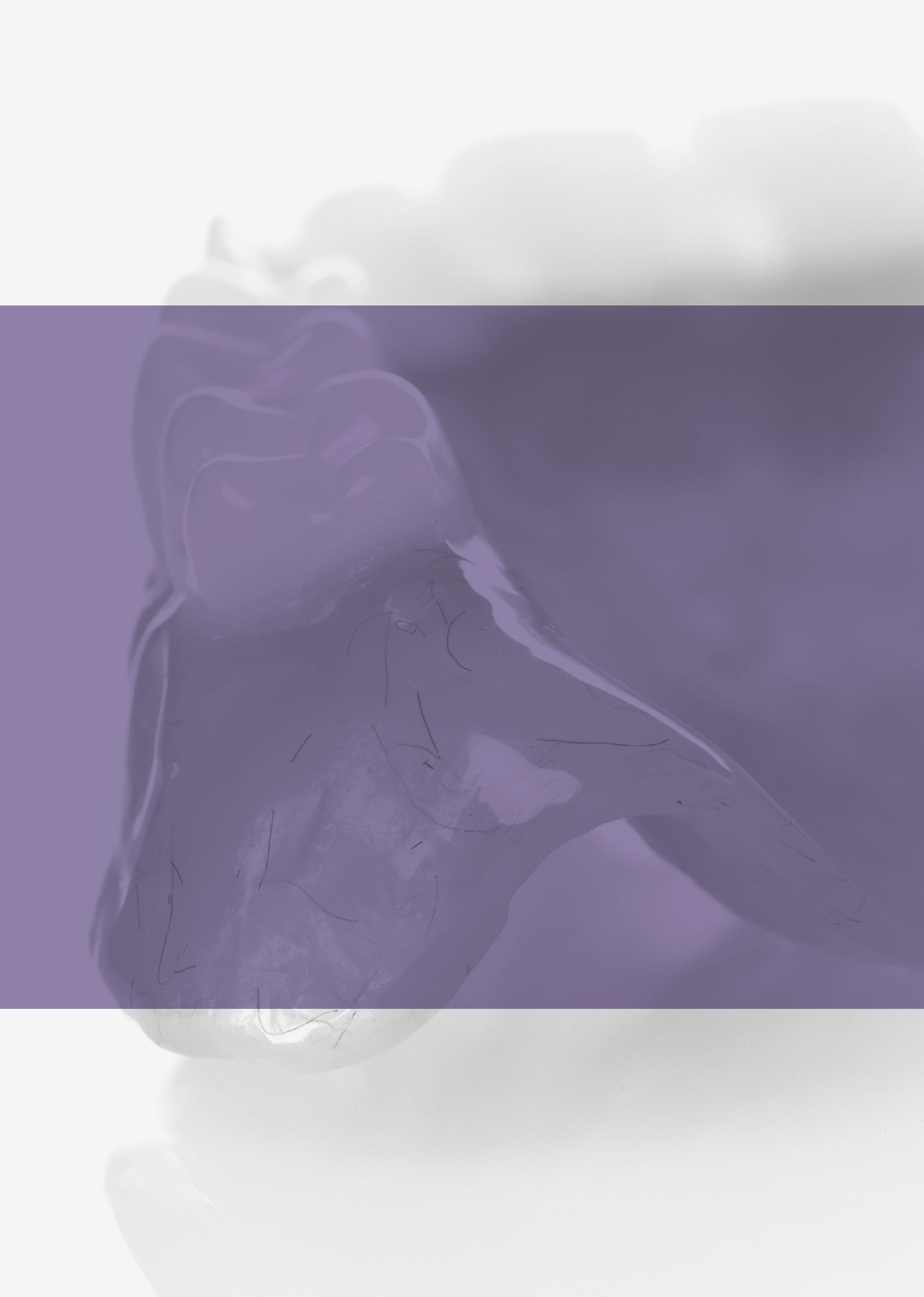


Dispensador D2 - 1:1

Cód. C202087



Puntas mezcladoras - extra small (48 unidades)



Preparación de la prótesis

Las constantes investigaciones para obtener productos cada vez mejores para el usuario y la amplia experiencia en prostodoncia han permitido a Zhermack desarrollar un sistema de productos de alta calidad, capaz de trabajar en sinergia para crear prótesis precisas y estéticas.

Las resinas y revestimientos de Zhermack facilitan el trabajo del técnico de laboratorio y permiten elaborar prótesis de alto rendimiento de manera más fácil, rápida y económica.



Preparación de la prótesis

Cubetas individuales

Para hacer cubetas individuales y planchas base, Zhermack ofrece diferentes resinas adaptables a la principales necesidades del laboratorio dental.

Fácil y rápida de usar, Elite LC Tray es la línea de planchas de resina fotopolimerizable para optimizar los tiempos de trabajo sin por ello comprometer la calidad.

RESINAS FOTOPOLIMERIZABLES

Elite LC Tray	72
Elite LC Tray ROUND	72

Elite LC Tray | Elite LC Tray ROUND

Resinas fotopolimerizables

Preparación de la prótesis / Cubetas individuales

Elite LC Tray es la línea de planchas de resina fotopolimerizable para cubetas individuales. También están indicadas para hacer planchas base para montar dientes y férulas.

Elite LC Tray se puede utilizar para hacer planchas base y cubetas individuales de diferentes tamaños.

Elite LC Tray ROUND está particularmente indicada para laboratorios que desean planchas ergonómicas de tamaño medio.

Características

- Polimerizadas tanto con la luz halógena como con UV (3 a 5 minutos)
- Estables con la luz natural o artificial durante aproximadamente 20 minutos
- Disponibles en tres colores: azul, blanco y rosa
- Contracción mínima después de la polimerización

Ventajas

- Fáciles de modelar, no son pegajosas
- Rápidas, ahorran tiempo con respecto a las resinas autopolimerizables tradicionales
- Espesor uniforme



Elite LC Tray



Elite LC Tray ROUND

Producto	Tiempo de polimerización (min:s)	Espesor	Dureza (Shore D)	Polimerización
Elite LC Tray	3:00 a 5:00	2,5 mm	80	Luz UV (350 a 400 nm) Luz halógena (420 a 480 nm)
Elite LC Tray ROUND	3:00 a 5:00	2,5 mm	80	Luz UV (350 a 400 nm) Luz halógena (420 a 480 nm)

Elite LC Tray: resina fotopolimerizable para cubetas individuales

Códigos	Envase
D500100	Elite LC Tray White (50 unidades)
D500101	Elite LC Tray Pink (50 unidades)
D500102	Elite LC Tray Blue (50 unidades)

Elite LC Tray ROUND: resina fotopolimerizable para cubetas individuales

Códigos	Envase
D500052	Elite LC Tray ROUND Pink (50 unidades)







Preparación de la prótesis

Restauraciones provisionales

Acrytemp es la resina biacrílica autopolimerizable de Zhermack para restauraciones provisionales de corta y larga duración.

Está disponible en cartuchos de automezcla para una aplicación correcta y rápida.

La **resistencia a la fractura** y la **fluorescencia natural** permiten obtener un resultado fiable y atractivo que satisface tanto a profesionales como a pacientes.

RESINA BISACRÍLICA AUTOPOLIMERIZABLE
Acrytemp 76

Acrytemp

Resina bisacrílica autopolimerizable

Restauraciones / Restauraciones provisionales

Acrytemp es una resina biacrílica autopolimerizable para restauraciones provisionales de corta y larga duración con alta resistencia a la fractura.

Como la resistencia a la flexión y la compresión de Acrytemp ayuda a que la restauración provisional soporte las cargas masticatorias, contribuye a reducir las fracturas y la posibilidad de que la restauración fracase. Además, presenta una contracción reducida tras la polimerización, así como una reacción exotérmica baja durante la fase de endurecimiento.

Acrytemp no tiene metacrilato de metilo y posee buena estabilidad cromática y fluorescencia natural.

Características*

- Alta resistencia a la fractura
- Baja contracción de polimerización
- Baja reacción exotérmica durante la polimerización
- Ausencia de metacrilato de metilo
- Fluorescencia natural
- Buena estabilidad cromática
- Disponible en 5 colores diferentes

Ventajas

- Riesgo de fracaso reducido
- Estabilidad volumétrica
- Respeto de los tejidos
- Estética natural y duradera
- Versatilidad de uso

*Tabla de datos técnicos.



Acrytemp



Acrytemp



Acrytemp



Producto	Tiempo total de trabajo (min:s)	Tiempo de endurecimiento en la cavidad oral	Resistencia a la compresión	Resistencia a la flexión	Contracción volumétrica	Temperatura máx. durante la polimerización
Acrytemp	0:50	1-2 minutos	250 MPa	65 MPa	5%	37°C



Acrytemp - Resina bisacrílica autopolimizable

Código	Color	Envase
C700201	A1	1 cartucho de 50 ml (76 g)* + 15 puntas mezcladoras 4:1
C700200	A2	1 cartucho de 50 ml (76 g)* + 15 puntas mezcladoras 4:1
C700215	A3	1 cartucho de 50 ml (76 g)* + 15 puntas mezcladoras 4:1
C700205	A3,5	1 cartucho de 50 ml (76 g)* + 15 puntas mezcladoras 4:1
C700211	B1	1 cartucho de 50 ml (76 g)* + 15 puntas mezcladoras 4:1



* El cartucho Acrytemp 4:1 es compatible con los dispensadores 4:1 y 10:1 disponibles en el mercado que más se utilizan.

ACCESORIOS







Preparación de la prótesis

Revestimientos

La línea de revestimientos Elite Vest está concebida para simplificar el uso del revestimiento en el laboratorio reduciendo la gama de productos.

Con solo dos tipos de polvo y un líquido universal se pueden cubrir las más comunes aplicaciones (uno tipo de polvo para prótesis fija y otro para esqueléticos).

REVESTIMIENTOS FOSFÁTICOS

Elite Vest Plus	80
Elite Vest Cast	80
Elite Vest Liquid	80

Solo dos tipos de polvo y un tipo de líquido universal permiten realizar colados con todas las aleaciones* y cerámicas prensadas.

Elite Vest Plus es el revestimiento de precisión universal para prótesis fija, compatible con aleaciones de metales no preciosos, aleaciones de metales preciosos y cerámicas prensadas.

Elite Vest Cast es un revestimiento de precisión específico para esqueléticos, compatible con aleaciones de metales no nobles* y aleaciones de metales preciosos.

Elite Vest Liquid es el líquido de mezcla universal para ambos revestimientos.

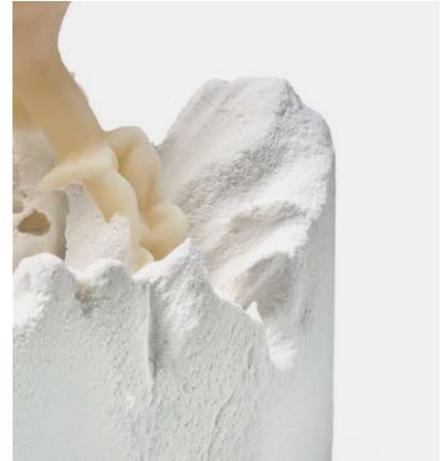
Características

- Pre calentamiento rápido o tradicional
- Fórmulas de polvo fino, sin carbono con expansión adaptable a la técnica de trabajo
- Excelente precisión, especialmente en implantes y puentes largos

Ventajas

- Fácil de usar: simplemente dos productos para todos los tipos de trabajo
- Flexibilidad: la expansión puede adaptarse a las diferentes necesidades
- Tiempo de trabajo reducido: superficie de aleación lisa tras el colado

* Aleaciones de titanio excluidas



Elite Vest Plus



Elite Vest Plus: coronas de metal colado



Elite Vest Plus



Producto	Prótesis fija (Coronas, inlays, onlays)	Prótesis fija (Coronas y puentes, coronas parciales, inlays, onlays, coronas telescópicas)				Esqueléticos (prótesis parcial removible extendida combinada en una sola pieza, prótesis parcial removible extendida combinada con ataches, prótesis parcial removible normal)
	Cerámicas prensadas	Aleaciones de oro con un alto contenido de oro	Aleaciones de oro con un bajo contenido de oro	Aleaciones de paladio	Aleaciones no nobles	
Elite Vest Plus	•	•	•	•	•	
Elite Vest Cast						•
Elite Vest Liquid	•	•	•	•	•	•

Características técnicas	Elite Vest Plus	Elite Vest Cast
Relación polvo/líquido (Elite Vest Liquid)	100 g/24 a 26 ml	100 g/18 a 20 ml
Tiempo de mezcla manual (min:s)	00:15 a 00:30	00:15 a 00:20
Tiempo de mezcla al vacío (320 rpm) (min:s)	00:60	00:60
Tiempo de mantenimiento al vacío después de la mezcla (min:s)	00:15 a 00:30	00:10 a 00:15
Tiempo de trabajo* (min:s)	6:00	5:00
Tiempo en horno precalentado (desde el inicio de la mezcla) (min:s)	23:00 a 25:00	23:00 a 25:00
Temperatura ideal de conservación del líquido	18 a 22 °C (> 5 °C)	18 a 22 °C (> 5 °C)
Temperatura de precalentamiento	850 a 900 °C	900 a 930 °C
Temperatura máxima de precalentamiento	1200 °C	1050 °C

* Los tiempos indicados pueden variar según la temperatura ambiente.

Elite Vest

Códigos

Preparación de la prótesis / Revestimientos



Elite Vest Plus

Código	Envase
C420000	40 bolsas x 160 g

Elite Vest Cast

Código	Envase
C420002	30 bolsas x 400 g

Elite Vest Liquid

Código	Envase
C420010	Envase de 1 l



Cód. XR0000150



Cilindro 1 x

Cód. XR0000152



Cilindro 3 x

Cód. XR0000154

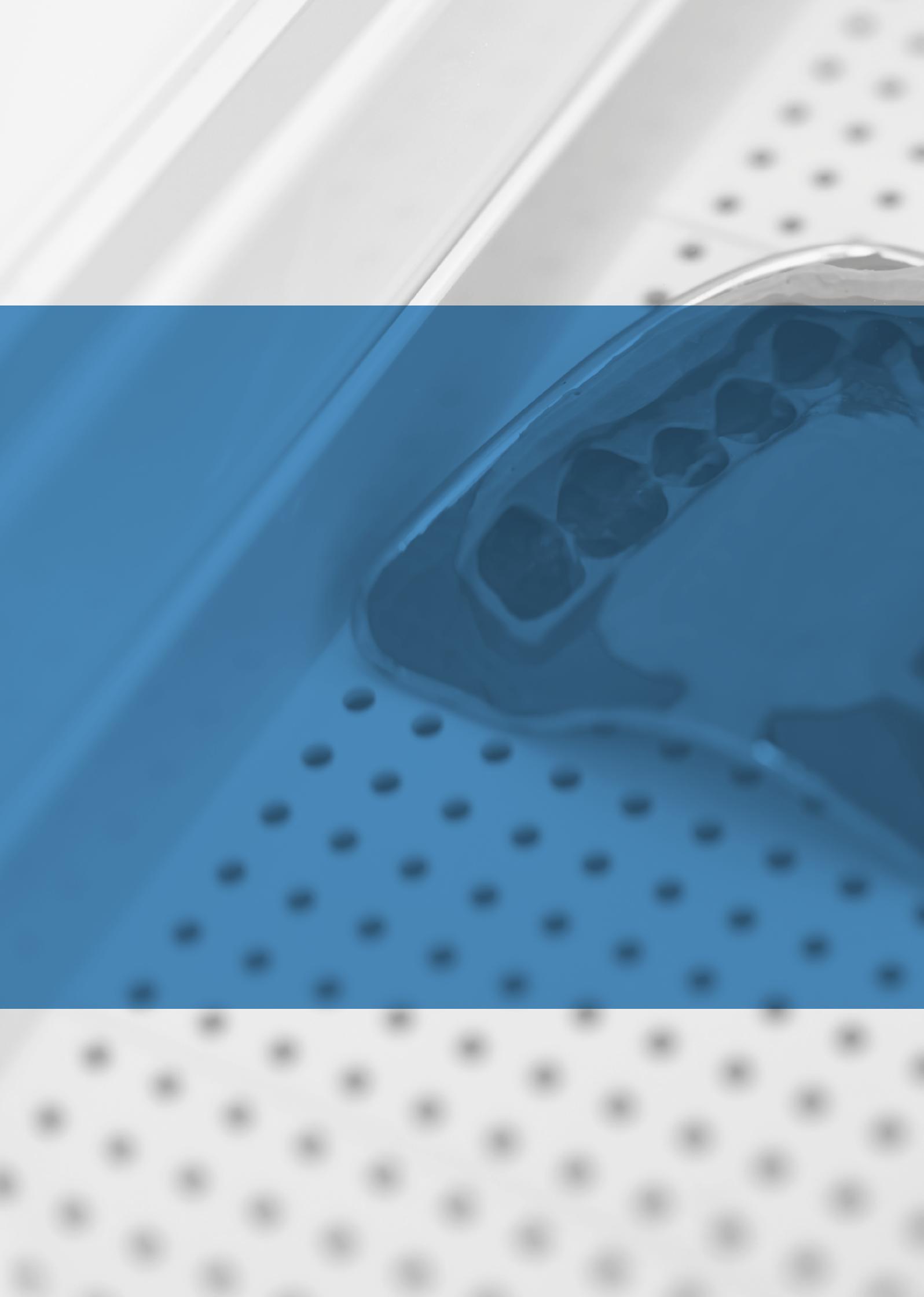


Cilindro 6 x

Cód. XR0000156



Cilindro 9 x



Higiene

La limpieza y la desinfección de impresiones provenientes de la clínica dental son una protección contra las infecciones. Por lo tanto, elegir productos eficaces, con un espectro amplio de acción, es esencial para proteger la salud de los protésicos dentales.

Zhermack ha desarrollado la gama Zeta Higiene basándose en su experiencia en la desinfección y la esterilización en frío de dispositivos médicos/quirúrgicos. Son productos fáciles de usar y de rápida acción, libres de sustancias tóxicas como fenoles y aldehídos. Soluciones integrales, reguladas por estrictos estándares de producción, controlados y probados de acuerdo con las reglamentaciones europeas más recientes para una protección adecuada constante, ofrecen el nivel requerido de protección en la clínica dental cotidiana.





Higiene

Aplicaciones de higiene para el laboratorio

Soluciones para la limpieza y desinfección de impresiones, y para la limpieza de residuos de alginato y yeso en los instrumentos.

DESINFECTANTES PARA IMPRESIONES

Zeta 7 Spray 88

Zeta 7 Solution 88

DETERGENTES PARA ELIMINAR LOS RESIDUOS DE ALGINATO Y YESO DE CUBETAS E INSTRUMENTOS

Algitray 89

Gypstray 89

Zeta 7 Spray | Zeta 7 Solution

Desinfectantes para impresiones



Higiene / Aplicaciones de higiene para el laboratorio

Zhermack ofrece productos de alto nivel para la desinfección de impresiones: espectro amplio de acción, cumplen con las normas europeas más recientes sobre desinfección, y alta compatibilidad con los diferentes tipos de materiales para impresiones.

Zeta 7 Spray un desinfectante listo para usar, para una desinfección rápida y sencilla de las impresiones.

Zeta 7 Solution es un desinfectante concentrado de espectro completo.

Características

- Espectro amplio de acción, cumplen con las normas europeas más recientes sobre desinfección
- Compatibilidad con los materiales para la toma de impresión (siliconas de adición y condensación, alginatos, poliéteres, polisulfuros y polímeros de cloruro de polivinilo)

Ventajas

- **Eficacia:** protección alta para profesionales del sector dental
- **Altos prestaciones:** respeta la estabilidad dimensional de las impresiones y es compatible con los yesos, mejorando la precisión en la reproducción de los modelos.



Zeta 7 Spray



Zeta 7 Solution



Producto	Tipo de producto	Ingredientes activos	Dilución	Tiempo de acción	Características distintivas	Espectro de acción
Zeta 7 Spray	Desinfectante	Alcoholes	Listo para usar	3:00	Mejora la fluidez del yeso en las superficies de las impresiones y reduce la formación de burbujas	<p>Bactericida: EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae)</p> <p>Levaduricida: EN 13624 (C. albicans)</p> <p>Tuberculicida: EN 14348, EN 14563 (M. terrae)</p> <p>Virucida: EN 14476 (poliovirus, adenovirus, norovirus y parvovirus, lo que incluye VIH, HBV, HCV)</p> <p>Pruebas realizadas en condiciones de suciedad.</p>
Zeta 7 Solution	Desinfectante	Sales de amonio cuaternario, fenoxietanol	1 %	10:00	Muy concentrado, permite la preparación de hasta 100 litros de solución desinfectante	<p>Bactericida: EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae)</p> <p>Levaduricida: EN 13624 (C. albicans)</p> <p>Bactericida, Levaduricida: VAH (30')</p> <p>Tuberculicida: EN 14348, EN 14563 (M. terrae)</p> <p>Virucida contra virus con envoltura: EN 14476 (Vaccinia Virus incluidos VIH, HBV, HCV)</p> <p>Pruebas realizadas en condiciones de suciedad.</p>

Código	Producto	Envase
C810050	Zeta 7 Spray	Botella de 750 ml con difusor
C810048	Zeta 7 Solution	Botella de 1 l





Algitray y **Gypstray** son idóneos para la limpieza y la eliminación de residuos de alginato y yeso de cubetas e instrumentos. Ofrecen una acción de limpieza profunda incluso en áreas poco accesibles, sin dañar los materiales tratados.

Algitray es un detergente específico con pH neutro para la eliminación de residuos de alginato de cubetas y otros instrumentos.

Gypstray es una solución lista para usar para la eliminación de residuos de yeso de cubetas, espátulas u otros instrumentos.

Ventajas

- **Eficacia:** ayudan a eliminar todos los residuos de alginato y yeso, incluso en áreas poco accesibles
- **Protección de materiales:** fórmula no agresiva



Algitray y Gypstray



Producto	Tipo de producto	Ingredientes activos	Dilución
Algitray	Detergentes para eliminar residuos de alginato	Disolvente de alginato	Solución en polvo: 10 %
Gypstray	Detergentes para eliminar residuos de yeso	Disolvente de yeso	Listo para usar



Código	Producto	Envase
C400435	Algitray	Bote de 1 kg con medidor
C400441	Gypstray	Bidón de 3 litros

A

Acrytemp
página 76

Algitray
página 89

E

Elite Arti
Elite Arti Fast
página 26

Elite Base
página 22

Elite Double 16 Fast
Elite Double 22
Elite Double 22 Extra Fast
Elite Double 22 Fast
Elite Double 32
Elite Double 32 Fast
Elite Double 8
página 52

Elite LC Tray
Elite LC Tray ROUND
página 72

Elite Master
página 14 - 22

Elite Model
Elite Model Fast
página 24

Elite Ortho
página 27

Elite Rock
Elite Rock Fast
página 14 - 22

Elite Stone
página 22

Elite Transparent
página 32

Elite Vest Cast
Elite Vest Liquid
Elite Vest Plus
página 80

G

Gingifast CAD Elastic
Gingifast CAD Rigid
página 15 - 62

Gingifast Elastic
Gingifast Rigid
página 62

Gypstray
página 89

I

Indurent LAB
página 48

O

Occlufast CAD
página 13

P

Platinum 75 CAD
página 12 - 36

Platinum 85
Platinum 85 TOUCH
Platinum 95
página 36

T

Titanium
página 42

Z

Zeta 7 Solution
Zeta 7 Spray
página 88

Zetalabor
página 42

Fulfilling your needs