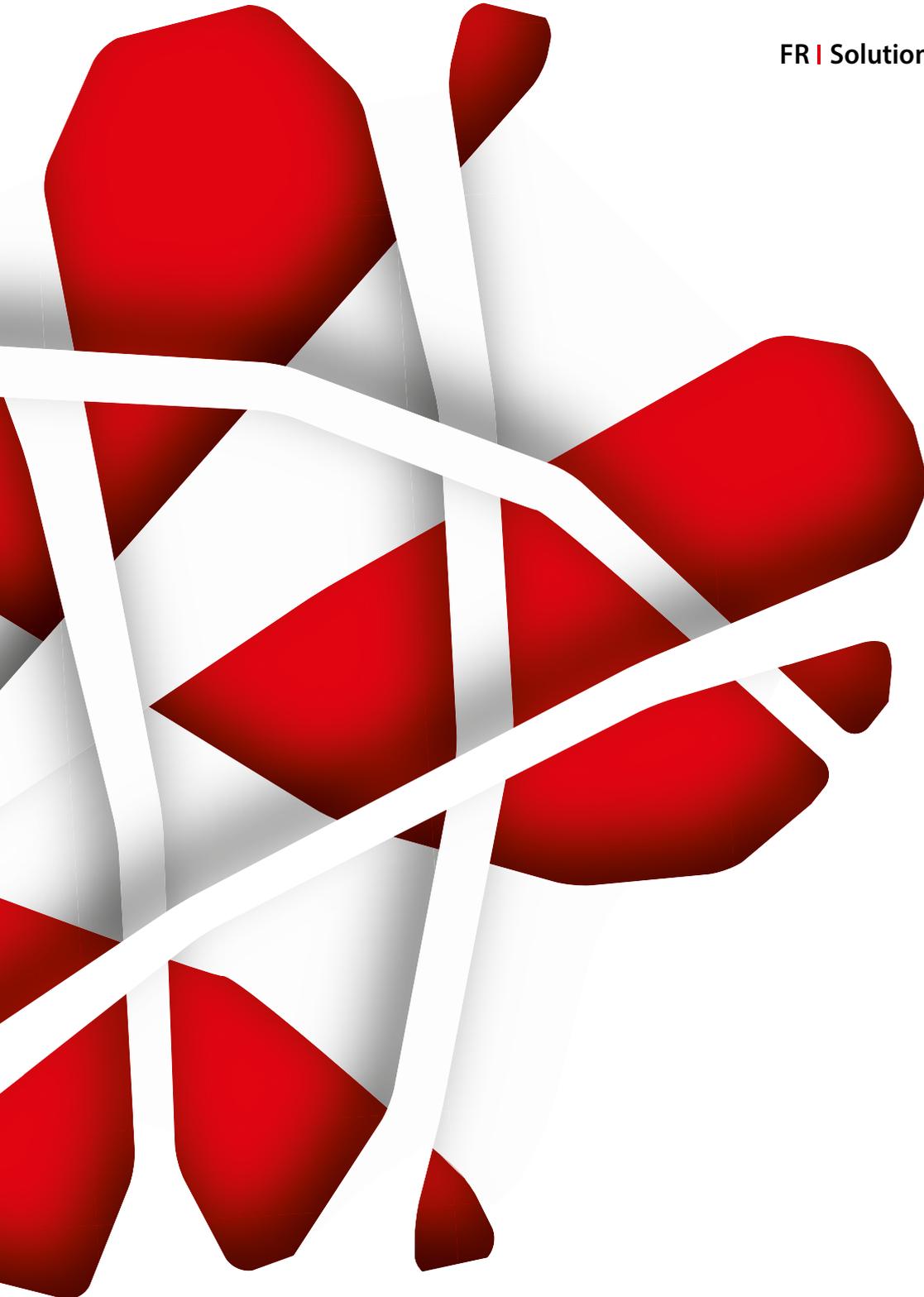


Catalogue



FR | Solutions pour laboratoires dentaires



Catalogue
2022



lling your needs

Zhermack



Zhermack

Progresser, constamment. Créer de la valeur, pour rendre la qualité de nos produits accessible au monde entier. Être créatifs, et notamment posséder l'art de transformer chaque défi en opportunité de développement. Saisir la dynamique des marchés et comprendre les besoins des nos partenaires, de nos clients et de nos acheteurs. Et rendre nos produits accessibles au monde entier. Tout cela, c'est la base de la croissance de Zhermack et, depuis sa fondation, il y a plus de 40 ans, la compagnie n'a jamais cessé de se développer et de grandir.

La clarté du rêve continue à porter Zhermack le long de cette route, « pour que chacun se sente en confiance chaque jour de sa vie ». C'est le but et la philosophie de Zhermack. Et c'est un rêve qui se réalise chaque jour. Parce que toute chose tend à la transmission de la confiance. La route est tracée avec la conscience que Zhermack contribue à l'amélioration de la santé dentaire partout dans le monde, aujourd'hui et pour les générations futures.

La contribution de Zhermack pour la santé dentaire de tout un chacun découle de la valeur qui est donnée à la qualité de ses produits. Une qualité qui est née de la recherche scientifique, et d'un engagement dans la formation continue, pour atteindre et établir de nouvelles cibles qui contribuent à l'amélioration de la vie de chacun, partout dans le monde.

Zhermack 
Dental

« Zhermack est une compagnie qui s'engage avec constance dans la création de valeur, pour rendre la qualité de ses produits accessible à tous, partout dans le monde. Le succès de Zhermack réside dans son habilité à être créatif, à transformer chaque défi en opportunité croissante et à être dynamique de façon à saisir les tendances du marché et à comprendre les besoins de ses partenaires, de ses clients et de ses acheteurs finaux ».

Paolo Ambrosini
Directeur général

Nos solutions.

Produits et solutions spécifiques pour le laboratoire dentaire, issus des compétences acquises dans les matériaux pour le cabinet dentaire. Après le développement et la production de silicones pour la duplication et les clés d'enregistrement, Zhermack a élargi son offre avec des produits de qualité comme les plâtres, les résines et les revêtements, afin de répondre aux exigences des multiples processus de laboratoire, lors de la fabrication de prothèses fixes et amovibles. Un système qui accompagne le travail quotidien du prothésiste dentaire.

Nous produisons des résultats mesurables.

Zhermack contrôle directement toutes les phases de fabrication - depuis la formulation des produits jusqu'à leur conditionnement, de la production des matières premières jusqu'aux mélanges - pour créer ses propres solutions. Des procédés contrôlés et validés sont les garanties grâce auxquelles Zhermack peut proposer des produits avec des caractéristiques constantes, et une qualité certifiée.

Zhermack a ajouté à ceci l'intégration de la technologie et des procédés adoptés au cours du temps, ce qui fait de celui-ci l'un des plus grands fournisseurs dans le domaine des produits dentaires.

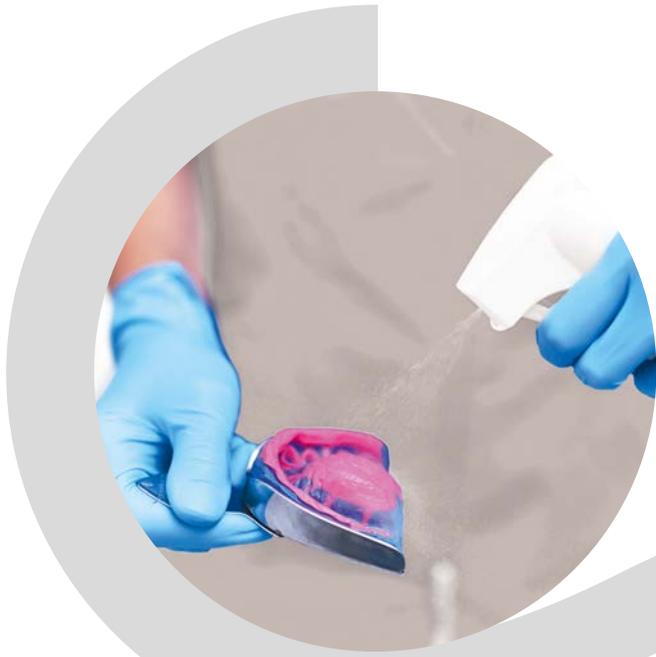
Qualité certifiée. Année après année.

Zhermack répond aux besoins de ses clients en maintenant et en améliorant son Système de gestion de la qualité jour après jour. Zhermack a commencé son processus de certification en 1993. Aujourd'hui, le cadre réglementaire mondial est très complexe et, pour faciliter l'accès au marché mondial pour ses produits, Zhermack a franchi une grande étape en 2018 en obtenant les certifications EN ISO 13485:2016 et MDSAP (Medical Device Single Audit Program).



Solutions CAD/CAM	11
Enregistrement occlusal	12
Modèles en plâtre	14
Reproduction gingivale	15
Préparation du modèle	17
Modèles en plâtre	19
Clés d'enregistrement	31
Duplication	51
Reproduction gingivale	61
Préparation de la prothèse	69
Porte-empreintes individuels	71
Restaurations provisoires	75
Revêtements	79
Hygiène	85
Solutions pour l'hygiène en laboratoire	87

REMARQUE : Les images et les textes relatifs aux données techniques des produits et des accessoires individuels peuvent être modifiés pendant la période de validité du catalogue. Les images ne sont représentatives que des produits montrés. Les produits ne sont pas tous vendus dans tous les pays. Pour plus d'information sur la disponibilité des produits, contactez votre représentant local.



Hygiène

Les empreintes provenant des cabinets dentaires sont souvent contaminés par la salive et le sang. Une désinfection correcte est indispensable pour protéger la santé des techniciens de laboratoire.

Les **désinfectants** Zhermack au **spectre d'activité large** sont **renforcés par des agents tensioactifs afin d'améliorer le débit du plâtre pendant la coulée.**

- Zeta 7 Spray (avec agents tensioactifs)
- Zeta 7 Solution (sans agents tensioactifs)

Préparation du modèle

Un modèle précis est la base sur laquelle se construit toute prothèse bien faite. Zhermack propose une **gamme complète** de matériaux d'empreinte et de matériaux pour les modèles, tous développés pour être utilisés en tant que système pour assurer un maximum de précision. Nous vous proposons également une série de produits scannables afin de faciliter le travail des techniciens.

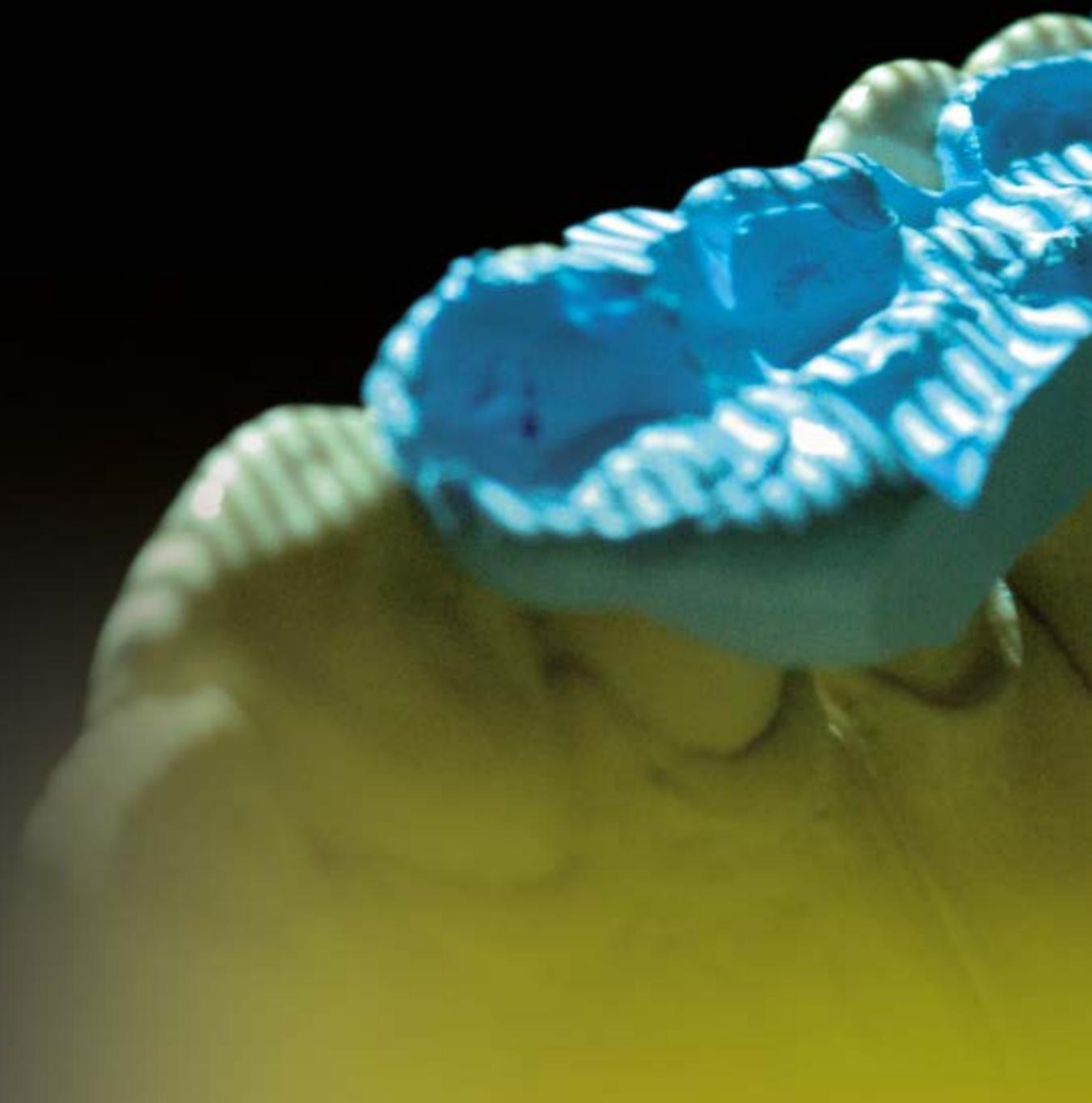
Technologie CAD/CAM.

- Platinum
- Zetalabor et Titanium
- Elite Double
- Gingifast
- Elite Dental Stones

Preparazione della protesi

Le marché de la prosthodontie nécessite de plus en plus de vitesse et de précision. Grâce à ses 40 ans d'expérience et plus, Zhermack a développé une offre large afin **d'optimiser le temps en laboratoire**, sans compromettre la qualité du produit.

- Elite LC Tray
- Acrytemp
- Elite Vest





Solutions CAD/CAM

Les solutions CAD/CAM développées par Zhermack combinent les techniques traditionnelles (prise d'empreinte, préparation du modèle, prothèse) avec les techniques numériques les plus innovantes. Tout en gagnant du temps lors de l'acquisition des données, en simplifiant et en améliorant la qualité des processus CAD/CAM.

L'offre Zhermack inclut une large gamme de silicones scannables et de plâtres lisibles sans l'utilisation de sprays réfléchissants.

ENREGISTREMENT OCCLUSAL

Platinum 75 CAD 12

Occlufast CAD 13

MODÈLES EN PLÂTRE

Elite Master 14

Elite Rock 14

REPRODUCTION GINGIVALE

Gingifast CAD 15

Platinum 75 CAD

Silicone A



Solutions CAD/CAM / Enregistrement occlusal

Platinum 75 CAD est un silicone par addition recommandé pour tous les utilisateurs de CAD/CAM pour réaliser des clés d'enregistrement occlusal scannables dans l'articulateur.

Caractéristiques

- Reproduction exacte des détails
- Dureté Shore A 75
- Rapport de mélange 1:1

Avantages

- Temps de travail plus rapide pour améliorer l'efficacité du laboratoire.
- Finition facile, même avec fraisage
- Scannable sans l'utilisation de sprays réfléchissants



Platinum 75 CAD



Platinum 75 CAD scan

Temps de mélange (min:s)	Temps de travail* (min:s)	Temps de prise* (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Déformation à la compression	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 24 heures)	Résistance à la chaleur
00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Platinum 75 CAD - Silicone A pour enregistrement occlusal

Code	Emballage
C400741	Base 800 g (475 ml) + catalyseur 800 g (475 ml)

Occlufast CAD

Silicone A

Solutions CAD/CAM / Enregistrement occlusal

Occlufast CAD est un silicone par addition numérisable pour un enregistrement occlusal précis.

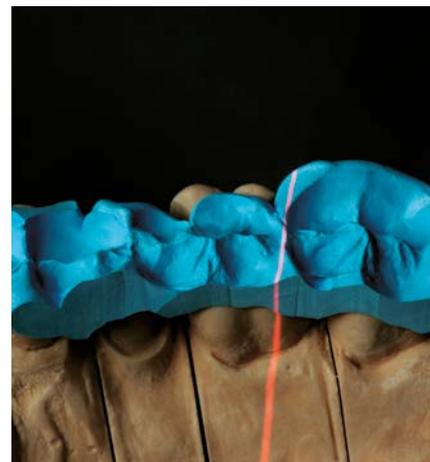
Occlufast CAD est la solution conçue pour les professionnels qui recherchent un produit facilitant l'accès au flux de travail numérique, en améliorant la communication avec le technicien dentaire.

Caractéristiques

- Numérisable*
- Stabilité dimensionnelle, jusqu'à 7 jours

Avantages

- La **numérisation** facilite l'accès au flux de travail numérique.
- La **stabilité dimensionnelle** permet de maintenir la précision de l'enregistrement occlusal jusqu'à 7 jours après sa réalisation, même après désinfection avec des produits à base de sels d'ammonium quaternaire, des mélanges d'alcool et des tensio-réducteurs.



Occlufast CAD



Occlufast CAD scan



Rapport de mélange Base : catalyseur	Temps de travail ** (min:s)	Temps de prise ** (min:s)	Reproduction des détails (μ m)	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A)
1:1	00:30	01:00	20	0,05 %	95

** Les temps mentionnés s'entendent à 35 °C - 95 °F

Occlufast CAD - Silicone A pour enregistrement occlusal

Code	Emballage
C200800	2 cartouches de 50 ml (Base + catalyseur) + 12 embouts de mélange (medium)

* Occlufast CAD peut être numérisé à l'aide de scanners optiques (lumière structurée et laser) et CBCT sans utiliser de poudres opacifiantes.



Master Elite et **Elite Rock** sont des plâtres de type 4 pour créer des maîtres modèles numérisables sans utiliser de sprays réfléchissants.

Elite Master est renforcé par des particules de résine, ce qui rend le matériau facile à travailler et résistant à l'écaillage.

Elite Rock est un plâtre très dur avec une grande résistance à la compression, recommandé pour la fabrication de maîtres modèles pour les prothèses fixes. Elite Master est scannable dans toutes les couleurs, Elite Rock uniquement en Silver Grey.

Caractéristiques

Elite Master :

- Scannable sans l'utilisation de sprays réfléchissants
- Sans aldéhyde formique
- Résistant à l'écaillage

Elite Rock :

- Également disponible en version rapide afin d'optimiser le temps de travail
- Faible expansion, même après 48 heures
- Reproduction exacte des détails

Avantages

- Gain de temps dans l'acquisition des données avec lecteurs optiques
- Plus grande précision par rapport à l'utilisation de sprays réfléchissants
- Environnement plus propre



Elite Master



Elite Master scan



Produit	Rapport eau / poudre	Temps de mélange (manuel) (min:s)	Temps de mélange (sous vide) (min:s)	Temps de travail (min:s)	Temps de prise (VICAT) (min:s)	Temps de démoulage (min:s)	Temps d'expansion 2 h	Durée d'expansion 48 h	Résistance à la compression 1 h	Résistance à la compression 48 h
Elite Master	21 ml / 100 g	01:00	00:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	50 MPa (510 kg / cm ²)	75 MPa (756 kg / cm ²)
Elite Rock	20 ml / 100 g	01:00	00:30	12:00	14:00	45:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)
Elite Rock Fast	20 ml / 100 g	01:00	00:30	05:00	09:00	25:00	0,08 %	0,19 %	52 MPa (530 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)

Voir plus de détails à la page 22



Gingifast CAD est un silicone fluide par addition, scannable et adapté pour la reproduction de la morphologie gingivale sur les modèles.

La version élastique avec résistance élevée au déchirement est recommandée en présence de zones rétentives ou de très fines épaisseurs.

La version rigide est idéale pour les applications d'implants de prothèse.

Caractéristiques

- Deux types de dureté : version élastique Shore A 40, version rigide Shore A 70
- Temps de travail rapide
- Rapport de mélange 1:1

Avantages

- Gain de temps dans l'acquisition des données avec CAD/CAM
- Plus grande précision par rapport à l'utilisation de sprays réfléchissants
- Compatible avec les techniques directes et indirectes
- Réduction du gaspillage, grâce aux embouts plus petits



Gingifast CAD Elastic et Rigid



Gingifast CAD Elastic Scan



Produit	Rapport de mélange	Temps de travail* (min:s)	Temps de prise* (min:s)	Dureté (Shore A)
Gingifast Elastic	1:1	02:00	10:00	40
Gingifast Rigid	1:1	02:00	10:00	70

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Gingifast CAD - Silicones A pour reproduction gingivale

Code	Produit	Emballage
C203227	Gingifast CAD Elastic	2 cartouches de 50 + 12 embouts de mélange (extra small) + flacon de 10 ml
C203232	Gingifast CAD Rigid	2 cartouches de 50 + 12 embouts de mélange (extra small) + flacon de 10 ml







Préparation du modèle

Un modèle précis est la base sur laquelle se construit toute prothèse bien faite. Les erreurs créées au cours de cette phase ont des répercussions sur les phases suivantes et sont extrêmement difficiles à éliminer.

Sensible aux besoins des techniciens de laboratoire, Zhermack a conçu une ligne de matériaux de laboratoire et de porte-empreintes capables de travailler en synergie afin d'obtenir des modèles précis.



Préparation du modèle

Modèles en plâtre

Le choix du matériau pour élaborer le modèle contribue à la réussite de la prothèse.

Les plâtres de type 3 et 4 dans la gamme Elite sont formulés, développés et produits en interne par Zhermack qui contrôle les différentes phases du processus de fabrication afin d'offrir des standards constants d'une qualité élevée.

Disponibles dans un large éventail de couleurs et sous différentes quantités, les plâtres Zhermack répondent à la diversification des besoins du laboratoire.

Ils sont compatibles avec la plupart des porte-empreintes actuellement présents sur le marché (y compris les polyesters et les hydrocolloïdes) et sont formulés pour être les plus performants lorsqu'ils sont utilisés en combinaison avec les matériaux Zhermack.

MAÎTRE MODÈLE ET BASES

Elite Master	22
Elite Rock	22
Elite Rock Fast	22
Elite Base	22
Elite Stone	22

MODÈLE ANTAGONISTE

Elite Model	24
Elite Model Fast	24

ARTICULATEUR

Elite Arti	26
Elite Arti Fast	26

MODÈLE ORTHODONTIQUE

Elite Ortho	27
--------------------------	----

Classification des plâtres dentaires

La norme internationale EN ISO 6873 : 2013 classe les plâtres dentaires en différents types, sur la base de leur temps d'expansion linéaire et de leur résistance à la compression.

Un type de numéro plus grand ne signifie pas toujours une qualité supérieure de plâtre. Les plâtres de type 5 sont caractérisés par une grande résistance à la compression ainsi que par une grande expansion, et sont donc réservés uniquement pour des applications spécifiques.

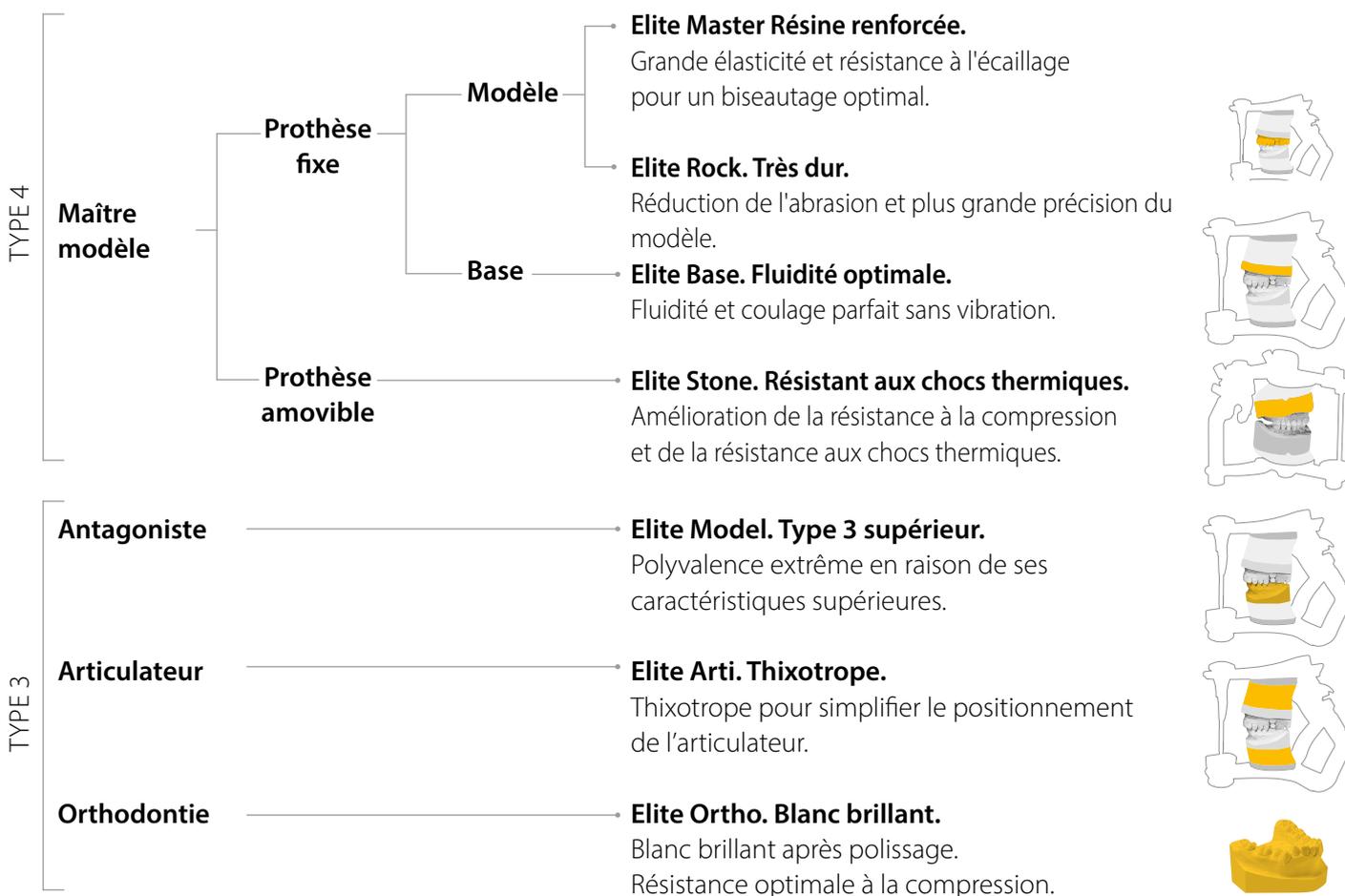
Les plâtres de type 3 et 4 sont par contre les mieux indiqués pour une utilisation dentaire, parce qu'ils sont caractérisés par une résistance à la compression élevée et une faible expansion, ce qui permet une stabilité dimensionnelle plus grande dans le temps et donc une précision dans la reproduction des détails.

Type	Temps d'expansion linéaire %				Résistance à la compression MPa	
	2 h		24 h		1 h	
	min.	max.	min.	max.	min.	max.
1	0,00	0,15	-	-	4,0	8,0
2 (Classe 1) *	0,00	0,05	-	-	9,0	-
2 (Classe 2) **	0,06	0,30	-	-	9,0	-
3	0,00	0,20	-	-	20,0	-
4	0,00	0,15	0,00	0,18	35,0	-
5	0,16	0,30	-	-	35,0	-

* plâtre dentaire pour montages

** plâtre dentaire pour modèles

Plâtres dentaires ZHERMACK



Un plâtre pour chaque application

Pour les prothèses fixes

Plâtres pour bases | Elite Base

- Optimisés pour être utilisés en combinaison avec le maître modèle → même expansion (type 4)
- Liquide → facile à couler

Plâtre pour modèle master | Elite Rock ou Elite Master

- Reproduction précise des détails → faible expansion
- Lissage sans écaillage → particules de résine
- Plâtre dur → résistance à la compression

Plâtre pour antagoniste | Elite Model

- Moins cher que le maître modèle → type 3
- Plâtre dur → résistance à la compression

Plâtre pour articulateur | Elite Arti

- Maintien correct de l'occlusion → faible expansion
- Simplification du positionnement dans l'articulateur → thixotrope
- Fixation parfaite avec l'antagoniste → adhérence



Pour les prothèses amovibles

Plâtre pour articulateur | Elite Arti

- Maintien correct de l'occlusion → faible expansion
- Simplification du positionnement dans l'articulateur → thixotrope
- Fixation parfaite avec l'antagoniste → Adhérence

Plâtre pour le maître modèle | Elite Stone

- À utiliser sous haute température → résistant aux chocs thermiques
- À utiliser avec cadres → résistance au déchirement



Elite Master | Elite Rock | EliteBase | Elite Stone

Plâtres de type 4 pour maîtres modèles et bases

Préparation du modèle / Modèles en plâtre

Les plâtres de type 4 ont une résistance élevée à la compression et une faible expansion, et conviennent pour faire des maîtres modèles.

Chaque plâtre développé par Zhermack possède des caractéristiques techniques spécifiques pour une application personnalisée.

Elite Master est le plâtre pour les maîtres modèles dans les applications de prothèses fixes contenant des particules de résine, pour un lissage sans écaillage.

Elite Rock est un plâtre très dur pour les maîtres modèles dans les applications de prothèses fixes.

Elite Base a une fluidité excellente pour la préparation de bases, même sans vibreur.

Elite Stone est un plâtre spécifiquement conçu pour les maîtres modèles des prothèses amovibles, résistant aux chocs thermiques et à l'abrasion des supports.

Grâce à sa formule spéciale optimisée pour la lecture par les systèmes CAD/CAM, les modèles fabriqués avec Elite Master (tous coloris) et Elite Rock (Silver Grey) sont scannables sans l'utilisation de sprays réfléchissants.

Caractéristiques

- Faible expansion, même après 48 heures
- Reproduction exacte de détails
- Version « Rapide » pour gagner du temps (Elite Rock)

Elite Master :

- Sans aldéhyde formique
- Résistant à l'écaillage

Avantages

- Elite Master : lissage sans écaillage, grâce à la grande résistance conférée par les particules de résine incorporées dans le plâtre
- Thixotropique pour simplifier la fabrication du modèle
- Elite Base : grande fluidité, même sans vibration



Elite Master



Elite Rock



Elite Base



MODÈLE MASTER

PROTHÈSES FIXES		MODÈLE
PROTHÈSES AMOVIBLES		
Elite Master Résine renforcée Résistance à l'écaillage pour un lissage optimal	Elite Rock Très dur Résistance à la compression améliorée et plus grande précision du modèle	
BASE		
Elite Base Fluidité optimale Fluidité et préparation parfaite sans vibration		Elite Stone Résistant aux chocs thermiques Abrasion réduite et résistant aux chocs thermiques

	Elite Master	Elite Rock	Elite Rock Fast	Elite Base	Elite Stone
Scannable	Tous	Silver Grey	Silver Grey	-	-
Application	Maître modèle (fixe, dies)	Maître modèle (fixe)	Maître modèle (fixe)	Bases pour modèle	Maître modèle (amovible)
Coloris	Desert Sand, Sandy Brown, Soft Grey	Sandy Brown, Cream, White, Silver Grey	Sandy Brown, Cream	Terracotta Red, Royal Blue, Grey	Aqua Green, Pink, Navy Blue, Brown
Type	4	4	4	4	4
Caractéristiques principales	Résine renforcée	Très dur	Très dur	Fluidité optimale	Résistant aux chocs thermiques
Eau / Poudre	21 ml / 100 g	20 ml / 100 g	20 ml / 100 g	23 ml / 100 g	25 ml / 100 g
Temps de mélange (m) *	01:00	01:00	01:00	01:00	01:00
Temps de mélange (v) **	00:30	00:30	00:30	00:30	00:30
Temps de travail	12:00	12:00	05:00	05:00	08:00
Temps de prise ***	14:00	14:00	09:00	18:00	14:00
Temps de démoulage	45:00	45:00	25:00	45:00	45:00
Expansion après 2 h	0,08 %	0,08 %	0,08 %	0,05 %	0,08 %
Expansion après 48 h	0,19 %	0,19 %	0,19 %	0,10 %	0,09 %
Résistance à la compression 1 h	50 MPa (510 kg / cm ²)	52 MPa (530 kg / cm ²)	52 MPa (530 kg / cm ²)	40 MPa (408 kg / cm ²)	42 MPa (428 kg / cm ²)
Résistance à la compression 48 h	75 MPa (765 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)	81 MPa (826 kg / cm ²)	83 MPa (846 kg / cm ²)	60 MPa (612 kg / cm ²)

* manuel | ** sous vide, 240 tr / min | *** Vicat

Elite Model | Elite Model Fast

Plâtres de type 3 pour antagoniste

Préparation du modèle / Modèles en plâtre

Elite Model est un plâtre de type 3 de grande qualité indiqué pour la fabrication d'antagonistes et le remplissage des moules dans des applications de prothèses amovibles avec résines durcissant à la chaleur.

Caractéristiques

- Faible expansion
- Grandes caractéristiques mécaniques
- Utilisation universelle

Avantages

- La fabrication du modèle est facilitée par la thixotropie élevée
- Polyvalence extrême grâce à ses caractéristiques supérieures par rapport aux autres plâtres de même catégorie



Elite Model



Elite Model Fast

	Elite Model	Elite Model Fast
Application	Antagoniste	Antagoniste
Coloris	Ivory, Steel Blue	Light Cream, Sky Blue, White
Type	3	3
Caractéristiques principales	Thixotrope	Thixotrope
Eau / Poudre	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Temps de mélange (m) *	01:00	01:00
Temps de mélange (v) **	00:30	00:30
Temps de travail	07:00	04:00
Temps de prise ***	12:00	08:00
Temps de démoulage	45:00	15:00
Expansion après 2 h	0,04 %	0,10 %
Expansion après 48 h	0,07 %	0,10 %
Résistance à la compression 1 h	31 MPa (316 kg / cm ²)	36 MPa (366 kg / cm ²)
Résistance à la compression 48 h	62 MPa (632 kg / cm ²)	65 MPa (662 kg / cm ²)

* manuel | ** sous vide, 240 tr / min | *** Vicat



Elite Arti | Elite Arti Fast

Plâtres de type 3 pour articulateur

Préparation du modèle / Modèles en plâtre

Elite Arti est un plâtre de type 3 avec une faible expansion pour maintenir l'occlusion inaltérée dans l'articulateur.

Caractéristiques

- Thixotrope
- Expansion minimale
- Également disponible en version rapide
- Couleur : white

Avantages

- Expansion minimale pour maintenir l'occlusion inaltérée
- Thixotrope pour simplifier le positionnement dans l'articulateur



Elite Arti



Elite Arti

	Elite Arti	Elite Arti Fast
Application	Modèle de montage pour articulateur	Modèle de montage pour articulateur
Coloris	White	White
Type	3	3
Caractéristiques principales	Thixotrope	Thixotrope
Eau / Poudre	30 ml / 100 g	30 ml / 100 g
Temps de mélange (m) *	01:00	00:45
Temps de travail	03:00	02:00
Temps de prise **	05:00	03:00
Expansion après 2 h	0,02 %	0,02 %
Expansion après 48 h	0,06 %	0,06 %
Résistance à la compression 1 h	26 MPa (265 kg / cm ²)	26 MPa (265 kg / cm ²)
Résistance à la compression 48 h	59 MPa (602 kg / cm ²)	59 MPa (602 kg / cm ²)

* manuel | ** Vicat



Elite Ortho est un plâtre spécifique blanc brillant pour les modèles en orthodontie.

Caractéristiques

- Blanc brillant
- Thixotrope
- Faible expansion

Avantages

- Spécifiques pour les modèles en orthodontie
- Adapté pour les modèles d'étude



Elite Ortho

	Elite Ortho
Application	Modèle orthodontique
Coloris	White
Type	3
Caractéristiques principales	Glossy white
Eau / Poudre	24 ml / 100 g
Temps de mélange (m) *	01:00
Temps de mélange (v) **	00:30
Temps de travail	07:00
Temps de prise ***	14:00
Temps de démoulage	45:00
Expansion après 2 h	0,04 %
Expansion après 48 h	0,05 %
Résistance à la compression 1 h	32 MPa (326 kg / cm ²)
Résistance à la compression 48 h	60 MPa (612 kg / cm ²)

* manuel | ** sous vide, 240 tr / min | *** Vicat



Elite Ortho

Elite Dental Stones

Codes

Préparation du modèle / Modèles en plâtre



	200 g	1 kg	3 kg	Carton de 25 kg	Seau de 25 kg
Elite Master					
Desert Sand	C410400	-	C410402	C410403	C410404
Sandy Brown	-	-	C410410	C410411	C410412
Soft Grey	-	-	C410406	-	-
Elite Rock					
Sandy Brown	C410033	C410032	C410030	C410200	C410334
Cream	-	-	C410020	C410201	C410332
Silver Grey	-	-	C410010	C410202	C410330
White	-	-	C410000	C410204	C410336
Elite Rock Fast					
Sandy Brown	C410152	C410151	C410150	C410205	-
Cream	-	-	C410160	C410207	-
Elite Base					
Terracotta Red	-	-	C410448	C410446	C410447
Royal Blue	-	-	C410437	C410435	C410436
Grey	-	-	C410440	-	C410439
Elite Stone					
Pink	-	-	C410048	C410214	C410315
Navy Blue	-	-	C410050	-	C410310
Brown	-	-	C410040	C410211	C410312
Aqua Green	-	-	C410043	-	C410313
Elite Model					
Steel Blue	-	C410071	C410070	C410221	-
Ivory	-	C410081	C410080	C410220	C410304
Elite Model Fast					
Sky Blue	-	-	C410065	C410224	C410306
Light Cream	C410069	-	C410067	C410226	C410308
White	-	C410064	C410063	C410228	C410309
Elite Arti					
White	-	-	C410100	C410240	C410350
Elite Arti Fast					
White	C410107	-	C410105	C410241	C410351
Elite Ortho					
White	C410092	C410091	C410090	C410230	C410320



Code C300992



Bol de mélange en caoutchouc

Code C300991



Spatule verte (x1)

Code XR0250840



Bouteille dosage avec mesure

Code C400441



Bidon Gypstray 3 L



Préparation du modèle

Clés d'enregistrement

Les produits Zhermack pour laboratoires dentaires comprennent une large gamme de silicones de qualité supérieure afin de simplifier le travail et réduire les risques d'erreur.

Nous gérons directement toutes les phases de production pour garantir une qualité constante fiable.

SILICONES A

Elite Transparent 32

Platinum 75 CAD 36

Platinum 85 TOUCH 36

Platinum 85 36

Platinum 95 36

SILICONES C

Zetalabor 42

Titanium 42

Elite Transparent

Silicone A

Préparation du modèle / Clés d'enregistrement

Elite Transparent est un silicone par addition fluide transparent à deux composants.

Formulée pour la fabrication de clés d'enregistrement de silicone transparents en laboratoire pour les composites et les résines photopolymérisables.

Caractéristiques

- Très transparent
- Viscosité faible
- Dureté finale très élevée Shore A 72

Avantages

- Temps de travail réduit
- Les composites ou résines agissent sur des surfaces plus compactes sans couche de dispersion, grâce à leur durcissement à la lumière dans une atmosphère exempte d'oxygène
- Facile et rapide à appliquer
- Possibilité de conserver la clé d'enregistrement pour une utilisation future



Elite Transparent



Résultat Elite Transparent

Temps de travail * (min:s)	Temps de prise * (min:s)	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 1 h)	Résistance à la traction	Résistance au déchirement
01:30	15:00	0,18 %	72	6,5 N / mm ²	≥ 4 N / mm

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Elite Transparent - Silicone A pour clés d'enregistrement

Code	Emballage
C401600	1 cartouche de 50 ml + 6 embouts mélangeurs (small)





Elite Transparent - Restauration provisoire avec Elite Transparent



1. Modèle



2. Modèle en cire



3. Application Elite Transparent



4. Application d'un film transparent pour lisser la clé d'enregistrement. Après cette phase, pendant la polymérisation du silicone, le modèle peut être mis sous pression à 2 bars



5. Clé d'enregistrement en Elite Transparent



6. Remplissage de la clé d'enregistrement avec le composite (dentine)



7. Repositionnement de la clé d'enregistrement et photopolymérisation



8. Restauration provisoire brute



9. Cut back (en réduisant la dentine ont crée l'espace pour l'émail)



10. Remplissage de la clé d'enregistrement avec le composite (émail)



11. Repositionnement de la clé d'enregistrement et photopolymérisation



RÉSULTAT FINAL
Après finition et polissage

Mode d'emploi

Silicones A ou Silicones C

Préparation du modèle / Clés d'enregistrement

Silicones par addition

- Excellente stabilité dimensionnelle
- Résistant à la chaleur jusqu'à 200 °C
- Définition surface excellente



Platinum 75 CAD
Platinum 85 TOUCH
Platinum 85
Platinum 95

Indiqué pour des processus longs (par exemple travail sur implants avec cires), pour des procédés nécessitant une reproduction détaillée de haute définition (par exemple, les facettes), à utiliser avec des matières thermoplastiques ayant une température de durcissement élevée, des résines durcissant à la chaleur et des résines auto-polymérisables.

Silicones par condensation

- Stabilité dimensionnelle inférieure
- Résistant à la chaleur jusqu'à 100 °C
- Qualité de surface inférieure



Zetalabor (Shore A 80)
Titanium (Shore A 90)

Indiqué pour des processus courts et à utiliser avec des résines durcissant à la chaleur et résines auto-polymérisables.

Exemples d'application

Prothèses amovibles
avec résine auto-polymérisable



Prothèses amovibles
réparation de prothèse
dentaire



Prothèses amovibles
appareil dentaire complet
avec résine durcissant à la
chaleur



Prothèses amovibles
appareil dentaire complet
avec résine auto-polymérisable



Prothèses fixes
masques en silicone pour
composite
Couronne provisoire



Prothèses fixes
gencive artificielle avec
technique indirecte



Platinum est un silicone par addition de grande précision disponible en versions TOUCH 95, 85, 85 ou CAD 75. Tous les silicones de cette gamme se caractérisent par une excellente stabilité dimensionnelle, des temps de travail courts et une facilité d'utilisation.

Zhermack propose une ligne complète de silicones putty avec des duretés différentes, offrant des performances élevées dans de nombreuses applications, y compris l'esthétique dentaire. Pour répondre aux différents besoins de la pratique quotidienne, le silicone Platinum 75 CAD est conçu pour la numérisation des systèmes CAD/CAM et est idéal en combinaison avec Platinum 95 pour une excellente reproduction des détails. Recommandé pour la création de masques et de contre-moules.

Caractéristiques

- Disponibilité dans une large gamme de duretés
- Reproduction exacte des détails
- Résistant à la chaleur jusqu'à 200 °C
- Rapport de mélange 1:1

Avantages

- Peut être utilisé pour les processus longs (par exemple, les implants avec cire de diagnostic) sans altérer les références dimensionnelles
- Peut être utilisé avec des matériaux thermoplastiques, grâce à sa résistance à la chaleur allant jusqu'à 200 °C
- Facile à utiliser, même avec fraisage



Platinum 85



Platinum 85 TOUCH



Platinum 95



Produit	Contre-moule pour prothèse amovible en matériaux ther-moplastiques	Contre-moule pour prothèse amovible avec résines durcis-sant à la chaleur	Masques pour prothèse avec rési-nes auto-polyméris-ables	Utilisation avec verticu-lateur	Masques pour reproduction gingi-vale en technique indirecte	Masques pour composite et polyglass composites provisoires	Réparation prothèse amovible	Clé d'occlusion sur articulateur
Platinum 75 CAD*					○	○		●
Platinum 85 TOUCH		○	○		○	●	○	
Platinum 85	●	●	●	●	●	○	○	○
Platinum 95	○	○		●		○	○	●

● hautement recommandé ○ recommandé

* scannable sans l'utilisation de sprays réfléchissants

Produit	Temps de mélange (min:s)	Temps de travail* (min:s)	Temps de prise* (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Déformation à la compression	Changement dimen-sionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 24 h)	Résistance à la chaleur
Platinum 75 CAD	00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	75	200 °C
Platinum 85 TOUCH	00:30	01:00	07:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 85	00:30	02:00	08:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	85	200 °C
Platinum 95	00:30	02:00	08:00	20	> 99,5 %	< 1 %	0,05 %	95	200 °C

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Platinum - Restauration provisoire par injection avec Platinum 85 TOUCH



1. Modèle maître



2. Structure en CrCo pour restauration provisoire renforcée



3. Structure en cire



4. Construction de la clé d'enregistrement en Platinum 85 TOUCH



5. Retirer de la clé d'enregistrement



6. Après avoir enlevé la cire, opacifier et repositionner l'armature sur le modèle



7. Repositionner la clé d'enregistrement et injecter l'Acrytemp



8. Fin injection Acrytemp



9. Restauration provisoire brute (après enlèvement de la clé d'enregistrement)



RÉSULTAT FINAL
Après finition et polissage

Platinum - Restauration provisoire pré-limage avec Platinum 85 TOUCH



1. Modèle



2. Clé d'enregistrement en Platinum 85 TOUCH



3. Modèle préparé



4. Remplissage de la clé d'enregistrement avec Acrytemp



5. Repositionnement de la clé d'enregistrement sur le modèle et débordement d'Acrytemp des canaux d'évacuation



6. Enlèvement de la clé d'enregistrement



RÉSULTAT FINAL
Après finition et polissage



Platinum - Prothèse complète amovible en résine pour coulée auto-polymérisable sous pression



1. Prothèse en cire



2. Ajouter les canaux de coulée et créer les points de repère sur le modèle



3. Clé d'enregistrement primaire en Platinum 85 TOUCH, qui recouvre entièrement le modèle en cire (permet une reproduction élevée des détails du modèle en cire)



4. Clé d'enregistrement secondaire de confinement, en Platinum 95



5. Construction de base en Platinum 95 pour maintenir la structure en position verticale, marquage des points de repère pour contrôler le bon repositionnement du silicone



6. Enlèvement de la clé d'enregistrement



7. Enlever la cire du modèle et des dents



8. Repositionnement des dents dans la clé d'enregistrement en silicone



9. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine



10. Mélanger et attendre jusqu'à ce qu'une consistance onctueuse soit atteinte



11. Repositionner la clé d'enregistrement et la fixer avec un élastique



12. Verser la résine dans les deux canaux de coulée



13. La coulée est terminée lorsque la résine déborde du canal opposé



14. Résultat après avoir enlevé la clé d'enregistrement



15. Polissage et finition



PROTHÈSE TERMINÉE

► Ajouter un canal de coulée central si l'épaisseur du palais est très fine. Dans ce cas, verser la résine dans le canal central



Platinum 75 CAD - Silicone A scannable

Code	Emballage
C400741	1 tube base de 800 g + 1 tube catalyseur de 800 g



Platinum 85 TOUCH - Silicone A de grande précision

Code	Emballage
C400750	1 tube base de 4,3 kg + 1 tube catalyseur de 4,3 kg
C400751	1 tube base de 200 g + 1 tube catalyseur de 200 g



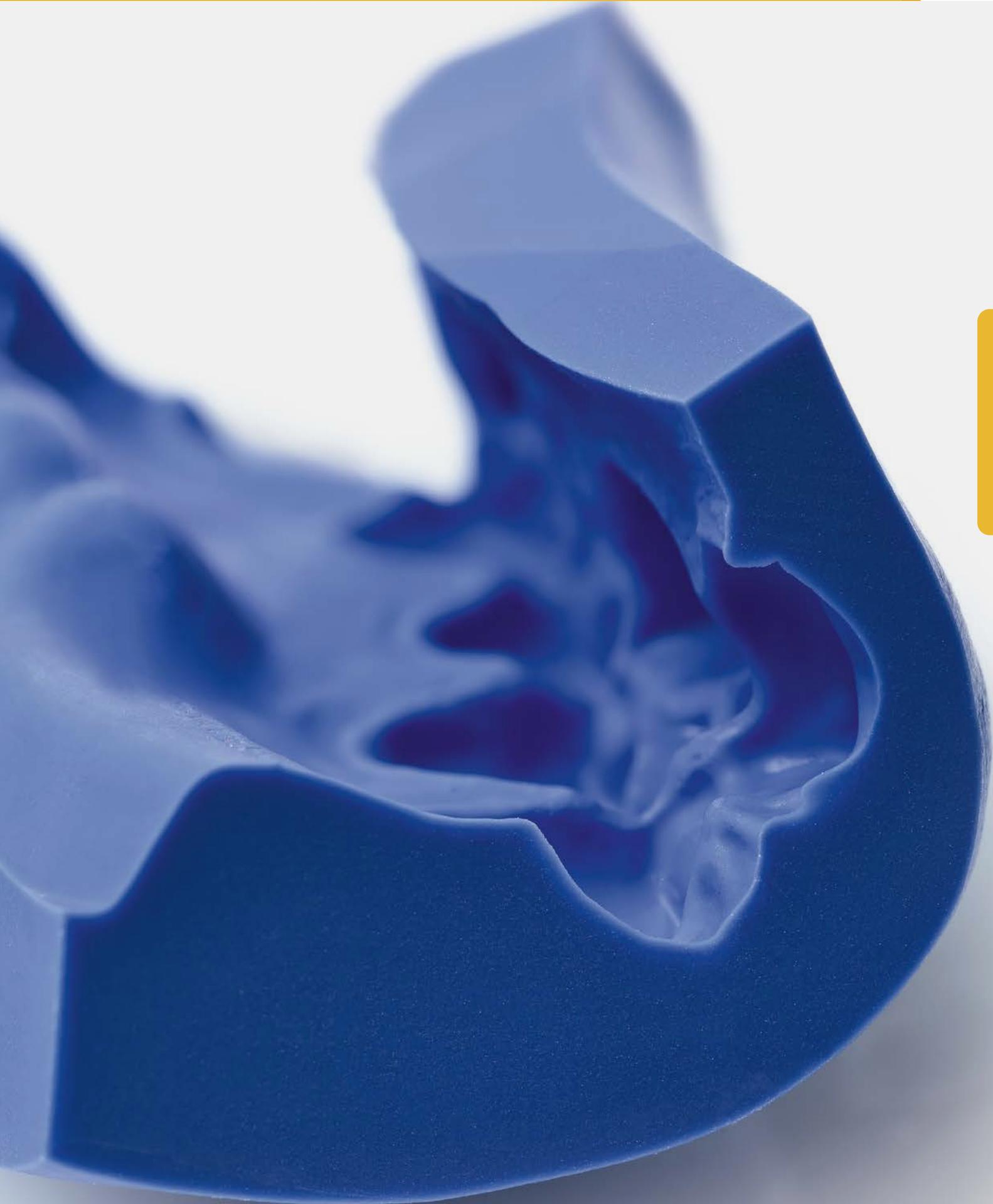
Platinum 85 - Silicone A de grande précision

Code	Emballage
C400727	1 tube base de 450 g + 1 tube catalyseur de 450 g
C400725	1 tube base de 1 kg + 1 tube catalyseur de 1 kg
C400723	1 tube base de 5 kg + 1 tube catalyseur de 5 kg



Platinum 95 - Silicone A de grande précision

Code	Emballage
C400720	1 tube base de 450 g + 1 tube catalyseur de 450 g
C400700	1 tube base de 1 kg + 1 tube catalyseur de 1 kg
C400710	1 tube base de 5 kg + 1 tube catalyseur de 5 kg



Conçus pour les laboratoires dentaires, **Zetalabor** et **Titanium** sont des silicones par condensation caractérisés par une dureté élevée et de bonnes propriétés mécaniques.

Ils peuvent être utilisés dans diverses applications nécessitant des temps de travail courts et des températures de travail peu élevées.

Zetalabor et Titanium sont recommandés pour le remplissage de moufle dans les applications de prothèses amovibles, de clés pour la création de gencives artificielles par technique indirecte, de moules pour la préparation de résines auto-polymérisables et pour de nombreuses autres applications. Depuis plus de 35 ans, leur facilité d'utilisation a permis l'accélération des procédures de laboratoire et l'amélioration de la performance quotidienne des techniciens de laboratoire.

Indurent LAB est le gel catalyseur qui complète la gamme. Sa couleur rouge caractéristique permet de reconnaître rapidement lorsque le mélange est homogène.

Caractéristiques

- Résistant à la chaleur jusqu'à 100 °C
- Bonne précision
- Silicones à mélanger avec le gel catalyseur uniquement

Avantages

- Gain de temps
- Excellent rapport qualité / prix
- À utiliser avec résines à chaud et à froid



Zetalabor



Zetalabor



Zetalabor



Produit	Contre-moule pour prothèse amovible dans les résines durcissant à la chaleur	Masques pour prothèse dans les résines auto-polymérisables	Masques pour reproduction gingivale par technique indirecte	Masques pour composite et polyglass composite provisoire	Réparation de prothèse dentaire amovible	Clé d'occlusion pour montage sur articulateur
Zetalabor	●	●	●	○	●	
Titanium	●	○			○	○

● hautement recommandé ○ recommandé

Produit	Temps de mélange (min:s)	Temps de travail* (min:s)	Temps de prise* (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Déformation à la compression	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A après 1 h)
Zetalabor	00:30	02:00	06:00	20	98 %	< 2 %	0,25 %	80
Titanium	00:30	01:30	06:00	50	99 %	< 1 %	0,25 %	90

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Zetalabor - Technique de mélange



1. Prélever une ou plusieurs cuillères-mesures de Zetalabor (remarque : la cuillère-mesure doit être rasée à la surface)



2. Étaler Zetalabor sur la paume de la main et imprimer le bord de la cuillère-mesure sur la masse autant de fois qu'il y a de cuillères-mesures dosées



3. Pour chaque cuillère-mesure, étaler deux lignes de catalyseur Zhermack Indurent LAB de la même longueur que la cuillère-mesure, à savoir 4 cm



4. Replier le matériau sur lui-même



5. Mélanger avec le bout des doigts (pour ne pas chauffer le matériau) en formant de petits « S »



6. Mélanger jusqu'à ce que le matériau ait une couleur homogène, sans marbrures

Zetalabor - Restauration provisoire par injection



1. Modèle maître



2. Structure en CrCo pour restauration provisoire renforcée



3. Structure en cire



4. Construction de la clé d'enregistrement en Zetalabor



5. Retirer la clé d'enregistrement



6. Après avoir enlevé la cire, opacifier et repositionner l'armature sur le modèle



7. Repositionnement de la clé d'enregistrement et injection Acrytemp



8. Fin injection Acrytemp



9. Restauration provisoire brute (après l'enlèvement de la clé d'enregistrement)



RÉSULTAT FINAL
Après finition et polissage



Zetalabor - Restauration provisoire pré-limage



1. Modèle



2. Clé d'enregistrement en Zetalabor



3. Modèle préparé



4. Remplissage de la clé d'enregistrement avec Acrytemp



5. Repositionnement de la clé d'enregistrement sur le modèle et jusque l'Acrytemp déborde des canaux d'évacuation



6. Retirer la clé d'enregistrement



RÉSULTAT FINAL
Après finition et polissage

Zetalabor - Prothèse renforcée avec de la résine auto-polymérisable sous pression



1. Modèle avec armature



2. Armature sur modèle et selle avec modelage en cire



3. Création de la clé d'enregistrement



4. Finition de la clé d'enregistrement



5. Enlèvement de la cire et repositionnement des dents dans la clé d'enregistrement



6. Repositionnement de la clé d'enregistrement sur le modèle avec armature



7. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine



8. Mélanger jusqu'à la consistance soit onctueuse tel qu'illustré



9. Coulée de la résine



10. Résultat après polymérisation de la résine



11. Prélever la clé d'enregistrement



12. Polissage et finition



RÉSULTAT FINAL

Zetalabor - Prothèse complète amovible en résine pour coulée auto-polymérisable sous pression



1. Modèle maître avec modélisation en cire



2. Ajouter les canaux de coulée et créer les points de repère sur le modèle



3. Clé d'enregistrement primaire en Zetalabor, avec couverture totale du modèle en cire (permet une reproduction élevée des détails du modèle en cire)



4. Clé d'enregistrement secondaire de confinement, en Titanium



5. Construction de base en Titanium pour maintenir la structure en position verticale, marquage des points de repère pour contrôler le bon repositionnement du silicone



6. Prélever la clé d'enregistrement



7. Enlever la cire du modèle et des dents



8. Repositionnement des dents dans la clé d'enregistrement en silicone



9. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine



10. Mélanger jusqu'à la consistance soit onctueuse tel qu'illustré



11. Repositionner la clé d'enregistrement et fixer la avec un élastique



12. Verser la résine dans un des deux canaux de coulée



13. La coulée est terminée lorsque la résine déborde du canal opposé



14. Résultat après avoir retiré la clé d'enregistrement



15. Polissage et finition



PROTHÈSE TERMINÉE

- ▶ Technique utilisable également avec Zetalabor uniquement
- ▶ Ajouter un canal de coulée central si l'épaisseur du palais est très fine. Dans ce cas, verser la résine dans le canal central



Zetalabor - Réparation de prothèses amovibles



1. Prothèse à réparer



2. Fixation des deux parties de la prothèse avec de la cire collante



3. Dosage et mélange de Zetalabor (4 cuillères-mesures)



4. Création du modèle en Zetalabor



5. Retirer la prothèse de la base en silicone et réparer la prothèse fracturée



6. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine



RÉPARATION PROTHÈSE

Zetalabor - Prothèse amovible avec utilisation de zetalabor en polymérisation à chaud



1. Modèle maître avec modelage en cire



2. Introduction du modèle en cire dans le moufle



3. Couvrir les dents avec Zetalabor, en laissant libres les cuspides et les marges d'incision. Créer des rétentions mécaniques



4. Laisser les zones détaillées sur les cuspides et les marges d'incision libres.



Zetalabor - Silicone C rigide

Code	Emballage
C400791	1 pot de 900 g
C400790	1 pot de 2,6 kg
C400811	1 pot de 5 kg
C400804	1 pot de 10 kg
C400812	1 pot de 25 kg
C400798	1 pot de 5 kg + 2 Indurent LAB 60 ml



Titanium - Lab putty silicone C extra rigide

Code	Emballage
C400605	1 pot de 2,6 kg
C400611	1 pot de 5 kg
C400818	1 pot de 5 kg + 2 Indurent LAB 60 ml



Indurent LAB - Gel catalyseur pour Zetalabor et Titanium

Code	Emballage
C100900	1 tube de 60 ml







Préparation du modèle

Duplication

Grâce à l'interprétation des besoins des techniciens de laboratoire, les laboratoires R&D de Zhermack ont développé Elite Double, une large gamme de silicones de duplication caractérisés par une reproduction précise des détails et une excellente stabilité dimensionnelle.

Sa grande élasticité et sa résistance élevée au déchirement font du démoulage du modèle du silicone un geste facile et sûr.

Pour d'excellents résultats, même dans les situations les plus complexes.

SILICONES A

Elite Double 8	52
Elite Double 16 Fast	52
Elite Double 22	52
Elite Double 22 Fast	52
Elite Double 22 Extra Fast ..	52
Elite Double 32	52
Elite Double 32 Fast	52

Elite Double

Silicones A

Préparation du modèle / Duplication

La gamme **Elite Double** comprend une vaste gamme de silicones de duplication. Conçue pour répondre aux différents besoins des techniciens de laboratoire que ce soit dans les applications de prothèses fixes ou amovibles. La gamme est composée de 7 produits.

Elite Double possède différents coloris, quatre duretés finales et trois temps de prise : normale, rapide et très rapide, ce dernier est formulé spécialement pour les mélangeurs automatiques. Elite Double conserve une fluidité élevée et constante tout au long du temps de travail, en fournissant un résultat homogène sans bulles d'air.

Caractéristiques

- Résistance à l'étirement et au déchirement, notamment en cas de faibles épaisseurs
- Reproduction exacte de détails
- Grande fluidité
- Stabilité dimensionnelle élevée au fil du temps
- Récupération élastique élevée

Avantages

- Optimisation du temps de travail, en particulier en comparaison avec la duplication avec hydrocolloïdes (temps de prise 05:00, 10:00, 20:00)
- Le modèle peut être reproduit plusieurs fois, grâce à sa stabilité dimensionnelle au fil du temps et à sa récupération élastique élevée
- Compatible avec les plâtres, les résines de polyuréthane, les résines acryliques, les phosphates et les revêtements à base d'alcool
- Très grande fluidité : ne nécessite pas de mélange sous vide



Elite Double 8



Elite Double 22 Fast



Elite Double 16 Fast



Produit	Duplication des noyaux, revêtement céramique complet	Duplication de modèles, généralement en plâtre et / ou résine	Duplication de modèles, revêtement à expansion contrôlée	Duplication de modèles, revêtement à expansion libre
Elite Double 8	•			
Elite Double 16 Fast	•	•	•	
Elite Double 22		•	•	
Elite Double 22 Fast		•	•	
Elite Double 22 Extra Fast		•	•	
Elite Double 32		•		•
Elite Double 32 Fast		•		•

Produit	Rapport de mélange	Temps de mélange manuel * (min:s)	Temps de malaxage mécanique avec mélangeur sous vide * (min:s)	Temps de travail * (min:s)	Temps de prise * (min:s)	Reproduction des détails (µm)	Récupération élastique	Changement dimensionnel linéaire (après 24 h)	Dureté (Shore A)	Charge de rupture	Allongement à la rupture	Résistance au déchirement
Elite Double 8	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	8	2 N / mm ²	380 %	2,5 N / mm ²
Elite Double 16 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	16	2,5 N / mm ²	550 %	5 N / mm ²
Elite Double 22	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N / mm ²	450 %	5 N / mm ²
Elite Double 22 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N / mm ²	450 %	5 N / mm ²
Elite Double 22 Extra Fast	1:1	Mélangeur automatique	Mélangeur automatique	01:30	05:00	2	99,95 %	0,05 %	22	2,5 N / mm ²	450 %	5 N / mm ²
Elite Double 32	1:1	01:00	00:30	10:00	20:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N / mm ²	350 %	5 N / mm ²
Elite Double 32 Fast	1:1	01:00	00:30	05:00	10:00	2	99,95 %	0,05 %	32	2,5 N / mm ²	350 %	5 N / mm ²

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Elite Double

Guide de l'utilisateur

Préparation du modèle / Duplication

Elite Double - Prothèse complète amovible en résine pour coulée auto-polymérisable sous pression



1. Prothèse en cire



2. Fixation du modèle sur la base du moufle, avec de la cire collante



3. Application de canaux de coulée



4. Fermeture du moufle



5. Verser Elite Double 16 dans le moufle



6. Ouverture du moufle



7. Retirer la cire du modèle et des dents



8. Repositionnement des dents



9. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine



10. Mélanger et attendre jusque la consistance est onctueuse tel qu'illustré



11. Refermer le moufle et le fixer dans la position correcte avec un élastique



12. Verser la résine dans le canal de coulée central



13. La coulée est terminée lorsque la résine déborde des canaux latéraux



14. Résultat à l'ouverture du moufle



15. Polissage et finition



PROTHÈSE TERMINÉE



Elite Double - Prothèse complète amovible en résine pour coulée auto-polymérisable sous pression



1. Prothèse en cire



2. Ajouter les canaux de coulée et créer les points de repère sur le modèle



3. Couvrir le palais avec Platinum 95



4. Emboilage du modèle avec de la cire collante



5. Verser Elite Double 16



6. Clé d'enregistrement secondaire de confinement en Platinum 95



7. Construction de la base en Platinum 95 pour maintenir la structure en position verticale, marquage des points de repère pour contrôler le bon repositionnement du silicone



8. Enlever la clé d'enregistrement



9. Retirer la cire du modèle et des dents



10. Repositionnement des dents dans la clé d'enregistrement en silicone



11. Peser la résine, mesurer le monomère, mélanger en versant d'abord le monomère puis la résine



12. Mélanger et attendre jusqu'à ce que la consistance soit onctueuse tel qu'illustré



13. Repositionner la clé d'enregistrement et fixer la avec un élastique



14. Verser la résine dans un des deux canaux de coulée



15. La coulée est terminée lorsque la résine déborde du canal opposé



16. Résultat après avoir enlevé la clé d'enregistrement



17. Polissage et finition



PROTHÈSE TERMINÉE

► Ajouter un canal de coulée central si l'épaisseur du palais est très fine. Dans ce cas, verser la résine dans le canal central

Elite Double

Guide de l'utilisateur

Préparation du modèle / Duplication

Elite Double - Duplication de modèles



1. Modèle maître



2. Fixation du modèle sur la base du moufle, avec de la cire collante



3. Fermeture du moufle



4. Verser Elite Double 22 dans le moufle



5. Ouverture du moufle



6. Verser le revêtement dans le silicone



MODÈLE DUPLIQUÉ



Elite Double

Codes

Préparation du modèle / Duplication



Elite Double 8 - Silicone A pour duplication de modèle



Code	Emballage
C400820	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400830	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)

Elite Double 16 Fast - Silicone A pour duplication de modèle



Code	Emballage
C400825	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400831	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400847	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 22 - Silicone A pour duplication de modèle



Code	Emballage
C400821	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400832	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400840	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

Elite Double 22 Fast - Silicone A pour duplication de modèle



Code	Emballage
C400823	250 g (base) + 250 g (catalyseur)
C400834	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400842	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)



Elite Double 22 Extra Fast - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400849	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)



Elite Double 32 - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400833	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400841	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)



Elite Double 32 Fast - Silicone A pour duplication de modèle

Code	Emballage
C400836	1 kg (base) + 1 kg (catalyseur)
C400843	5 kg (base) + 5 kg (catalyseur)

ACCESSOIRES

Code C207200



Spatule pour silicones



Préparation du modèle

Reproduction gingivale

Pour reproduire une gencive artificielle sur un modèle, Zhermack offre une qualité supérieure et des produits en polyvinylsiloxane dont la stabilité facilite le travail en laboratoire.

Ils conservent leurs caractéristiques durant toutes les phases du processus, donnant ainsi au technicien de laboratoire plus de tranquillité d'esprit.

SILICONES A

Gingifast Elastic	62
Gingifast Rigid	62
Gingifast CAD Elastic	62
Gingifast CAD Rigid	62

Les silicones par addition **Gingifast** sont conçus pour reproduire la morphologie gingivale dans les modèles de prothèses fixes et les applications d'implants. Zhermack propose le masque gingival le plus adapté pour chaque type d'application.

Gingifast Elastic garantit d'excellents résultats esthétiques, grâce à sa translucidité et la présence de fibrilles qui donnent un effet naturel. Particulièrement adapté en présence de zones rétentives et de faibles épaisseurs.

Gingifast Rigid est indiqué pour la technique directe. Grâce à sa dureté équilibrée, il peut être travaillé facilement par fraisage et représente un produit haut de gamme dans le domaine de la prothèse d'implant.

Gingifast CAD, est un silicone fluide scannable disponible en deux versions, rigide et élastique, qui complète la gamme. Scannable et lisible sans nécessiter de sprays réfléchissants, il est conçu pour une performance maximale dans l'acquisition de données 3D, et fait gagner du temps, ce qui simplifie les processus et améliore la qualité.

Caractéristiques

- Plusieurs degrés de dureté : Elastic Shore A 40, Rigid Shore A 70
- Temps de prise 10:00
- Rapport de mélange 1:1

Avantages

- Compatible avec les différentes techniques utilisées pour fabriquer des gencives artificielles (directe et indirecte)
- Résultats esthétiques excellents
- Avec la formule Gingifast CAD, de très petits embouts de mélange peuvent être utilisés pour réduire le gaspillage de silicone



Gingifast Rigid - Technique directe



Gingifast Rigid



Gingifast Elastic - Technique indirecte



Produit	Recommandé en présence de contre-dépouilles	Recommandé en présence d'implants
Gingifast Elastic	●	○
Gingifast Rigid	○	●
Gingifast CAD Elastic	●	●
Gingifast CAD Rigide	○	●

● hautement recommandé ○ recommandé

Produit	Rapport de mélange (Base : catalyseur)	Temps de travail * (min:s)	Temps de prise * (min:s)	Dureté (Shore A)	Scannable sans spray	Fraisage possible
Gingifast Elastic	1:1	02:00	10:00	40		
Gingifast Rigid	1:1	02:00	10:00	70		●
Gingifast CAD Elastic	1:1	02:00	10:00	40	●	●
Gingifast CAD Rigide	1:1	02:00	10:00	70	●	●

* Les temps mentionnés ci-dessus sont compris à partir du début de la phase de mélange à 23 °C (73 °F).

Gingifast Rigid - Technique directe



1. Empreinte avec analogues



2. Barrières en cire



3. Application du séparateur



4. Application Gingifast Rigid



5. Création de points de repère et emboilage de l'empreinte



6. Coulage du plâtre



RÉSULTAT FINAL

Gingifast Elastic - Technique indirecte



1. Modèle maître



2. Clé d'enregistrement en Zetalabor



3. Enlèvement de la clé d'enregistrement



4. Moignons amovibles



5. Créer les trous pour injecter le silicone et l'application du séparateur sur la clé d'enregistrement



6. Repositionnement de la clé d'enregistrement sur le modèle maître



7. Injection de Gingifast Elastic à l'intérieur de la clé d'enregistrement



8. Injection de Gingifast Elastic terminée (débordement du matériau des canaux d'évacuation)



9. Retirer la clé d'enregistrement (canaux d'évacuation présents sur la gencive) puis finir la gencive, en supprimant les canaux d'évacuation



RÉSULTAT FINAL





Gingifast Elastic - Silicone A pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C401500	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon de Separator pour Gingifast de 10 ml + 12 embouts de mélange (small) + 12 embouts intra-oraux + 1 spray



Gingifast Rigid - Silicone A pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C401520	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon de Separator pour Gingifast de 10 ml + 12 embouts de mélange (small) + 12 embouts intra-oraux + 1 spray



Gingifast CAD Elastic - Silicone A scannable pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C203227	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon de Separator pour Gingifast de 10 ml + 12 embouts (extra small)



Gingifast CAD Rigid - Silicone A scannable pour reproduction gingivale

Code	Emballage
C203232	2 cartouches de 50 ml + 1 flacon de Separator pour Gingifast de 10 ml + 12 embouts (extra small)



Code C400888



2 Separator pour Gingifast de 10 ml

Code C202085



Embouts de mélange - small (48 unités)

Code C202090



Embouts intra-oraux jaunes (48 unités)

Code C202100

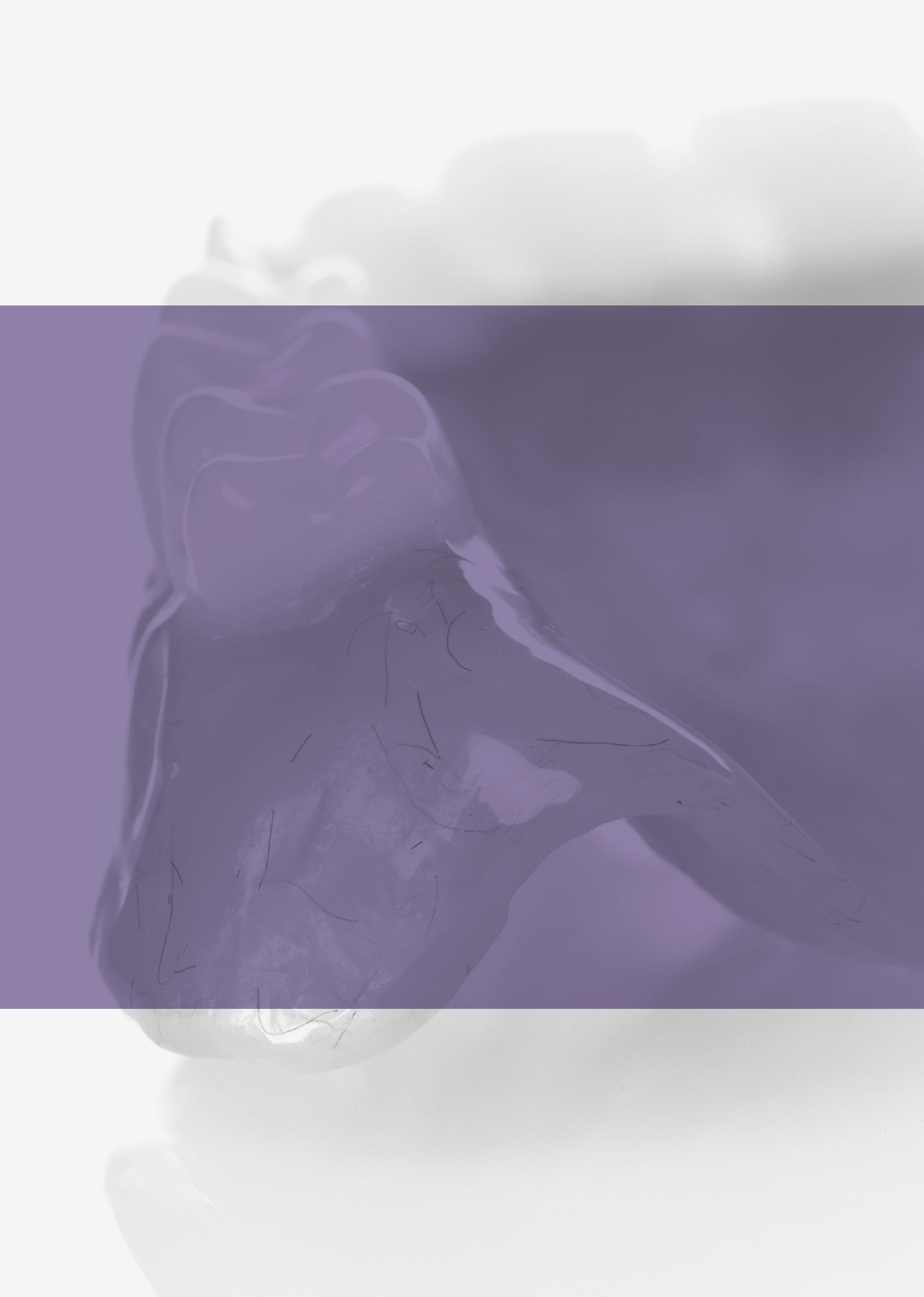


Distributeur D2 - 1:1

Code C202087



Embouts de mélange - extra small (48 unités)



Préparation de la prothèse

La recherche constante pour améliorer nos produits envers l'utilisateur et une longue expérience en prosthodontie ont permis à Zhermack de développer une ligne de produits de qualité supérieure capables de travailler en synergie pour créer des prothèses précises et esthétiques.

Les résines et revêtements de Zhermack simplifient le travail des techniciens de laboratoire et permettent de fabriquer des prothèses hautes performances facilement, rapidement et à des prix raisonnables.





Préparation de la prothèse

Porte-empreintes individuels

Pour la fabrication de porte-empreintes individuels et de bases pour le montage des dents, Zhermack propose différentes résines adaptables aux différents besoins du laboratoire dentaire.

Facile et rapide à utiliser, Elite LC Tray est la ligne de plaques de résine photopolymérisable pour optimiser le temps de travail sans en compromettre la qualité.

RÉSINES PHOTOPOLYMÉRISABLES

Elite LC Tray 72

Elite LC Tray ROUND 72

Elite LC Tray | Elite LC Tray ROUND

Résines photopolymérisables

Préparation de la prothèse / Porte-empreintes individuels

Elite LC Tray est une ligne de plaques de résine photopolymérisable pour porte-empreintes individuels. Elle est également indiquée pour la fabrication de bases pour le montage des dents et des plaques occlusales dans des applications de prothèses amovibles.

Elite LC Tray peut être utilisé pour fabriquer des bases et des porte-empreintes individuels de différentes tailles pour répondre aux exigences principales de cette application.

Elite LC Tray ROUND est particulièrement indiquée pour les laboratoires qui souhaitent des bases ergonomiques de taille moyenne.

Caractéristiques

- Photopolymérisable par lumière halogène ou UV (3 - 5 minutes)
- Stable à la lumière naturelle et artificielle pendant environ 20 min
- Disponible en trois coloris : bleu, blanc et rose
- Contraction minimale après polymérisation

Avantages

- Coulage facile, ne colle pas
- Rapide, gain de temps par rapport aux résines auto-polymérisables traditionnelles
- Épaisseur uniforme



Elite LC Tray



Elite LC Tray ROUND

Produit	Temps de prise (min:s)	Épaisseur	Dureté (Shore D)	Photopolymérisation
Elite LC Tray	03:00 - 05:00	2,5 mm	80	Rayons UV (350 - 400 nm) Lumière halogène (420 - 480 nm)
Elite LC Tray ROUND	03:00 - 05:00	2,5 mm	80	Lumière UV (350 - 400 nm) Lumière halogène (420 - 480 nm)

Elite LC Tray - Résine photopolymérisable pour porte-empreintes individuels

Codes	Emballage
D500100	Elite LC Tray White (50 pièces)
D500101	Elite LC Tray Pink (50 pièces)
D500102	Elite LC Tray Blue (50 pièces)

Elite LC Tray ROUND - Résine photopolymérisable pour porte-empreintes individuels

Codes	Emballage
D500052	Elite LC Tray ROUND Pink (50 pièces)







Préparation de la prothèse

Restaurations provisoires

Acrytemp est la résine bis-acrylique auto-polymérisable de Zhermack pour les restaurations provisoires de courte et longue durée.

Il est disponible en cartouches auto-mélangeuses pour une application correcte et rapide.

La **résistance à la fracture** et la **fluorescence naturelle** contribuent à l'obtention d'un résultat fiable et esthétique afin de satisfaire aux exigences du praticien et du patient.

RÉSINE BISACRYLIQUE AUTOPOLYMÉRISABLE

Acrytemp 76

Acrytemp

Résine bisacrylique autopolymérisable

Restaurations / Restaurations provisoires

Acrytemp est une résine bis-acrylique auto-polymérisable pour restaurations provisoires de courte et longue durée offrant une résistance élevée à la fracture.

La résistance à la flexion et à la compression d'**Acrytemp** contribue à rendre la restauration provisoire résistante aux contraintes de mastication et réduit ainsi le risque de fractures et donc d'échec de la restauration. Il offre également une faible contraction après polymérisation ainsi qu'une faible réaction exothermique pendant la phase de durcissement.

Acrytemp est sans méthacrylate de méthyle et possède une bonne stabilité chromatique et une fluorescence naturelle.

Caractéristiques*

- Résistance élevée à la fracture
- Faible contraction de polymérisation
- Faible réaction exothermique pendant la polymérisation
- Absence de méthacrylate de méthyle
- Fluorescence naturelle
- Bonne stabilité chromatique
- Disponibles en 5 couleurs différentes

Avantages

- Risque de fracture réduit
- Stabilité volumétrique
- Respect des tissus buccaux.
- Esthétique naturelle et durable
- Polyvalence d'utilisation

*Tableau des caractéristiques techniques.



Acrytemp



Acrytemp



Acrytemp



Produit	Temps de travail (min:s)	Temps de durcissement en bouche	Résistance à la compression	Résistance à la flexion	Contraction volumétrique	Température max. pendant la polymérisation
Acrytemp	0:50	1-2 minutes	250 MPa	65 MPa	5%	37°C



Acrytemp - Résine bis-acrylique auto-polymérisable

Code	Colour	Packaging
C700201	A1	1 cartouche de 50 ml (76 g)* + 15 embouts de mélange 4:1
C700200	A2	1 cartouche de 50 ml (76 g)* + 15 embouts de mélange 4:1
C700215	A3	1 cartouche de 50 ml (76 g)* + 15 embouts de mélange 4:1
C700205	A3,5	1 cartouche de 50 ml (76 g)* + 15 embouts de mélange 4:1
C700211	B1	1 cartouche de 50 ml (76 g)* + 15 embouts de mélange 4:1



* La cartouche d'Acrytemp 4:1 est compatible avec les dispensers 4:1 et 10:1 les plus courants disponibles sur le marché.

ACCESSOIRES

Code C700230



D2 - Dispenser 4:1

Code C700240



Embouts de mélange 4:1 (50 unités)





Préparation de la prothèse

Revêtements

La ligne Elite Vest de revêtements est conçue pour simplifier l'utilisation de revêtements dans le laboratoire et réduire les stocks.

Toutes les prothèses fixes et amovibles les plus courantes peuvent être revêtues par deux poudres seulement (une pour les prothèses fixes et une pour les châssis métalliques) et un liquide universel.

REVÊTEMENTS PHOSPHATE

Elite Vest Plus	80
Elite Vest Cast	80
Elite Vest Liquid	80

Seuls deux types de poudre et un liquide universel permettent aux modèles d'être faits avec tous les types d'alliages * et de céramiques pressées.

Elite Vest Plus est le revêtement universel de précision pour les prothèses fixes, compatible avec les types d'alliages non précieux *, précieux et céramiques pressées.

Elite Vest Cast est un revêtement de précision spécifique pour les cadres, compatible avec les alliages de base * et les alliages précieux.

Elite Vest Liquid est le liquide de mélange universel pour les deux types de revêtements.

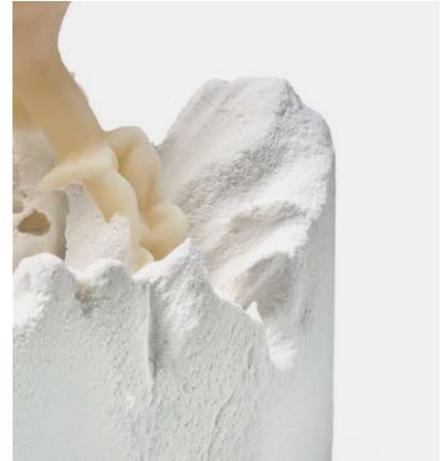
Caractéristiques

- Préchauffage rapide ou traditionnel
- Poudre fine, les formules sans carbone avec expansion adaptable à la technique de travail
- Excellente précision, en particulier dans les implants et les grands bridges

Avantages

- Facile à utiliser et à gérer : deux produits pour tous les types de travaux
- Flexibilité : l'expansion peut être adaptée aux différents besoins
- Vitesse de travail : surface d'alliage lisse après la préparation

* sauf alliage en titane



Elite Vest Plus



Elite Vest Plus - adaptation du métal coulé



Elite Vest Plus



Produit	Prothèses fixes (Couronnes, inlays, onlays)	Prothèses fixes (couronnes, bridges, couronnes partielles, inlays, onlays, couronnes télescopiques)				Châssis métalliques (prothèse partielle amovible prolongée combinée en une seule pièce, prothèse partielle étendue amovible combinée avec fermetoirs, prothèse partielle amovible normale)
	Céramique pressée	Alliages Au avec une teneur élevée en or	Alliages Au avec une faible teneur en or	Alliages en palladium	Alliages de base	
Elite Vest Plus	•	•	•	•	•	
Elite Vest Cast						•
Elite Vest Liquid	•	•	•	•	•	•

Caractéristiques techniques	Elite Vest Plus	Elite Vest Cast
Rapport poudre / liquide (Elite Vest Liquid)	100 g / 24 - 26 ml	100 g / 18 - 20 ml
Temps de malaxage manuel (min:s)	00:15 - 00:30	00:15 - 00:20
Temps de malaxage sous vide (320 tr / min) (min:s)	00:60	00:60
Temps sous vide après mélange (min:s)	00:15 - 00:30	00:10 - 00:15
Temps de travail * (min:s)	06:00	05:00
Temps de préchauffage four (à partir du début du mélange) (min:s)	23:00 - 25:00	23:00 - 25:00
Température idéale de stockage du liquide	18 - 22 °C (> 5 °C)	18 - 22 °C (> 5 °C)
Température de préchauffage	850 - 900 °C	900 - 930 °C
Température maximale de préchauffage	1200 °C	1050 °C

** Les temps indiqués peuvent varier selon la température ambiante.

Elite Vest

Codes

Préparation de la prothèse / Revêtements



Elite Vest Plus



Code	Emballage
C420000	40 sacs de 160 g

Elite Vest Cast



Code	Emballage
C420002	30 sacs de 400 g

Elite Vest Liquid



Code	Emballage
C420010	Flacon 1 L



Code XR0000150



1 bague

Code XR0000152



3 bagues

Code XR0000154

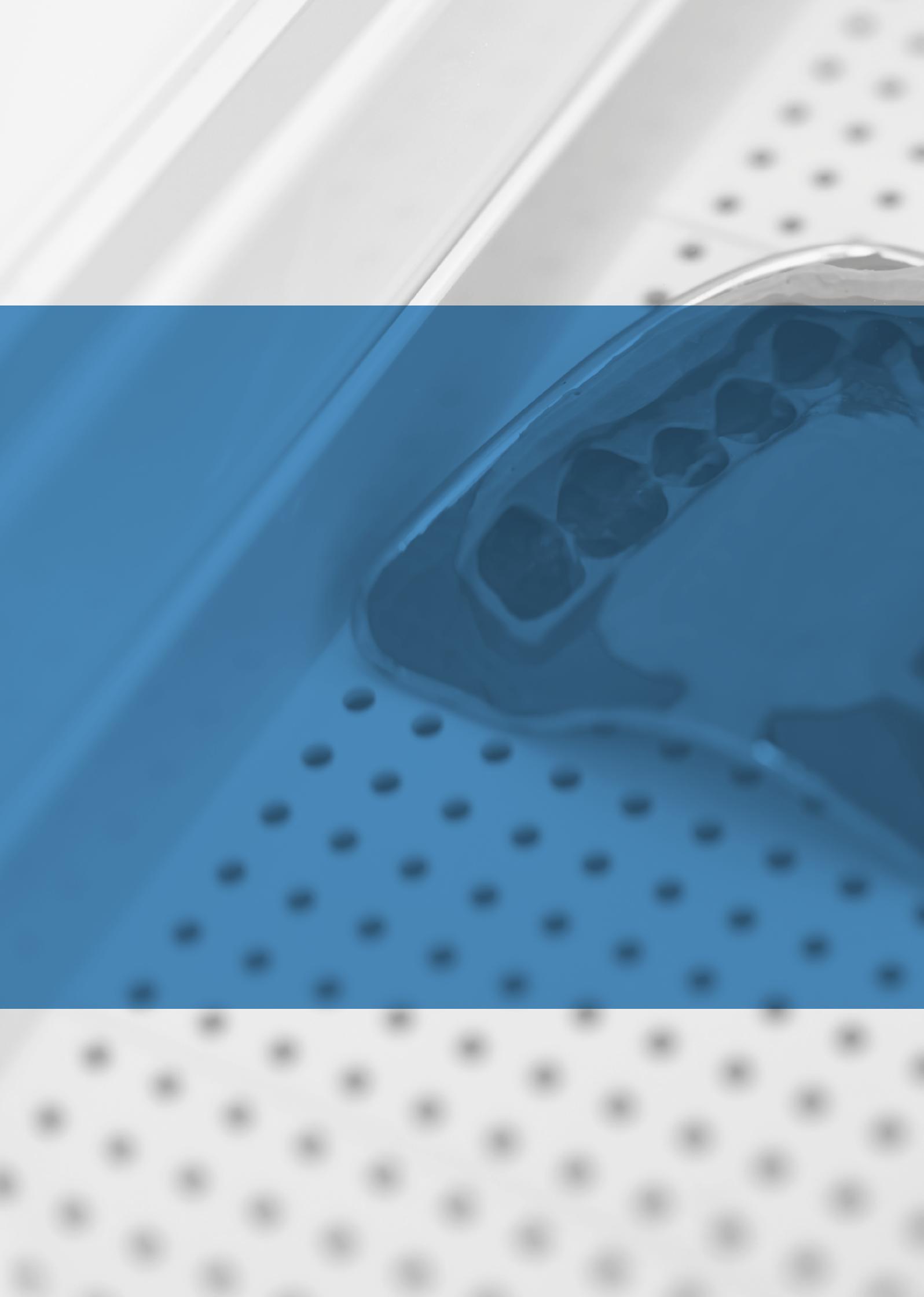


6 bagues

Code XR0000156



9 bagues



Hygiène

La désinfection et le nettoyage des porte-empreintes provenant du cabinet représentent une protection contre les infections. Le choix de produits efficaces, au spectre d'activité large, est donc essentiel pour la protection de la santé des techniciens de laboratoire.

Ce sont des produits à action rapide, faciles à utiliser, exempts de substances toxiques comme les phénols et les aldéhydes.

Il en est de même pour les produits de la gamme Zeta Hygiène, développés à partir de l'expérience Zhermack dans la désinfection et la stérilisation à froid des dispositifs médico-chirurgicaux. Des solutions complètes, régies par des normes de production strictes, contrôlées et testées selon les plus récentes normes européennes pour une protection quotidienne adéquate, pour offrir au quotidien le niveau de protection requis dans votre cabinet dentaire.





Hygiène

Solutions pour l'hygiène en laboratoire

Des solutions pour le nettoyage et la désinfection des empreintes et pour le nettoyage des résidus d'alginate et de plâtre sur les instruments.

DÉSINFECTANTS POUR EMPREINTES

Zeta 7 Spray 88

Zeta 7 Solution 88

NETTOYANTS POUR L'ÉLIMINATION DES RÉSIDUS D'ALGINATE ET DE PLÂTRE SUR LES INSTRUMENTS ET LES PORTE-EMPREINTES

Algitray 89

Gypstray 89

Zeta 7 Spray | Zeta 7 Solution

Désinfectants pour empreintes



Hygiène / Solutions pour l'hygiène en laboratoire

Zhermack offre des produits avec d'élevées performances pour la désinfection des empreintes : spectre d'activité large, en conformité avec les dernières normes européennes en matière de désinfection, et compatibilité élevée avec différents types de matériaux des porte-empreintes.

Zeta 7 spray est un désinfectant, prêt à l'emploi, pour une désinfection rapide et facile des empreintes.

Zeta 7 Solution est un désinfectant concentré à spectre d'activité complet.

Caractéristiques

- Spectre d'activité large en conformité avec les dernières normes européennes en matière de désinfection
- Compatibilité avec les matériaux d'empreinte (silicone par addition et condensation, alginates, polyéther, polysulfure et polyvinyléther)

Avantages

- **Efficacité** : une protection élevée pour les professionnels des cabinets dentaires et des laboratoires
- **Performances élevée** : respecte la stabilité dimensionnelle des caractéristiques des prises d'empreinte et leur compatibilité avec les plâtres dentaires, améliore la précision dans la reproduction des modèles en plâtre



Zeta 7 Spray



Zeta 7 Solution



Produit	Type de produit	Ingrédients actifs	Dilution	Temps d'action	Caractéristiques distinctives	Spectre d'activité
Zeta 7 Spray	Désinfectant	Alcools	Prêt à l'emploi	03:00	Améliore l'uniformité du plâtre sur les surfaces d'empreinte et réduit la formation de bulles d'air	Bactéricide : EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) Levuricide : EN 13624 (C. albicans) Tuberculocide : EN 14348, EN 14563 (M. terrae) Virucide : EN 14476 (poliovirus, adenovirus, norovirus, parvovirus, y compris VIH, VHB, VHC) Tests réalisés en conditions de saleté.
Zeta 7 Solution	Désinfectant	Composés d'ammonium quaternaire, phénoxyéthanol	1 %	10:00	Très concentré, permet la préparation de jusqu'à 100 litres de solution désinfectante	Bactéricide : EN 13727 (S. aureus, P. aeruginosa, E. hirae) Levuricide : EN 13624 (C. albicans) Bactéricide, Levuricide : VAH (30°) Tuberculocide : EN 14348, EN 14563 (M. terrae) Virucide contre les virus enveloppés : EN 14476 (Vaccinia Virus compris VIH, VHB, VHC) Tests effectués dans des conditions de saleté.

Code	Produit	Emballage
C810050	Zeta 7 Spray	Flacon de 750 ml avec buse pulvérisatrice de mousse
C810048	Zeta 7 Solution	Flacon de 1 litre





Algitray et **Gypstray** sont parfaits pour le nettoyage et l'élimination des résidus d'alginate et de plâtre sur les porte-empreintes et les instruments. Ils garantissent une action de nettoyage en profondeur, même dans les zones les moins accessibles, respectant les matériaux traités.

Algitray est un nettoyant à pH neutre spécifique pour l'élimination des résidus d'alginate des types de porte-empreintes et d'autres instruments.

Gypstray est une solution prête à l'emploi pour l'élimination des résidus de plâtre sur les porte-empreintes, les spatules ou tout autre instrument.

Avantages

- **Efficacité** : élimine les résidus d'alginate et de plâtre, même dans les endroits les moins accessibles
- **Protection des matériels** : formule non agressive



Algitray et Gypstray



Produit	Type de produit	Composants actifs	Dilution
Algitray	Nettoyant pour l'élimination de résidus de alginate	Solvant de alginate	En poudre : 10 %
Gypstray	Nettoyant pour l'élimination de résidus de plâtre	Solvant de plâtre	Prêt à l'emploi



Code	Produit	Emballage
C400435	Algitray	Pot de 1 kg avec doseur
C400441	Gypstray	Bidon de 3 litres

A

Acrytemp
page 76

Algitray
page 89

E

Elite Arti
Elite Arti Fast
page 26

Elite Base
page 22

Elite Double 16 Fast
Elite Double 22
Elite Double 22 Extra Fast
Elite Double 22 Fast
Elite Double 32
Elite Double 32 Fast
Elite Double 8
page 52

Elite LC Tray
Elite LC Tray ROUND
page 72

Elite Master
page 14 - 22

Elite Model
Elite Model Fast
page 24

Elite Ortho
page 27

Elite Rock
Elite Rock Fast
page 14 - 22

Elite Stone
page 22

Elite Transparent
page 32

Elite Vest Cast
Elite Vest Liquid
Elite Vest Plus
page 80

G

Gingifast CAD Elastic
Gingifast CAD Rigid
page 15 - 62

Gingifast Elastic
Gingifast Rigid
page 62

Gypstray
page 89

I

Indurent LAB
page 48

O

Occlufast CAD
page 13

P

Platinum 75 CAD
page 12 - 36

Platinum 85
Platinum 85 TOUCH
Platinum 95
page 36

T

Titanium
page 42

Z

Zeta 7 Solution
Zeta 7 Spray
page 88

Zetalabor
page 42

Fulfilling your needs